


exact 2™



使用指南

在出現「注意」符號  的所有情況中，請查閱本文件。
此符號用於提醒可能需要注意的任何潛在危險或動作。

註：其他認證和法規遵循資訊可以在「裝置設定」>「系統資訊」>「法規遵循」中檢視。

CE 聲明



在此，X-Rite, Inc. 謹聲明以下所述聲明的物品符合相關的歐盟調和立法，包括 2014/53/EU (RED)、2014/30/EU (EMC)、2014/35/EU (LVD) 和 RoHS EU 2015/863 指令。

描述/用途	eXact 2: CL B 外圍分光光度計與 WLAN eXact 2 底座：eXact 2 的 WPT 無線充電器。
第 3.2 條：採用的無線電頻譜標準	eXact 2: ETSI EN 300 328 V2.2.2 - 模組 (ATWILC1000-MR110PB) eXact 2 底座：ETSI EN 300 330 V2.1.1 / 303 417 V1.1.1
第 3.1(b) 條：適用的 EMC 標準	EN 61326-1 : 2013, EN 55011 : 2016, A1 : 2017, A11 : 2020 EN 301 489-1 V2.1.1, EN 301 489-1 V2.2.3, EN 301 489-17 V3.2.0
第 3.1(a) 條：適用的健康和安全標準	EN 62368-1 : 2014 / AC : 2015 / A11 : 2017 EN 62311 : 2008, EN 62233 : 2008 EN 61010-1:2010/A1 : 2019 (Edition 3.1), IEC/EN 62471
無線電設備運作的頻段	eXact 2: 2400 – 2483.5 MHz eXact 2 底座：119 – 140 kHz
傳送的最大射頻功率	eXact 2: 19.6 dBm (ATWILC1000-MR110PB) eXact 2 底座：H 場 (10m) : 10.0 dBuA/m

美國

註：本設備已經通過測試，並符合 FCC 條款第 15 部份中關於 B 類數位裝置的規定。這些規定的主要目的是確保此設備在住宅區環境中操作時，能提供合理的保護並對抗有害的干擾。

本設備會產生、使用及放射無線射頻能量，如未根據本手冊指示的方法安裝和使用本設備，有可能對無線電通訊造成有害干擾。然而，我們不能保證不會在特定安裝中產生干擾。如果本設備對收音機或電視機的接收產生不良干擾（這可以透過設備的開或關來判定），則使用者可以試用以下的方法來消除干擾：

- ▮ 重新調整收訊天線的方向或位置。
- ▮ 增加本設備和接收器之間的距離。
- ▮ 將本設備連接插頭插入與接收器不同的電路的插座上
- ▮ 尋求經銷商或有經驗的無線電/電視技術人員的協助。

47 CFR § 2.1077 法規遵循資訊唯一識別碼：eXact 2、eXact 2 底座

負責方 (美國聯絡人資訊)：X-Rite, Inc., 4300 44th Street SE, Grand Rapids, MI 49512 USA

配備 Wi-Fi 的型號：FCC ID: LSV-EXACT2

加拿大

CAN ICES-003 (B) | NM8-003 (B)

配備 Wi-Fi 的型號：IC: 20894-EXACT2

美國加拿大聲明：本裝置符合 FCC 條款第 15 部份和加拿大工業部豁免授權 RSS 標準的規定。操作符合下列兩個條件：

(1) 本裝置不會產生有害的干擾，且 (2) 本裝置必須接受任何收到的干擾，包括可能會造成額外作業的干擾。

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

註：未獲得負責法規遵循方明確許可的變更或修改可能導致使用者失去操作設備的權限。

射頻暴露

本產品經過測試，確保符合 KDB 447498 General RF Exposure Guidance (一般射頻暴露指引)，並符合聯邦通訊委員會 (FCC) 與 RSS-102 - 依照加拿大 ISED 的符合無線電通訊器材 (所有頻段) 的射頻 (RF) 暴露，以及歐盟手持使用的 EN 50566 採用的人類暴露在射頻 (RF) 場中的限制。儘管如此，裝置仍應以 Wi-Fi 傳輸最小化期間可能接觸到人類的方式使用。

Ce produit a été testé pour garantir la conformité aux directives générales d'exposition aux radiofréquences KDB 447498 et est conforme aux limites d'exposition humaine aux champs de radiofréquence (RF) adoptées par la Federal Communications Commission (FCC) et RSS-102 - Conformité à l'exposition aux radiofréquences (RF) d'appareils de communication radio (toutes les bandes de fréquences) selon ISDE Canada pour une utilisation portative. Néanmoins, l'appareil doit être utilisé de manière à minimiser le potentiel de contact humain pendant la transmission Wi-Fi.

日本總務省 (MIC)



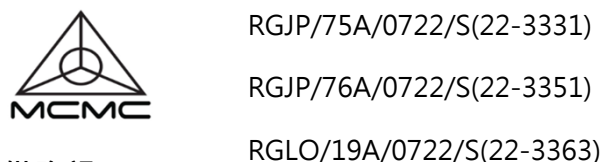
SRRC (中國國家無線電監管委員會) 認證

ITE 裝置：包含 CMIIT ID：2018DJ1313

南韓



馬來西亞



設備資訊



以非 X-Rite, Incorporated 指定的方式使用本設備可能破壞設計完整性且變得不安全。

警告：本儀器非使用於易爆炸的環境。

ADVERTENCIA: NO use este aparato en los ambientes explosivos.

AVVERTIMENTO: NON usare questo apparecchio in ambienti esplosivi.

WARNUNG: Das Gerät darf in einer explosiven Umgebung NICHT verwendet werden.



AVERTISSEMENT: Cet instrument ne doit pas être utilisé dans un environnement explosif.

報廢說明：請在回收此類設備的指定收集地點報廢廢電氣電子設。

如果非使用手冊指定的方式使用本產品，裝置提供的安全保護可能受損或變得無法操作。

未經授權拆解 eXact 2 將使所有保固索賠失效。

小心：如果換上錯誤類型的電池會有爆炸的風險。僅限換上愛色麗零件編號 SE15-48 的自我保護充電式鋰電池組。

ATTENTION : Risque d'explosion si la batterie est remplacée par une batterie de type incorrect. Utilisez uniquement le blocbatterie X-Rite au lithium-ion rechargeable et à autoprotection (n° de réf. SE15-48).

立刻報廢廢棄的電池。請放置在兒童無法觸及之處。不可拆解和丟入火中。

版權聲明

本手冊包含的資訊為 X-Rite, Incorporated 所有的受版權保護的資訊。

發佈這些資訊並未默示有在此所述的安裝、操作或維護此裝置的目的以外的再製或使用的任何權利。未獲得 X-Rite, Incorporated 的授權主管事先書面同意之前，不可以任何形式或電子、磁性、機械、光學、人工或其他任何方式將本手冊的任何部份再製、轉錄或轉譯成任何語言或電腦語言。

專利：www.xrite.com/ip

“版權所有 © 2024, X-Rite, Incorporated。保留所有權利”

X-Rite、X-Rite 標誌和 eXact 2 是 X-Rite, Incorporated 在美國和/或其他國家的商標或註冊商標。所有其他商標為其各自擁有者的財產。

保固

X-Rite 保證本產品自 X-Rite 的設施出貨的日期算起的十二 (12) 個月內沒有材料和工藝上的瑕疵，除非強制執行法提供更長的期間。在此期間內，由 X-Rite 自行斟酌是否免費更換或修理有瑕疵的零件。

X-Rite 在此的保固不涵蓋以下原因導致的保固商品故障：(1) 運送、意外、濫用、誤用、疏忽、改裝或任何未依照 X-Rite 建議、隨附文件、發佈的規格和標準業界作法的其他使用後的損壞；(2) 在非建議規格的環境內，或未依照 X-Rite 的隨附文件中的維護程序或發佈規格使用裝置；(3) 由 X-Rite 或其授權代表以外的任何人進行維修或保養；(4) 使用非 X-Rite 製造、經銷或許可的任何零件或耗材造成的有保固商品故障；(5) 安裝或改裝非 X-Rite 製造、經銷或許可的有保固商品。保固也不涵蓋耗材零件和產品的清潔。

若違反上述保固，X-Rite 應全權負責免費維修或更換任何零件，該保固期內的零件經 X-Rite 合理滿意的證明有瑕疵。

X-ite 進行維修或更換不會使到期的保固重新生效，同樣也不會延長保固期限。

客戶負責將有瑕疵的產品包裝與運送到 X-Rite 指定的服務中心。如果收貨地點位於 X-Rite 服務中心所在的地區內，X-Rite 應支付將產品送回給客戶的費用。客戶負責支付將產品送回任何其他地點的所有運費、稅金和任何其他費用。銷售單或收據發票形式的購買證明是產品在保固期內的證據，若要得到保固服務必須提供購買證明。請勿嘗試拆解本產品。未經授權拆解設備將使所有保固索賠失效。如果您認為設備再也無法運作或未正常運作，請聯絡愛色麗支援部門或最近的愛色麗服務中心。

這些保固提供給買方並替代有其他保固，無論是明示或默示的，包括但不限於適售性、特定用途的適用性和不侵害他人權益之默示擔保。除 X-Rite 主管外，X-RITE 的員工或代理商都未獲得對前述內容做出任何擔保的授權。

對於買方的製造成本、經常性開支、損失利潤、商譽、其他費用或基於違反任何保固、違反契約、疏忽、嚴格侵權或任何其他法律理論的任何間接、特殊、意外或連帶損害，X-Rite 概不擔負任何責任。如有任何責任，X-Rite 依本使用手冊的最大責任將不超過 X-Rite 引起索賠所提供的商品或服務的價格。

目錄

CE 聲明	1
美國	1
加拿大	1
射頻暴露	2
日本總務省 (MIC)	2
SRRC (中國國家無線電監管委員會) 認證	2
南韓	2
馬來西亞	2
設備資訊	2
版權聲明	3
保固	3
目錄	4
簡介和設定	9
使用手冊資訊	10
包裝	10
電源按鈕	10
制動按鈕	11
調整顯示幕	11
將電池組充電	11
連接電源供應器	12
標準愛色麗電源供應器 SE30-377 連接	12
連接選購的電源供應器	12
LED 充電指示燈	13
安裝黏扣帶	13
連接 USB 纜線	14
媒體壓平器 (預先安裝在 eXact Standard 和 Plus 上)	14
媒體光環 (預先安裝在 eXact Xp 上)	15
更換濾鏡玻璃	15
eXact 2 Suite 軟體應用程式	17
系統需求	17
安裝 eXact 2 Suite 軟體	17
使用者介面	18
eXact 2 選單	18
導覽畫面	19
開啟工具	19
選取工具	19
開啟和關閉目標視窗	19
開啟設定	19
螢幕擷取畫面	20
初始精靈設定	20
基本樣本測量技巧	22
裝置設定	24
Wi-Fi	24
電源設定	25
顯示設定	25
聲音	26
語言	26
日期和時間	26
地區設定	26
濾鏡玻璃狀態	26

裝置名稱	26
註冊二維碼	26
資訊	26
恢復出廠預設值	28
使用者安全性	28

密度 30

主畫面	30
密度設定	31
重設工具	31
樣本儲存	31
平均	32
函式設定	32
密度白底色	32
密度狀態	32
密度測量條件	32
密度函式	33
可用密度函式	33
密度顯示設定	33
測量程序	33
數位放大鏡	35

色彩 36

主畫面	36
色彩設定	37
標準搜尋	37
函式設定	37
樣本儲存	38
清除快速標準色庫	38
密度白底色	38
密度狀態	38
密度測量條件	38
光源觀察者	38
比色法測量條件	39
可用的 Delta E 方法	39
Delta E 常數	39
平均	39
樣本函式	39
可用的色彩函式	40
密度顯示設定	40
圖表檢視	40
測量程序	42
資料顯示	42
選取色庫和標準	43
數位放大鏡	44

工作 45

主畫面	45
工作設定	46
自動色塊	46
建立審竣樣張	46
重設工作	46
樣本儲存	46
平均	46
函式設定	46

工作範本設定	47
密度白底色	47
密度狀態	48
密度測量條件	48
光源觀察者	48
比色法測量條件	48
可用的 Delta E 方法	48
Delta E 常數	48
工作函式	48
測量覆寫	49
G7、PSO 和日本色彩資訊	50
G7 基材補償	50
G7 灰平衡	50
G7、PSO 和日本色彩	50
G7 工作	50
PSO 工作	50
日本色彩工作	50
選取工作	51
專色檢查	51
建立審竣樣張	52
我的工具	53
主畫面	53
選取工具	53
建立工具	54
刪除工具	54
複製工具	55
重新命名工具	55
校正	56
校正設定	56
校正有效 (小時)	56
校正警告計時器 1 (分鐘)	56
校正警告計時器 2 (分鐘)	56
外接時自動校正	56
執行校正	57
數位放大鏡管理員	58
選取要檢視的影像	58
刪除影像	58
NetProfiler	59
彩通 LIVE	60
存取 PantoneLIVE 帳戶	60
選取 PantoneLIVE 色庫	60
色庫管理員	61
主畫面	61
建立色庫	62
新增標準	62
新增值集	63
新增容差	63
選取圖庫	64

標準畫面	64
選取標準	65
容差庫管理員選項	65
色庫設定	65
函式設定	65
密度狀態	66
密度測量條件	66
光源觀察者	66
比色法測量條件	66
平均	66
大量刪除	66

螢幕擷取畫面管理員 67

檢視螢幕擷取畫面	67
選取螢幕擷取畫面	67

掃描 68

操作	68
最佳作法	68
執行色帶測量	68
掃描速度指示	69
色帶/色塊畫面詳細資料	69

附錄 70

註冊	70
重要資訊	70
重新認證	70
服務	70
清潔裝置	70
一般清潔	70
清潔觸控顯示幕	70
清潔濾鏡	71
清潔光學儀器區域	71
清潔白板	71
清潔裝置輪子	72
更換電池組	73
故障排除	74
重新設定裝置	77
技術規格	78
色彩和密度函式	79
絕對色彩強度	79
所有密度	80
最符合	80
增白指數	80
CIE L*a*b*	80
CIE L*C*h°	80
CIE XYZ	80
CIE Yxy	81
對比	81
ΔE 趨勢	81
密度	81
密度和 CIE L*a*b*	81
密度和 CIE L*C*h°	81
密度平衡	81
密度趨勢	81

G7 灰平衡	81
灰平衡品管	81
色相錯誤和灰度	82
油墨品管	82
同色異譜	82
不透明度	82
紙張品管	82
印版	82
反射圖表	82
相對色彩強度	82
版調值	82
版調值增加	83
補漏白	83

簡介和設定

X-Rite eXact 2 提供以下的主要功能。

- 傾斜顯示幕和觸控螢幕
- 媒體壓平器/媒體光環
- Wi-Fi 網路連線功能
- 根據 ISO 標準，支援以下的測量模式：
 - M0
 - M1
 - M2
 - M3 (不在 eXact 2 Xp 中)。
- 可快速和輕鬆決定是否可以達到印刷機上令人滿意的符合結果的「最符合」函式
- 影片目標
- 整合式掃描
- 完整解決方法，包括管理裝置和傳送測量資料的軟體



使用手冊資訊

本手冊旨在提供裝置的設定、概覽、操作和一般維護。您可以在軟體的說明系統中找到特定的軟體應用資訊。
本手冊所描述的有些功能和選項不適用於部份 eXact 2 型號且可以忽略。

包裝

您的裝置包裝應包含以下所列的所有項目。若這些項目有任何遺漏或損壞，請聯絡 X-Rite 或您授權的代表。

- X-Rite eXact 2 裝置
- 底座與整合式校正板
- USB-C 介面纜線與 USB-C 對 USB-A 轉接器
- 交流電源變壓器 (愛色麗產品編號 SE30-377) 和電線
- 選用的 Xp 濾鏡玻璃 (僅 eXact 2 Plus)
- 黏扣帶
- eXact 2 滑動器
- 媒體光環 (預先安裝在 eXact Xp 上，隨 Standard 和 Plus 提供)
- 媒體壓平器 (預先安裝在 eXact Standard 和 Plus 上，隨 Xp 提供)
- 攜帶盒
- 文件

電源按鈕

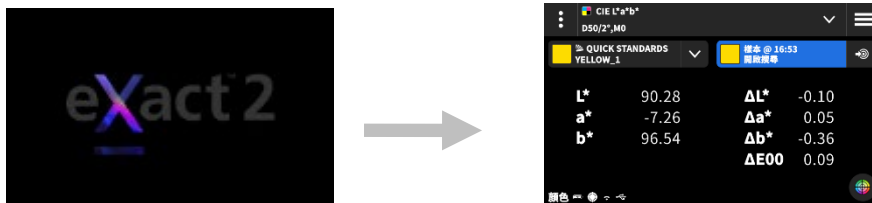
電源按鈕用於從關機狀態中啟動裝置。只要按下按鈕就可以開啟裝置的電源。如果按下電源按鈕後裝置不開機，可能是電池需要充電。請參閱「將電池組充電」。



關閉電源

按住電源按鈕，直到畫面出現「關閉」選項
按住電源按鈕，直到畫面出現「關閉」選項
可手動關閉裝置的電源。點選**關機**將電源關

電源開啟時，裝置執行診斷測試，並在測量畫面出現前顯示啟動開始畫面。



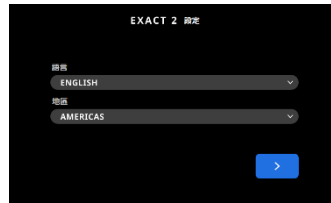
啟動開始畫面 測量畫面

電源第一次開啟時，裝置在啟動開始畫面後顯示設定精靈畫面。

如需有關完成設定精靈的資訊，請參閱「使用者介面」一節。



啟動開始畫面

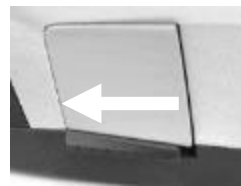
第 1st 個設定精靈畫面

制動按鈕

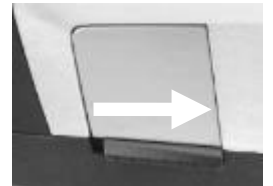
裝置左側的按鈕用於解除制動。解除制動時，裝置輕鬆滾動樣本進行測量。按住制動按鈕可解除制動。位於制動按鈕以下的開關使用於將制動鎖定在解除位置。這樣可減少每次您想要解除制動和使用輪子時按下制動按鈕的需求。若要啟用此功能，請按制動按鈕，然後朝裝置背面滑動開關。



制動按鈕



關閉



開啟

調整顯示幕

eXact 2 顯示幕可以調整角度 (最大傾斜：60°)，以協助改善觀賞角度和消除眩光。操作員要檢視結果或點選螢幕不需要將裝置抬離印刷機。



將電池組充電

您的新裝置的電池組充有少量到中等的電量，使用前應充電至少三小時。如需有關將電池組充電的資訊，請參閱後續的「連接電源供應器」一節。

如果長時間不使用，充電的電池組最終可能失去部份電量。不使用時，應不時將電池充電以保持電池的效能。建議保持底座與電源連接，並在不使用時將裝置放在底座上。這樣可以確保裝置在需要時充電。此外，也可以自動校正裝置。

電池報廢

在指定的報廢地點報廢電池以進行回收。

註：如果您在溫暖的環境中使用此裝置，您的裝置在底座中充電可能花費更長的時間。在「電源設定」中選取**底座快速充電**使其更充電更快速。如需更多資訊，請參閱「裝置設定」一節。

連接電源供應器

與裝置一起出貨的電源供應器直接連接底座。底座用於不使用裝置時校正、充電和保存裝置。底座運用無線充電技術將電池組充電。

確認交流電變壓器上指示的電壓符合您所在地區的交流電線電壓。



如果使用非愛色麗 SE30-377 的交流電變壓器，則會有操作的危險。

交流電變壓器額定值輸入：100-240V 50-60 Hz，輸出：12.0 VDC @ 2.5 A

標準愛色麗電源供應器 SE30-377 連接

(有線充電使用底座)

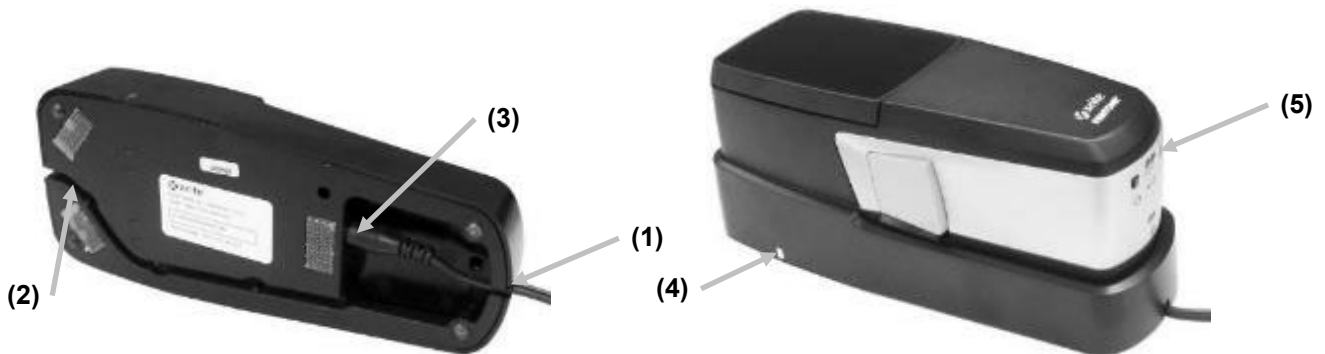
註：您可以在「故障排除」一節找到與使用底座將裝置充電有關的詳細資訊。

1. 顛倒底座，將電源供應器的電線穿過底座背面的通道 (1) 送入。您也可以視需要將電線穿過底座正面的通道 (2)。
2. 將小插頭插入底座底部的輸入接頭 (3)。
3. 將可拆卸電線插入電源供應器中，然後將電線插入牆上插座。

將裝置定位在底座上以充電。底座側面的指示燈 (4) 將閃爍藍燈。這表示裝置的位置正確並充電中。電池一充滿電時，指示燈即變成恆亮藍燈。

充電指示燈 (5) 也位於裝置的背面。此指示燈在電池充電時亮起橘燈。電池充滿電時，指示燈變成綠色。

電池充滿電且充電指示燈熄滅時，底座 LED 將切換成藍色。



註：您可以選購電源供應器或有 USB-C 接頭的選購 USB 電源轉換器，直接連接裝置進行充電。選購的電源供應器必須可以輸出 5 VDC @ 3A 的電源。

連接選購的電源供應器

(有線充電使用直接連接 USB 纜線)

eXact 2 裝置也可以使用 USB-A 或 USB-C 電腦連接埠或 USB 充電器充電。

1. 將電源供應器的 USB-C 接頭 (6) 插入裝置背面的連接埠。
2. 將可拆卸電線插入電源供應器中，然後將電線插入牆上插座。

裝置背面的充電指示燈 (5) 將亮起橘燈。這表示電池正在充電中。電池充滿電時，指示燈變成綠色。



註：如果裝置使用 USB 纜線直接連接並放在連接的底座上，表示儀器正使用無線充電，而「不是」透過 USB 充電。底座有優先順序。

LED 充電指示燈

LED 指示燈位於裝置 (5) 和底座 (4) 上。LED 顯示電池的不同充電狀態。LED 指示燈位於裝置 (5) 和底座 (4) 上。LED 顯示電池的不同充電狀態。

裝置 LED

指示燈 (2) 位於裝置的背面。

橙燈 (穩定亮起)：電池充電中。

綠燈 (穩定亮起)：電池在連接至 USB-C 時充滿電。位於 eXact 2 裝置後面的綠色 LED 燈在電池於底座中充滿電時熄滅。

紅燈 (閃爍中)：裝置發生錯誤，例如在沒有電池的情況下即試圖充電。

底座 LED

指示燈 (4) 位於底座的側面。當您將裝置放置在底座上時，LED 開始閃爍藍燈。這表示裝置的位置正確並充電中。

藍燈 (閃爍中)：電池充電中。

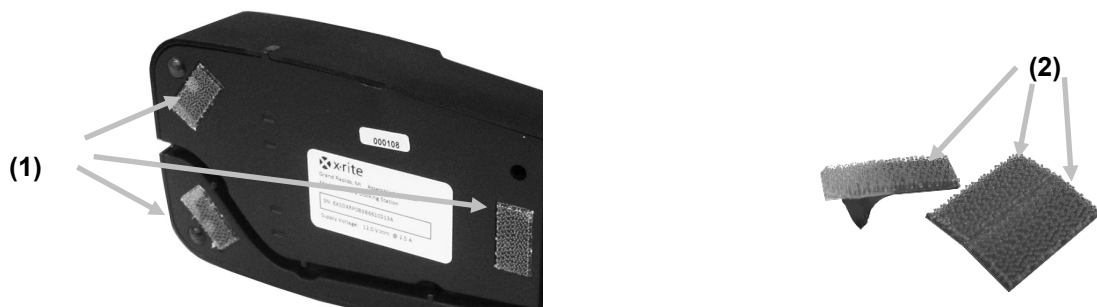
藍燈 (穩定亮起)：

- 電池已充滿電。無線充電器暫停 20 分鐘。eXact 2 裝置背面的 LED 熄滅。
- 電池接近最大充電溫度。無線充電器暫停 20 分鐘讓電池冷卻。eXact 2 裝置背面的 LED 熄滅。

紅燈 (閃爍中)：偵測到異物。

安裝黏扣帶

該裝置配備有黏扣緊固件，可讓您將底座固定在工作站上。三個黏環 (1) 位於底座下方，另外還包含三個扣環 (2)。



撕下扣帶的背襯，然後將帶子的黏合面朝下貼在桌面上您想要放置底座的位置。

連接 USB 纜線

重要事項：您必須在將裝置與您的電腦連接前安裝軟體驅動程式。

裝置透過 USB-C 纜線或 Wi-Fi 連線 (如果有) 與 eXact 2 Suite 軟體通訊。如需更多資訊，請參閱「Wi-Fi」一節。

1. 請安裝 eXact 2 Suite (如果尚未安裝)。如需更多資訊，請參閱「eXact 2 Suite」一節。
2. 將隨附的 USB 纜線的 USB-C 插頭插入裝置的背面 (1)。
3. 將 USB 纜線插入電腦的連接埠。

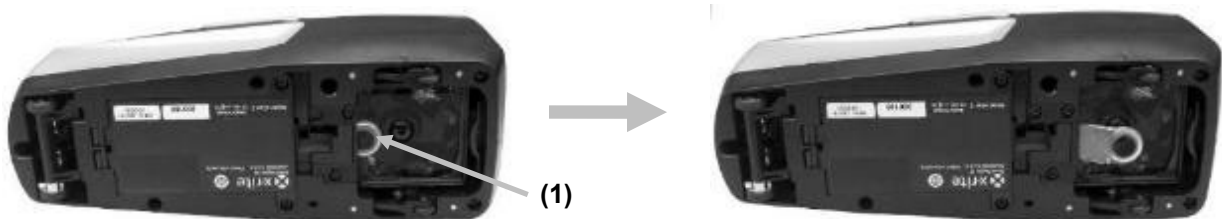


媒體壓平器 (預先安裝在 eXact Standard 和 Plus 上)

壓平器用於在測量期間保持媒體在乾油墨樣本 (柔版) 上的平坦。測量濕油墨 (即平版) 樣本時，請勿使用壓平器。

使用壓平器

1. 用手指拉出壓平器的環形端，直到其停止為止。



2. 將裝置右側轉為朝上，然後繼續測量。

保存壓平器

不使用時，用手指將壓平器推回裝置中。

安裝媒體壓平器：

使用 USB 纜線連接裝置，然後開啟裝置電源。啟動 eXact 2 Suite，然後將裝置與軟體連線。按一下「維護」，然後按「安裝媒體配件」。請依照畫面上的指示安裝媒體配件。

註：您必須使用 eXact Suite 來安裝或移除媒體壓平器。

媒體光環 (預先安裝在 eXact Xp 上)

eXact 2 的媒體光環配件專為在處理膠片等半透明樣品時需要第一代 eXact 和 eXact 2 型號之間的型號間協議的客戶而設計。

媒體光環透過控制半透明樣品的照明來增強測量一致性。它模仿第一代 eXact 的瞄準視窗模式，減少半透明樣品內的光透射並提高兩個型號之間的相關性。

雖然媒體光環對於紙張、紙板和瓦楞紙樣品等非半透明材料來說不是必要的，但它不會對這些基材上的測量產生不利影響。對於膠片等具有半透明效果的樣品，媒體光環可確保改善相關性。

請參閱媒體配件說明書 (產品編號 ETV-504) 以瞭解更多資訊。

安裝媒體光環：

使用 USB 纜線連接裝置，然後開啟裝置電源。啟動 eXact 2 Suite，然後將裝置與軟體連線。按一下「維護」，然後按「安裝媒體配件」。請依照畫面上的指示安裝媒體配件。

註：您「必須」使用 eXact Suite 安裝或移除媒體光環。

更換濾鏡玻璃

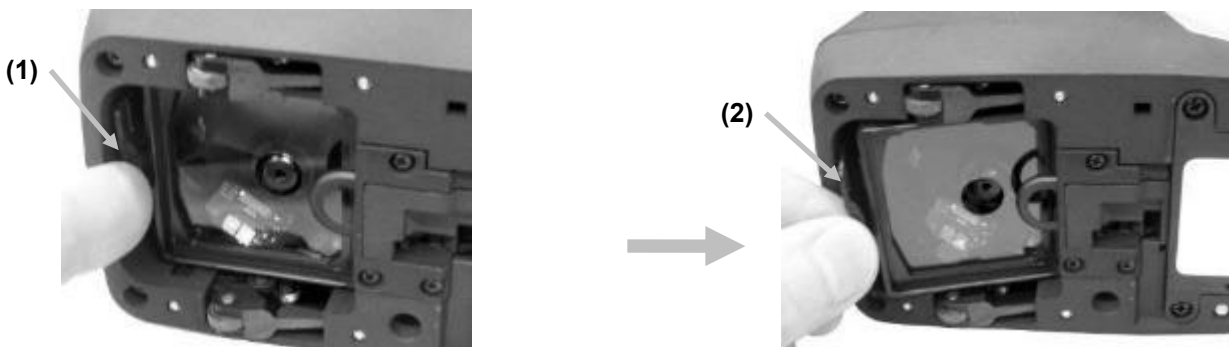
裝置附有視型號而定的 Xp 濾鏡玻璃或標準濾鏡玻璃。這兩種濾鏡 eXact 2 Plus 都有隨附。請在需要時遵照以下程序在 eXact 2 中更換濾鏡玻璃。



1. 請確定媒體壓平器在其縮回位置。
2. 按下朝裝置背面的濾鏡上的耳片 (1) 卸下標準濾鏡玻璃。握住外側邊緣，然後拿起濾鏡玻璃。

註：請勿用手指直接碰觸濾鏡玻璃，以避免在玻璃上留下指紋和汗痕。

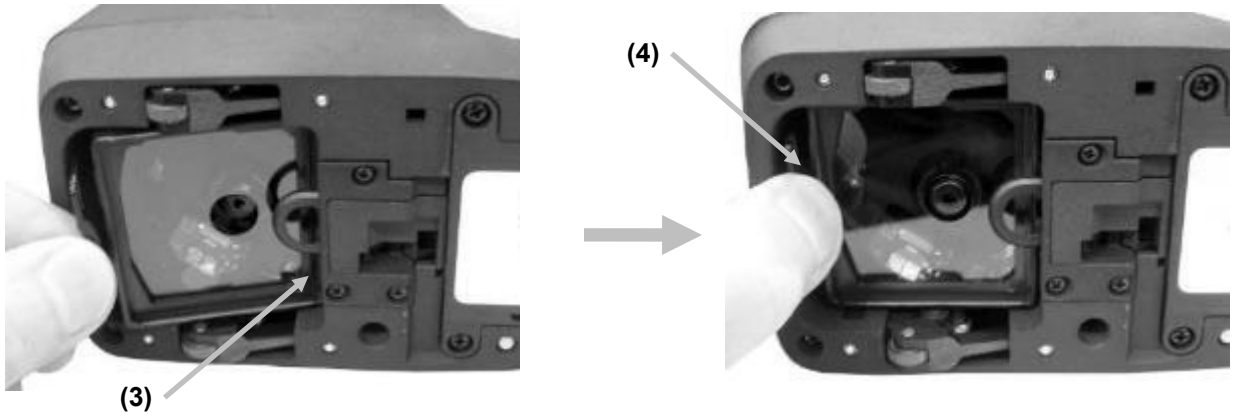
3. 使用耳片，小心將安裝好的濾鏡玻璃 (2) 抬離光學儀器區域。




4. 從保存盒上卸下其他濾鏡玻璃，然後將濾鏡的背面邊緣 (3) 插入媒體壓平器背面開口的底側。
5. 將卸下的濾鏡玻璃放入保存盒中以避免弄傷或刮到。



6. 將濾鏡玻璃的正面邊緣 (4) 插入開口，然後按下直到卡入定位為止。



註：更換濾鏡玻璃後，需要在「裝置設定」中比對濾鏡玻璃狀態。

7. 請再次將裝置右側轉向朝上。
8. 點選畫面左上角的  圖示以開啟 eXact 2 選單。
9. 向上滑動 eXact 2 選單清單，然後點選**裝置設定**。
10. 往上滑動，然後點選**濾鏡玻璃狀態** (4)。



11. 比對濾鏡設定 (5) 和您目前正在使用的濾鏡。如需更多資訊，請參閱**裝置設定**一節中的**濾鏡玻璃狀態**。

註：濾鏡玻璃對於特定裝置來說是獨特的。您無法在不同裝置之間交換濾鏡玻璃。

eXact 2 Suite 軟體應用程式

註：在您有下載 eXact 2 Suite 軟體的存取權限之前，您需要註冊您的 eXact 2 裝置。如需其他資訊，請參閱附錄中的「註冊」一節。

您應該在將裝置與您的電腦連接前安裝軟體應用程式。

應用程式允許您執行和設定裝置中的數個設定選項，例如：

- 檢視和編輯所有設定
- 更新裝置韌體
- 建立和管理色庫、工作等
- 從 eXact 2 裝置擷取專色和掃描測量值，然後將資料直接傳輸到應用程式，例如 Microsoft® Excel
- 從 X-Rite 連結旗艦管理來回傳輸色庫、工作和韌體
- 管理和傳輸 r PantoneLIVE 色庫
- 管理和傳輸裝置的數位放大鏡影像

系統需求

- Windows 10、Windows 11 (所有 32 或 64 位元)
- macOS 10.15、macOS 11、macOS 12
- 2 GB RAM
- 4 GB 可用硬碟空間

安裝 eXact 2 Suite 軟體

重要事項：若要在 Windows 10 系統上安裝軟體，您必須以系統管理員或系統管理員群組的成員身分登入。

1. 下載 eXact Suite 2 應用程式後，瀏覽至下載位置，然後按兩下 .exe 檔案。
2. 請依照螢幕上的提示安裝軟體。

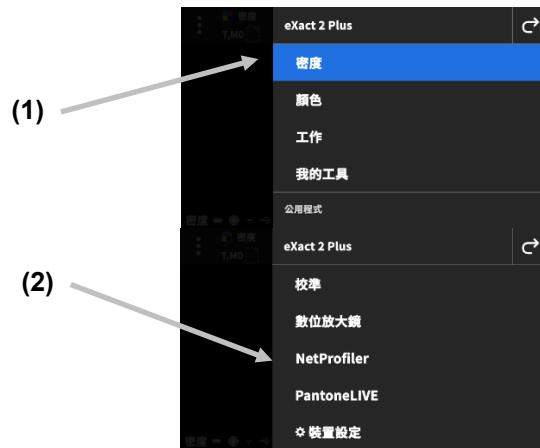
如需有關使用應用程式的資訊，請參閱線上說明。

使用者介面

此節描述 eXact 2 選單、觸控螢幕的基本使用、設定精靈程序和測量技巧。

eXact 2 選單

eXact 2 選單包含工具 (1) 和公用程式 (2) 的清單。



(1) 工具

- **密度**：測量色塊和存取密度函式 (密度、版調值、版調值增加、補漏色等)
- **色彩**：測量實地專色色塊以比較和研究色庫。
- **工作**：使用不同色塊類型 (紙張、實地專色、色調、疊印、灰平衡) 或業界標準程序 (G7、PSO、JapanColor 等) 測量自訂工作。
註：裝置隨附預先載入的多種內建工作。使用者也可以使用 eXact 2 Suite 建立在此處載入的自訂工作。
- **我的工具**：建立自訂版本的色彩工具以使用多個配置或固定的色庫。
註：「我的工具」是自訂版本的色彩工具，可以在儀器上或使用 eXact 2 Suite 建立。

(2) 公用程式


- **校正**：顯示與裝置校正狀態有關的資訊
- **數位放大鏡**：開啟「數位放大鏡管理員」以檢視您的即時目標區域。
- **NetProfiler**：顯示與您目前的 NetProfiler 設定檔有關的資訊，例如版本、狀態等。
- **PantoneLIVE**：連線至您的 PantoneLIVE 帳戶
- **色庫管理員**：管理您的色庫
- **螢幕擷取畫面**：管理您裝置上的螢幕擷取畫面
- **裝置設定**：設定裝置的全域設定，例如 Wi-Fi、顯示幕、語言等。

如需有關工具和公用程式的其他資訊，請參閱本手冊的相應章節。

導覽畫面

愛色麗 eXact 2 裝置包含一個圖形觸控顯示幕。從螢幕上可以直接使用所有功能。

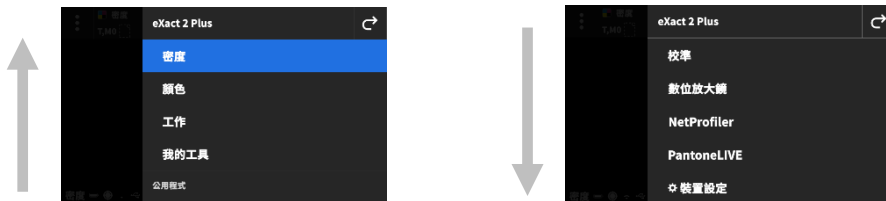
開啟工具

點選畫面右上角的  圖示以開啟 eXact 2 選單。例如，點選「色彩」。




選取工具

eXact 2 選單顯示工具和公用程式的清單。向上滑動以檢視在清單結尾的項目，向下滑動可檢視在清單開頭的項目。




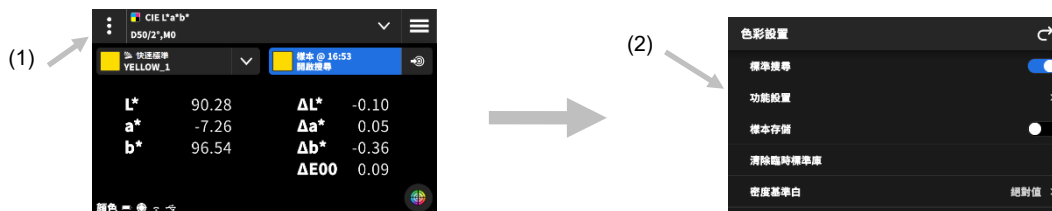
開啟和關閉目標視窗

使用工具時，按下「測量」按鈕以啟用目標視窗。點選  圖示以關閉目標視窗。顯示其他的測量資料。在一段特定時間後，目標視窗逾時。如需有關設定目標逾時的其他詳細資料，請參閱「裝置設定」一節。



開啟設定

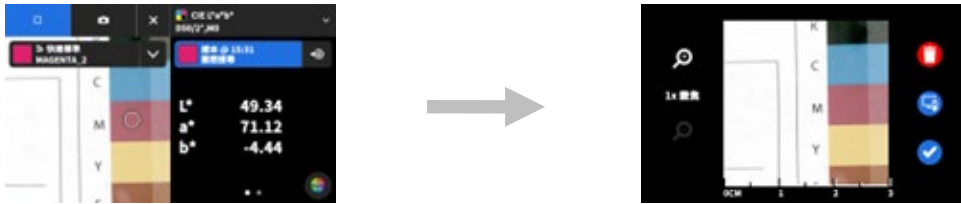
很多工具在裝置中有自己的設定。點選畫面左上角的「設定」圖示  (1) 以開啟「設定」畫面。開啟後，點選想要變更的設定 (2)。每個可用設定的描述列在每個工具的相應章節中。



螢幕擷取畫面

使用裝置時，您可能需要擷取螢幕影像以供參考，例如作為測量資料與目標影像的視覺參考。您可以使用數位放大鏡功能捕捉相機的視圖，但不能捕捉螢幕的其他部分。

螢幕擷取畫面可讓您擷取螢幕內容，包括資料視圖部分和其他資訊，而數位放大鏡僅透過相機連接埠擷取視圖。



螢幕擷取畫面影像 數位放大鏡影像

要拍攝螢幕擷取畫面：

1. 按兩下裝置背面的電源按鈕 (1)。顯示幕上的畫面短暫顯示帶有白色陰影角落的白框 (2)。

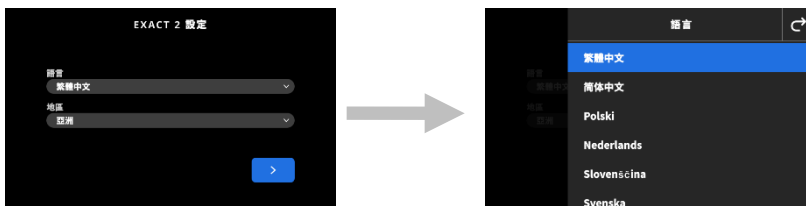


2. 一份有處理螢幕擷取畫面選項 (3) 的清單開啟。
3. 點選**儲存螢幕擷取畫面**以儲存螢幕擷取畫面。
4. 點選**傳送到軟體**將螢幕擷取畫面傳送到 eXact 2 Suite。
5. 點選**取消**返回上一個畫面，而不儲存或傳送螢幕擷取畫面。

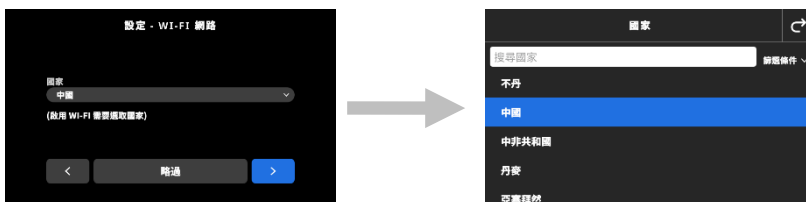
初始精靈設定

初始啟動時，裝置需要您指定一些基本設定。

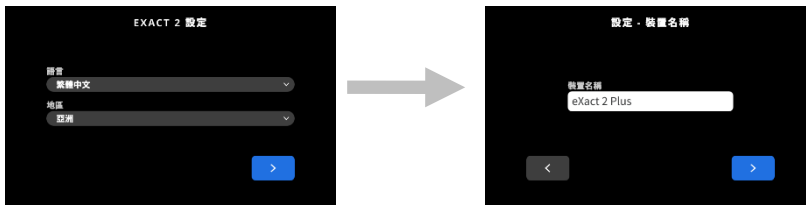
1. 點選「語言」，然後在清單中選取您想要裝置運作所使用的語言。點選 圖示返回「設定」畫面並繼續。



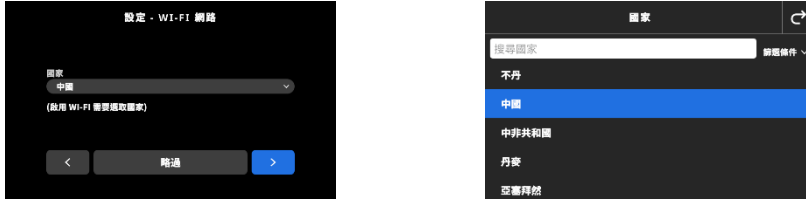
2. 點選「地區」，然後在清單中選取所需的地区。點選 圖示 可返回「工作」畫面並繼續。




3. 點選 以繼續。在欄位中輸入裝置名稱，然後點選 以繼續。




4. 點選「國家」，然後在清單中選取國家。

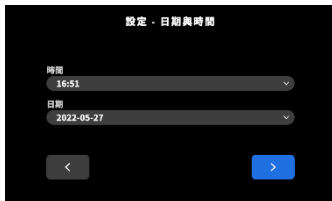


註：如果這時不想要設定 Wi-Fi，請點選**跳過**。稍後也可以在「裝置設定」中設定 Wi-Fi。

5. 若要設定，請點選  圖示切換到「啟用」。選取 Wi-Fi 選項，然後從清單中選取 Wi-Fi 網路。點選下一步以繼續。視需要輸入密碼，然後點選**輸入**。





6. 輸入時間和日期，然後點選  以繼續。



7. 掃描畫面上的二維碼，然後在 X-Rite 網站上註冊您的裝置。



8. 點選  以繼續。
9. 點選  以完成設定，然後結束。繼續使用主要測量畫面。
10. 點選「繼續設定」以配置其他設定。若要繼續設定，請參閱「裝置設定」一節。



註：如果您想要在稍後變更設定，您可以在「裝置設定」中使用這些設定。

基本樣本測量技巧

樣本基準

裝置可以根據裝置的型號測量不同的基材。請確定對稍微捲曲的樣本使用壓平器。如需有關如何使用的資訊，請參閱稍早的「壓平器」一節。

支援的基材	eXact 2	eXact 2 Xp	eXact 2 Plus
回收的白色紙箱 - 柔版			
回收紙盒 - 平版			
厚禮盒 - 柔版			
咖啡色紙箱 - 柔版			
白色紙袋 - 柔版			
透明標籤 - 柔版			
白色薄膜標籤 - 柔版			
透明塑膠袋上的透明薄膜 - 柔版			
透明標籤 - 凹版			
白色薄膜包裝紙 - 柔版			
亮面銅版紙標籤 - 柔版			

基本樣本測量程序

註：如果您的裝置在繼續測量前需要校正，請參閱本手冊稍後的「校正」一節。

1. 清除樣本表面的任何髒汙、灰塵或水份。
2. 視需要延伸壓平器到孔徑區域中。
3. 選取「密度」或「色彩」。此範圍包含色彩的步驟。
4. 按一下「測量」按鈕以啟用目標模式。



- 按住制動按鈕。然後在樣本上滾動裝置，直到在目標視窗的圓形 (十字標線) 內檢視到要測量的區域。鬆開制動按鈕。



- 再按一下「測量」按鈕進行測量。測量資料與模擬的色塊出現在顯示幕中。視需要繼續進行其他測量。
- 點選畫面頂端的 圖示以結束目標模式和檢視其他測量資料。





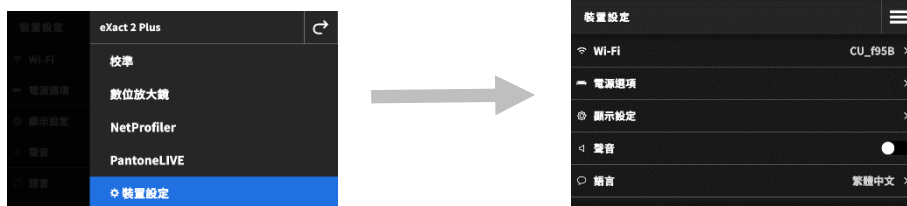
- 出現錯誤訊息表示測量失敗。如需更多詳細資料，請參閱「故障排除」一節。

裝置設定

使用「裝置設定」來設定裝置的全域設定。

要存取裝置設定：

1. 點選畫面左上角的  圖示以開啟 eXact 2 選單。
2. 向上滑動 eXact 2 選單清單，然後點選**裝置設定**。
3. 點選您要變更的設定，然後選取您的選項。關於所有可用選項的描述，請參閱以下內容。
4. 點選  以離開個別設定，然後返回「裝置設定」。



Wi-Fi

裝置採用 Wi-Fi 技術，並可以和您的網路無線通訊。您可以從裝置來回傳輸應用程式的資料。將 USB 纜線連接至裝置可以停用無線連線。

註：eXact 2 僅支援 2.4 GHz Wi-Fi 網路。選取相應的 2.4 GHz SSID 將裝置連線至您的網路。

此選項使用於啟用/停用 Wi-Fi 模式、檢視儲存的網路和新增新網路。



啟用或停用 Wi-Fi

若要啟用或停用 Wi-Fi，請點選「已啟用的」開關圖示 。Wi-Fi 啟用時，開關圖示顯示藍色背景。Wi-Fi 停用時，其他圖示消失且背景顯示黑色。

一啟用後，畫面允許您選取網路和檢視您儲存的網路。

選取網路

「選取網路」選項使用於新增可用網路到裝置中。

1. 點選**選取網路**，然後點選您要新增的網路。
2. 輸入必填的**密碼**，然後點選**連線**。
3. 裝置從網路上取得 IP 位址，成功顯示**已連線**和 IP 位址。



4. 點選兩下  返回 **Wi-Fi 選項**。連線的網路出現在螢幕上。

註：如果您有多個可用的 SSID，請在 2.4 Ghz 频段中選取一個。這通常會顯示在網路名稱中，例如 “MyNetwork-2G” 和 “MyNetwork -5G”。

檢視儲存的網路

「儲存的網路」選項顯示儲存在裝置上的網路清單。如果您目前與網路連線，該網路旁邊會顯示 [目前的]。

與網路中斷連線

1. 在螢幕的「Wi-Fi 選項」中點選使用中網路。
2. 點選**與網路中斷連線**。裝置與網路中斷連線。


註：如果想要從儲存的網路清單中移除網路，請點選**忘記網路**。網路從裝置的儲存的網路清單中刪除。

電源設定

此選項使用於設定目標逾時和裝置關機時間。您也可以點選開關來關閉選項以將該選項停用。




點選「電源設定」，然後選取所需的選項。

- **目標逾時**：為了協助延長電池使用壽命，您可以設定裝置在回復詳細檢視前，不需要任何人工干預而保持在目標模式 (影片串流至顯示幕) 的時間長度。此選項可以設定為 15 到 60 秒，增量為 1 秒。預設設定是 15 秒。
- **至閒置的時間**：此設定使用於設定顯示幕保持開啟到關閉前的閒置時間，以便協助延長電池壽命。此選項可以設定為 15 秒到 30 分鐘，增量為 15 秒。預設設定是 60 秒。
- **至暫停的時間**：此設定使用於設定裝置進入關機模式前的時間，以便協助延長電池壽命。點選螢幕將重新啟動裝置。此選項可以設定為 1 到 5 小時 (增量為 15 分鐘) 或關閉。預設設定是 30 分鐘。
- **至關機的時間**：此設定使用於在裝置關機前設定時間，以便協助延長電池壽命。按下電源按鈕重新啟動裝置。此選項可以設定為 1 到 10 小時，增量為 1 小時，或設定為關閉。預設設定是 1 小時。
- 點選**底座快速充電**開關圖示  以啟用或停用此功能。此設定用於透過允許裝置進入低電量模式來改進通電底座的充電速度。USB 和 Wi-Fi 已停用，裝置處於暫停模式。建議在溫暖環境下工作時啟用此設定，以便裝置更快充電。預設設定已停用。

顯示設定

此選項使用於變更顯示亮度，以及裝置顯示樣本的縮圖。

- 點選**顯示亮度**以設定您的顯示幕的亮度。將滑鈕移到右側可調高亮度，移到左側可降低亮度。
- 點選**顯示樣本縮圖**開關圖示  以啟用或停用縮圖影像的顯示作為您的樣本的圖示。

聲音

此設定使用於啟動裝置喇叭。點選開關圖示以切關裝置的聲音關閉或開啟。

語言

此選項使用於設定在裝置上出現的語言 (英文、德文、法文等)。

點選「語言」，然後選取所需的語言。

日期和時間

此選項用於設定時間和日期。請點選所需的選項，然後視需要調整。

地區設定

此選項用於設定地區、數字分隔符、時間格式和日期格式。

點選**地區設定**，然後選取所需的選項。

- **地區:** 此設定用於設定所需的地區。選項有：美洲、歐洲、英國、亞洲和日本。
- **國家:** 此設定用於設定國家。請從以下的國家清單中選取您的位置。
- **數字分隔符;** 此設定用於設定所需地區的數字分隔符。選項有：#,###.## 和 #.###,##。
- **時間格式:** 此設定用於設定所需的時間格式。選項有：「12 小時」和「24 小時」。
- **日期格式:** 此設定用於設定所需的日期格式。選項有：月月/日日/年年年年、日日/月月/年年年年、年年年年/月月/日日和年年年年-月月-日日。

濾鏡玻璃狀態

此選項使用於在更換濾鏡玻璃時，設定裝置的濾鏡玻璃狀態。如需更多有關更換實體濾鏡的資訊，請參閱本手冊稍早的**更換濾鏡玻璃**一節。

選項有「Xp」和「標準」。eXact 2 型號使用「標準」，或測量紙張型基材時，使用 eXact 2 Plus 型號。eXact 2 Xp 型號使用「Xp」，或測量彈性薄膜時，使用 eXact 2 Plus 型號。關於依型號類型區分的詳細基材清單，請參閱「基本樣本測量技巧」一節中的表格。

裝置名稱

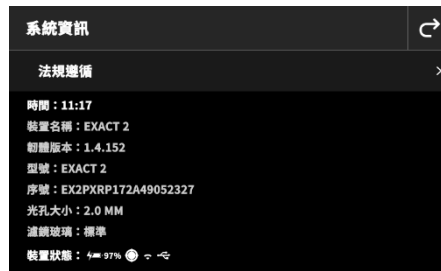
此選項用於設定裝置名稱。點選**裝置名稱**，然後輸入所需的名稱。

註冊二維碼

此選項使用於存取可用於註冊您的裝置的二維碼。使用您的行動裝置掃描二維碼，然後在 my.xrite.com 上填妥線上表格。

資訊

此選項顯示與您的裝置有關的資訊。點選**系統資訊**以查看以下的資訊。



法規遵循：顯示裝置法規遵循資訊。

時間：顯示目前的時間。

裝置名稱：顯示裝置名稱。預設名稱為 eXact 2。

韌體版本：顯示目前的韌體版本。

型號：顯示裝置型號。

序號：顯示裝置序號。

孔徑大小：顯示裝置孔徑大小。

濾鏡玻璃：顯示裝置濾鏡狀態。選項有「標準」或「Xp」。

Spectro 版本：顯示 Spectro 的版本。

裝置狀態： 

- **電池計：** 描述電池組的目前狀況。



指示電池組已充滿電 (電量 > 80%)



指示電池組已充入足以進行數次測量的電量 (20% 到 80%)



警告狀態：指示電池組電量不足，但仍可以進行測量。應盡快 (電量 10% 到 20%) 將電池組充電



提示狀態：指示電池組電量非常不足，僅可以進行幾次測量。應立刻 (電量 7% 到 10%) 將電池組充電



指示電池組在警告狀態後正充電中。






指示電池組在提示狀態後正充電中。



指示電池組正在充電，而且電池組已有充入足以進行數次測量的電量。



表示已測試電池組是否故障或未正確插入。

- **校正圖示：** 校正圖示  指示目前的校正狀態。白色圖示  指示目前的校正，圓圈周圍的區段指示何時需要下一次校正。紅色圖示  表示需要校正。

- **鎖定圖示：** 描述目前的使用者安全設定。閉合的鎖  表示需要密碼才能進行變更。開啟的鎖  表示使用者安全已停用。

- **Wi-Fi 連線圖示：** 在「設定」中啟用選項時，出現 Wi-Fi 圖示。如需有關啟用的資訊，請參閱「設定模式」。





指示 Wi-Fi 已開啟，但裝置尚未和網路連線。



指示 Wi-Fi 已開啟並已和網路連線。弧形數目表示訊號強度。

沒有圖示表示 Wi-Fi 已關閉。

- **NetProfiler 圖示** (如果有)：NetProfiler 圖示  表示設定檔為啟用、過期等。
- **USB 圖示**：裝置插入電腦上的 USB 連接埠時，出現 USB 圖示 。


恢復出廠預設值

此選項使用於將裝置還原為預設設定。



裝置在重建資料庫時，還原程序需要數分鐘 (約 5 分鐘) 的時間。顯示幕顯示表示進度和捲輪的訊息。

使用者安全性

此選項用於存取裝置的安全選項。使用切換開關啟用和停用不同的選項。一啟用  的安全功能後，使用者仍然可以看到該設定，但不能再編輯。當您嘗試存取設定時，受保護的設定會顯示為灰色且無法變更。



裝置設定：保護裝置的一般設定。

功能設定：保護各個功能的設定，例如「密度」或「色彩」部分中的設定。

工具設定：保護工具的設定。

色庫編輯/刪除：防止色庫遭到編輯或刪除。

影像刪除：防止影像遭到刪除。

切換一個或多個開關並按一下返回箭頭後，將顯示一則訊息，通知您需要輸入密碼才能變更或啟用安全設定。



點選**確定**並輸入密碼。該設定或功能現在受密碼保護，而且在頂部列中會出現鎖定圖示 。點選鎖定項目並輸入密碼進行變更。解鎖後，鎖定圖示切換為已解鎖的 。

註：解鎖的功能不會自動再次鎖定。您必須透過點選鎖定圖示或返回「使用者安全性」部分以再次手動啟用密碼保護。

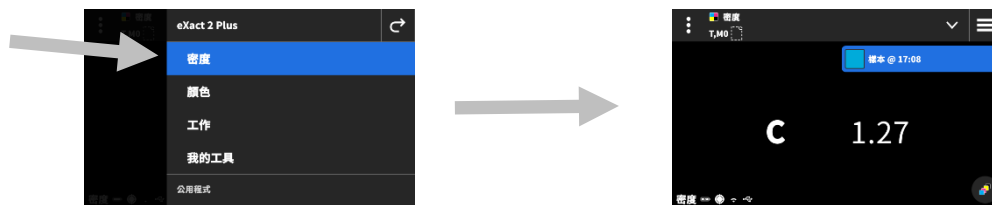
密度

「密度」工具的主要用途是自動偵測色塊類型和色彩。每個測量值都會自動和以不同色塊類型的預先定義工作決定的函式或函式清單一起顯示。例如，程序可能根據 $L^*a^*b^*$ 要求合格的紙張測量值和根據 TVI 值要求色調測量值。正確配置的工作指在您測量色帶的不同色塊時，您不必手動切換函式。

「密度」工具是工作的簡化版本，不使用標準執行簡易測量。
使用「密度」前，您可以視需要重新檢視和編輯設定與函式。

要存取密度：

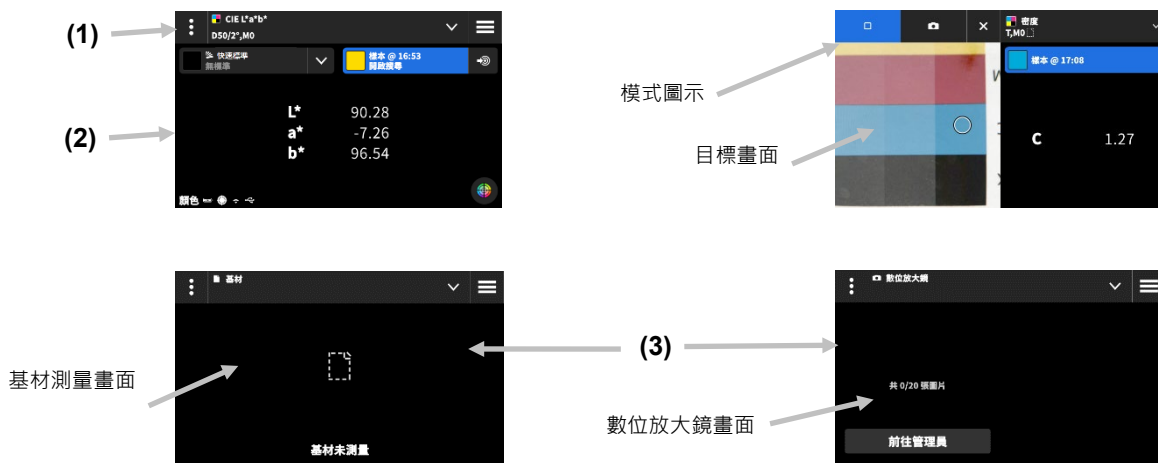
1. 在 eXact 2 選單中點選「密度」以進入畫面。
2. 如需有關「密度」的資訊，請參閱以下頁面。



主畫面

畫面由三個主要區域所組成：


- (1) 頂端列
- (2) 資料檢視區 (啟用時搭配目標)
- (3) 函式畫面 (選取時)



頂端列

使用於進入 eXact 2 選單、檢視目前函式、選取其他密度檢視選項 (色塊類型和函式)、以及存取密度設定。

色塊類型畫面和數位放大鏡

點選  圖示以選取「色塊類型」畫面或「數位放大鏡」：





實地專色：「實地專色」色塊類型包含多個您可以在此處選取的函式。如需其他詳細資料，請參閱本手冊稍後的「密度函式」一節。

紙張：選取「紙張」，然後選取右側的「基材」。如果您尚未測量基材，或您的基材測量過期，請立刻測量您的基材。如果您的基材測量值是目前的，畫面將顯示基材測量的時間。

數位放大鏡：選取「數位放大鏡」以檢視您拍攝的目標區域的影像。點選前往**管理員**管理您儲存的影像。如需其他詳細資料，請參閱本手冊稍後的「數位放大鏡管理員」一節。



選取目標視窗和測量模式

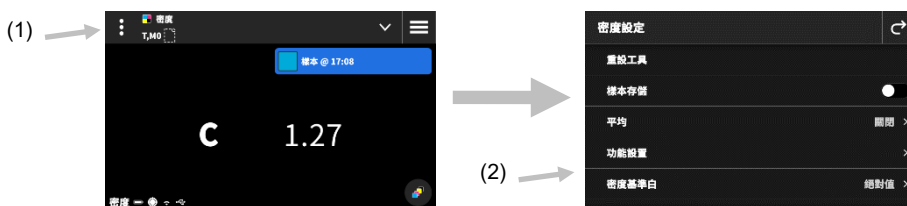
目標畫面顯示目標區域和上次測量 (色塊/時間)。畫面頂端指示目前選取的模式，以及選取標準或色庫的選項。專色  圖示是預設設定，並在專色測量期間反白顯示。點選相機  圖示以啟用要拍攝影像**放大鏡模式**。點選前往**管理員**管理您儲存的影像。如需其他詳細資料，請參閱本手冊稍後的「數位放大鏡管理員」一節。

密度設定

此選項使用於在「密度」工具中定義密度設定或選取的工具。您可以視需要設定每個工作的設定。密度是所選取的預設工作。您應該在測量前重新檢視設定。

要存取設定：

1. 選取「密度」，或從您要配置的 eXact 2 選單中選取「工作」。密度是所選取的預設設定。
2. 點選畫面左上角的  (1) 以開啟「密度設定」畫面。
3. 點選您要變更的設定 (2)。在螢幕上向上滑動可以存取其他設定。每個可用設定的描述如下。
4. 點選  返回主畫面。



重設工具

如果您想要重新開始，此選項允許您清除目前的樣張測量。

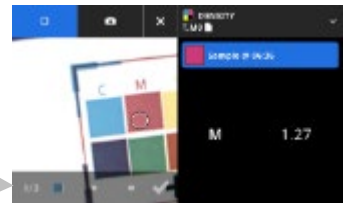
樣本儲存

當此選項設定為「開」時，裝置會儲存您的樣本測量值。點選開關圖示  以開啟樣本儲存。

平均

使用於設定取得平均值所需的測量值數目。測量值的數目可以設定為 2 到 5 個和「關」。序列中進行測量的次數在測量期間顯示 (1) 在左下角。在此範例中，平均設定為 3 個測量值的平均。使用者已進行 3 次測量的其中 1 次。

(1) →



如果您在測量所有需要的樣本前對測量值感到滿意，請點選「勾選」符號。平均值從已完成的測量計算而來。


函式設定

使用於設定各種印刷機函式的參數。

密度顯示設定：使用於配置要顯示的色彩回應。自動色彩選擇主要的色彩回應，並且也顯示其他色彩 (C、M、Y 和 K) 的上次測量值。專色選擇主要的頻譜密度波長。

所有密度顯示設定：使用於選取要顯示的密度值和裝置。選項有：CMYK 和 CMYK+SPOT。

版調值公式：使用於設定點計算的版調值公式。個別配置公式的 C、M、Y、K 和專色。專色版調值 (SCTV) 提供與視覺外觀息息相關的色彩的版調值。如果以目視等距間隔印刷版調梯度，相應的 SCTV 值應有 0 到 100% 的大約等距百分比。關於 Murray-Davies 公式，預先定義光線的吸光程度。關於 Yule-Nielsen 公式，這可以針對不同情況調整。選取 Yule-Nielsen 公式用於色彩時，設定係數。選項有：Murray-Davies、Yule-Nielsen 或 SCTV (ISO 20654)。

色調色塊百分比：使用於輸入色調色塊測量值的五個色調色塊百分比。點選開關圖示  以開啟個別的色彩色塊。

印刷板 Yule-Nielsen 係數使用於設定計算您的印刷板實體點區域覆蓋範圍所使用的係數。出廠預設值設定為 1.15。數值的範圍從 0.50 到 9.90。

印刷板類型：使用於設定所使用的印刷板類型。選項有：正片和負片。

TV/TVI 喜好設定：使用於設定您如何計算版調值。選項有：TV (版調值) 和 TVI (版調值增加)。

密度白底色

使用於設定不同的密度函式的紙張或絕對要求。如果您選取「減去紙張」作為白底色，所有後續測量專指印刷油墨層，將不包括紙張色彩效果。如果您選取「絕對」，測量值也包括紙張效果。

若要確定是否為了所有密度測量函式進行紙張測量，請選取「減去紙張」。如果紙張測量不是要求，請選取「絕對」。

函式包括「密度」、「所有密度」、「密度趨勢」與「色相錯誤和灰度」。有些函式需要測量紙張，有些可能不需要。

密度狀態

使用於選取所有密度測量函式。選項有：ISO 狀態 A、E、I、T 和 G。

密度測量條件



使用於選取密度測量 (例如密度、TVI、補漏白等) 函式的測量條件。選項有：

- M0(No) – 無濾鏡
- M1(D50)
- M2(UVC) – UV 截止濾鏡
- M3(Pol) – 偏光濾鏡 (不在 in eXact 2 Xp 中)。

密度函式

函式決定測量後顯示的測量值。可用的函式針對密度測量值。

要選取實地專色函式：

1. 點選畫面頂端的函式名稱旁的  圖示 (1) 以開啟「密度檢視選項」。
2. 點選您的資料所需的實地專色函式 (2)。在螢幕上向上滑動可存取其他函式。以下顯示一份附有可用函式的表格。
3. 點選  圖示 (3) 可返回「密度」畫面。





可用密度函式

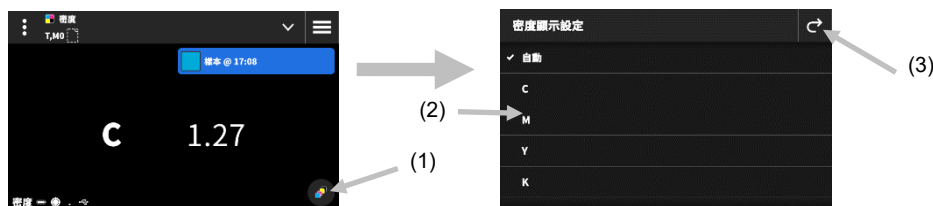
所有密度	疊印
密度	密度摘要
版調值	印版
對比	色相錯誤和灰度

密度顯示設定

此選項使用於選擇密度功能的密度顯示選項。選項有：自動、C、M、Y、K 或專色。選取「自動」會顯示測量的主要四色。選取「C」、「M」、「Y」或「K」會顯示測量的樣本的密度值。關於選取專色，提供的結果作為在頻譜曲線的最大密度的波長的密度值。

要選取密度顯示設定：

1. 點選畫面右下角的  圖示 (1) 以開啟「密度顯示設定」。
2. 點選所需的選項 (2)，然後點選  圖示 (3) 返回資料檢視畫面。



測量程序

測量過程是否不同取決於使用中的函式。很多函式，例如「密度」或「所有密度」等，都需要色塊的單一測量值。顯示幕根據選取的函式顯示測量值。版調值和補漏白等其他函式在工作流程中需要多個測量值。


「密度摘要」函式將引導使用者測量「紙張」、「實地專色」和「色調」色塊，然後在一個畫面上顯示所有結果。

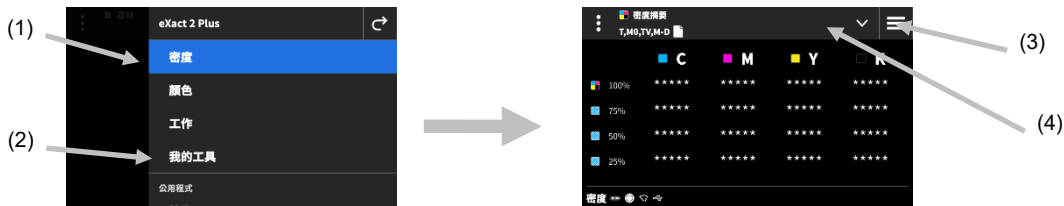
1. 按一下「測量」按鈕以啟用目標模式
2. 選取「密度」(1) 以選取您要使用的測量工具。

註：您自己的工作出現在選單項目工作下的縮排中。如需有關工作的資訊，請參閱之後的「工作」一節。

- 視需要重新檢視或編輯設定 (3)。如需其他資訊，請參閱稍早的「密度設定」一節。
- 如果需要測量基材，請從「密度檢視選項」畫面中選取紙張。在基材上定位裝置，然後進行測量。

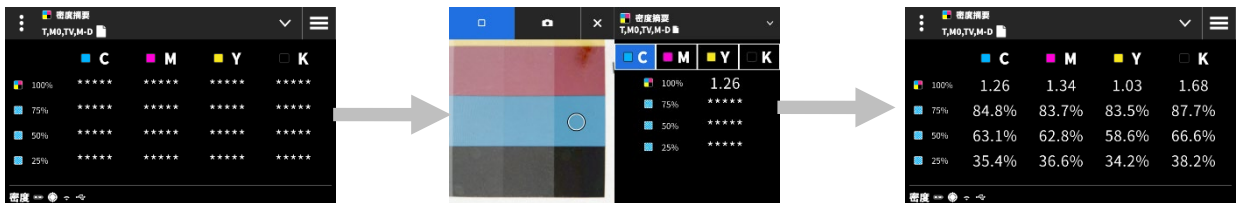


- 測量基材後，點選  圖示 (4) 從「密度檢視選項」畫面選取密度函式進行測量和檢視資料。如需其他資訊，請參閱稍早的「密度函式」一節。



註：在目標模式中時，您可以繼續測量實地專色色塊、色調、疊印等，但不選取色塊類型。如果想要在測量前選取個別の色塊，請依步驟 6 到 13 執行。

- 在第 1 個實地專色色塊 (青色) 上定位裝置、進行測量和檢視資料。









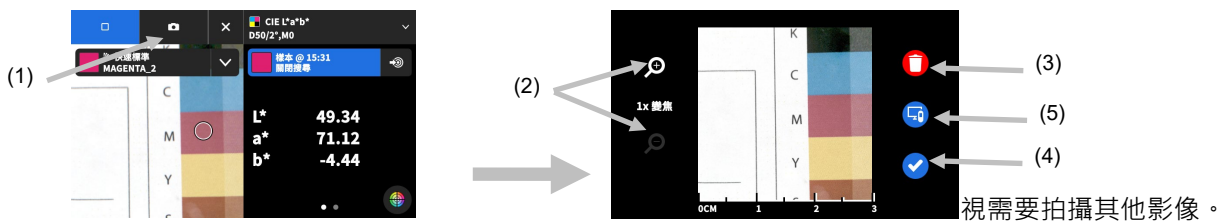
- 在第 2 個實地專色色塊上定位裝置、進行測量和檢視資料。
- 繼續測量第 3 和第 4 個實地專色色塊。
- 測量色調色塊。

數位放大鏡

此功能用於拍攝目標區域的高解析度影像。拍攝影像後，您可以檢視和放大區域。裝置可儲存最多共 20 個影像使用於色彩和密度。

要拍攝影像：

1. 按一下**測量**按鈕以啟用目標模式
2. 點選  圖示 (1) 以開啟**放大鏡模式**。
3. 在基材上定位裝置，然後再按一下**測量**按鈕以擷取影像。
4. 點選  或  圖示 (2) 以放大和縮小影像。您也可以使用您的手指在影像周圍橫搖鏡頭。
5. 點選  圖示 (4) 將影像儲存到裝置中。點選  圖示 (3) 以刪除影像。點選  圖示 (5) 將影像傳送到 eXact 2 Suite 中。



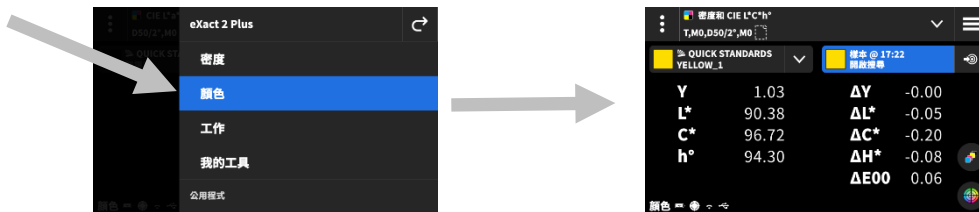
6. 如需其他資訊，請參閱本文件稍後的「數位放大鏡管理員」一節。

色彩

本功能使用於測量有或沒有標準比較的實地專色色塊。您可以建立暫時標準、使用色庫或測量獨立的樣本。使用「色彩」前，您可以視需要重新檢視和編輯設定與函式。

要存取「色彩」：

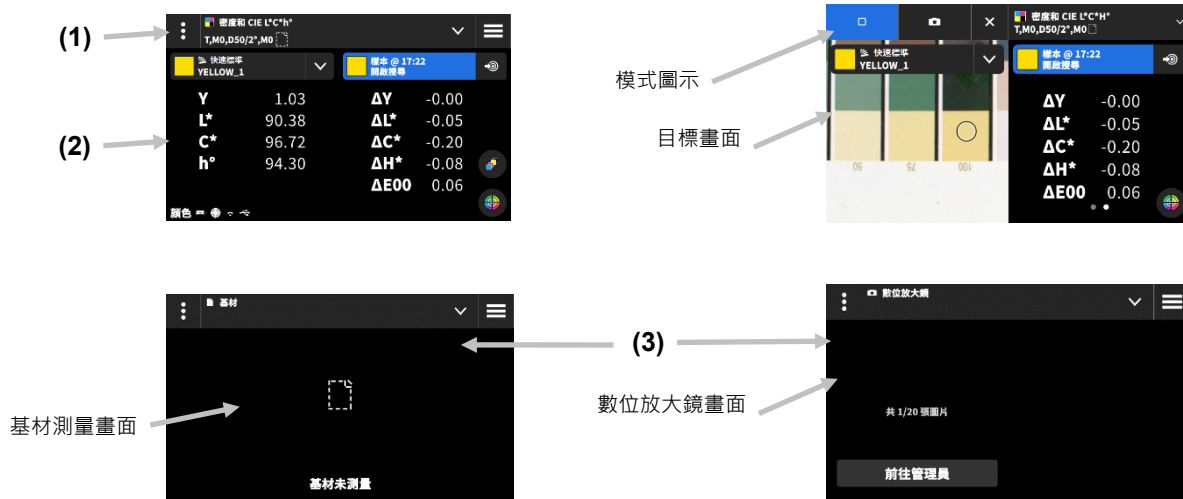
1. 在 eXact 2 選單中點選「色彩」以進入主畫面。
2. 如需有關使用「色彩」工作的資訊，請參閱以下頁面。



主畫面

畫面由三個主要區域所組成：

- (1) 頂端列
- (2) 資料檢視區 (啟用時搭配目標)
- (3) 函式畫面 (選取時)



頂端列

使用於進入 eXact 2 選單、檢視目前函式、選取其他色彩檢視選項 (色塊類型和函式)、選取標準、以及存取色彩設定。

色塊類型畫面和數位放大鏡

點選 圖示以進入「色彩檢視選項」畫面，然後選取「色塊類型」畫面或「數位放大鏡」：





樣本：樣本色塊類型包含多個您可以在此處選取的函式。如需其他詳細資料，請參閱本手冊稍後的「樣本函式」一節。

紙張：選取「紙張」，然後選取右側的「基材」。如果您尚未測量基材，或您的基材測量過期，請立刻測量您的基材。如果您的基材測量值是目前的，畫面將顯示基材測量的時間。

數位放大鏡：選取「數位放大鏡」以檢視您拍攝的目標區域的影像。點選前往管理員管理您儲存的影像。如需有關拍攝和使用數位放大鏡的其他詳細資料，請參閱本手冊稍後的「數位放大鏡管理員」一節。



選取目標畫面和測量模式

目標畫面顯示目標區域和上次測量 (色塊/時間)。畫面頂端指示目前選取的模式，以及選取標準或色庫的選項。專色  圖示是預設模式，並在專色測量期間反白顯示。點選相機  圖示以啟用要拍攝影像放大鏡模式。點選前往管理員管理您儲存的影像。如需有關拍攝和使用數位放大鏡的其他詳細資料，請參閱本手冊稍後的「數位放大鏡管理員」一節。

色彩設定


此選項使用於在「色彩」工具中定義色彩設定或選取的「我的工具」。您可以視需要配置每個工具的設定。色彩是所選取的預設工具。您應該在測量前重新檢視設定。

要存取設定：

1. 選取「色彩」，或從您要配置的 eXact 2 選單中選取「工具」。色彩是所選取的預設設定。
2. 點選畫面左上角的  (1) 以開啟「色彩設定」畫面。
3. 點選您要變更的設定 (2)。在螢幕上向上滑動可以存取其他設定。每個可用設定的描述如下。
4. 點選  返回主畫面。



標準搜尋

選項設定為「開」時，裝置尋找最接近樣本測量的標準。標準搜尋僅搜尋選取的色庫中的最接近標準。點選開關圖示  以開啟設定。如需有關選取色庫的資訊，請參閱稍後的「選擇色庫和標準」一節。

函式設定

使用於設定各種函式的參數。

最符合基材：使用於設定供最符合測量值使用的基材類型。選項有：亮面銅版紙和模造紙。

最符合印刷機：使用於設定供最符合測量值使用的印刷機類型。選項有：平版和柔版/凹版。

密度顯示設定：使用於配置要顯示的色彩回應。自動色彩選擇主要的色彩回應，並且也顯示其他色彩 (C、M、Y 和 K) 的上次測量值。專色選擇主要的頻譜密度波長。

所有密度顯示設定：使用於選取顯示的密度值。選項有：CMYK 和 CMYK+SPOT。

同色異譜：使用於設定同色異譜函式測量的光源/觀察者組合。透過決定同色異譜指數，在光源變更時定義兩個色彩的相互色彩修改。您可以設定最多三個光源。

色彩強度計算方法：使用於設定計算方法。選項有：「最大 K/S」和「平均 xyz」。最大 K/S 在頻譜曲線的最小反射點計算。

平均 xyz 根據跨可見頻譜的平均 xyz 值計算色彩強度。

色彩強度色料：使用於決定色彩強度的油墨類型。

選項有：「透明油墨」、「不透明油墨」或「織品染料」。

反射圖 Y 軸量表：使用於設定反射要求的 X 軸量表。

選項有：0..100% 和 0..1。

樣本儲存

當此選項設定為「開」時，裝置會儲存您的樣本測量值。點選開關圖示  以開啟樣本儲存。

清除快速標準色庫

使用於清除供樣品比較使用的儲存的快速標準。標準出現在「新增標準」下的「從色庫」選項中。

密度白底色

使用於設定不同的密度函式的紙張或絕對要求。如果您選取「減去紙張」作為白底色，所有後續測量專指印刷油墨層，將不包括紙張色彩效果。如果您選取「絕對」，測量值也包括紙張效果。

要選取所有密度測量函式的紙張測量要求，請選取「減去紙張」。要選取無紙張要求，請選取「絕對」。函式包括「密度」、「所有密度」、「密度趨勢」、「密度和 L*a*b*」、「密度和 L*C*h°」、「色相錯誤和灰度」，與「最符合」。

密度狀態

使用於選取所有密度測量函式。選項有：ISO 狀態 A、E、I、T 和 G。

密度測量條件

使用於選取密度測量 (例如密度、TVI、補漏白等) 函式的測量條件。選項有：

- M0(No) – 無濾鏡
- M1(D50)
- M2(UVC) – UV 截止濾鏡
- M3(Pol) – 偏光濾鏡 (不在 in eXact 2 Xp 中)。

光源觀察者

使用於選取光源和觀察者組合。

比色法測量條件

使用於選取比色法 (例如 CIE L*a*b*) 函式的測量條件。選項有：

- M0(No) – 無濾鏡
- M1(D50)
- M2(UVC) – UV 截止濾鏡
- M3(Pol) – 偏光濾鏡 (不在 in eXact 2 Xp 中)。

可用的 Delta E 方法

使用於選取色彩測量 ΔE 方法。選項有：CIE ΔE^*76 、 ΔE_{cmc} 、CIE ΔE^*00 和 CIE ΔE^*94 。使用 ΔE_{cmc} 、CIE ΔE^*00 或 CIE ΔE^*94 ，您可以調整所屬的常數。

Delta E 常數

使用於調整 ΔE_{cmc} 、CIE ΔE^*00 和 CIE ΔE^*94 常數。



平均

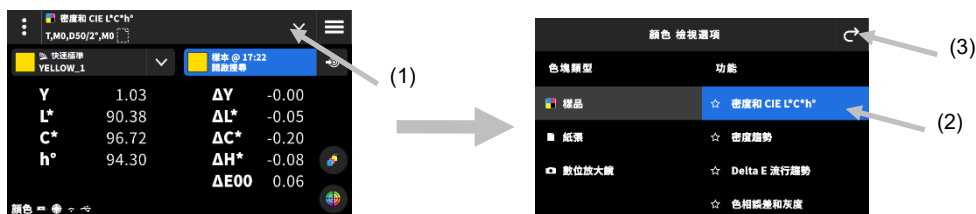
使用於設定取得平均值所需的測量值數目。測量值的數目可以設定成 2 到 5 個和「關」。

樣本函式

函式決定測量後顯示的測量值。可用的函式針對色彩測量值。

要選取樣本函式：

1. 點選畫面頂端的函式名稱旁的  圖示 (1) 以開啟「色彩檢視選項」。
2. 點選所需的樣本函式 (2)。在螢幕上向上滑動可存取其他函式。以下顯示一份附有可用函式的表格。
3. 點選  圖示 (3) 可返回「色彩」畫面。



如果您有經常使用的函式，您可以選擇選取此函式作為最愛。一選取後，最愛函式出現在函式清單的頂端。您可以設定多個最愛。

要加入最愛函式：

1. 點選星形輪廓圖示 (1) 將函式加入最愛。星星 (2) 現在以實心的樣式出現。



2. 若要取消最愛函式，請重心點選填滿的星星圖示。

可用的色彩函式

CIE L*a*b*	色相錯誤和灰度
CIE L*a*b*C*h°	Delta E 趨勢
CIE L*C*h°	最符合
CIE XYZ	增白指數
CIE Yxy	同色異譜
密度和 CIE L*a*b*	不透明度
密度和 CIE L*C*h°	印版
密度	絕對顏色強度
密度趨勢	相對色彩強度
所有密度	



註：如需每個函式的描述，請參閱附錄中的「色彩和我的工具」一節。

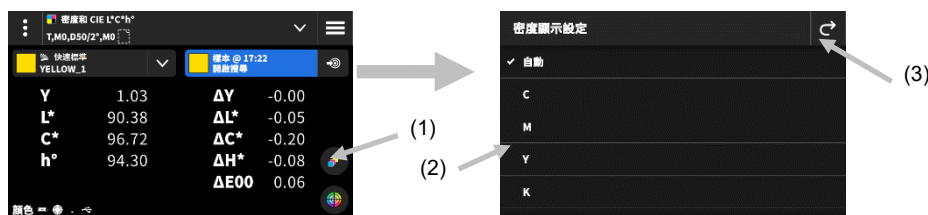
*有些進階功能僅適用於 eXact 2 Plus 機型。

密度顯示設定

此選項使用於選擇密度功能的密度顯示選項。選項有：自動、C、M、Y、K 或專色。選取「自動」會顯示測量的主要四色。選取「C」、「M」、「Y」或「K」會顯示測量的樣本的密度值。關於選取專色，提供的結果作為在頻譜曲線的最大密度的波長的密度值。

要選取密度顯示設定：





3. 點選畫面右下角的  圖示 (1) 以開啟「密度顯示設定」。
4. 點選所需的選項 (2)，然後點選  圖示 (3) 返回資料檢視畫面。

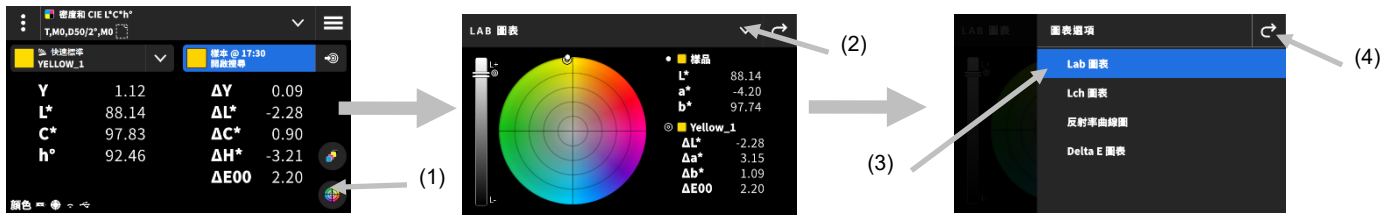


圖表檢視

在圖表中，色彩和工具都有檢視測量資料的選項。選取圖表獨立於選取的函式外。自動重新選取上次使用的圖表。

要選取圖表：

1. 點選畫面底部的  圖示 (1) 以開啟「圖表」畫面。
2. 點選  圖示 (2) 以開啟可用的圖表檢視清單。
3. 選取所需的圖表檢視 (3)，然後選點  圖示 (4) 以查看顯示為選取的圖表的測量值。
4. 完成時，點選  圖示返回資料檢視畫面。

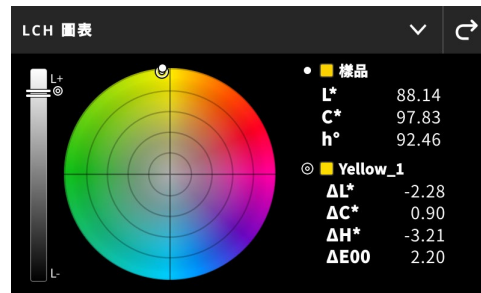


以下的圖表可用於選擇：

Lab 圖表

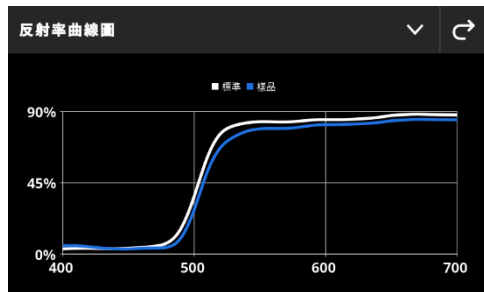


Lch 圖表



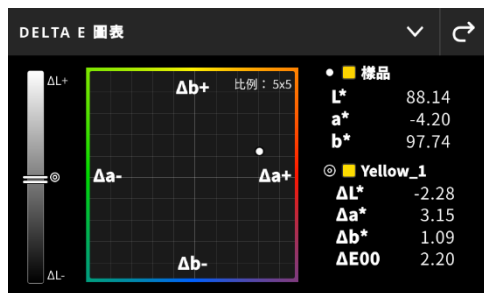
這兩個圖表視覺化在色輪和亮度條圖表上的測量值。互相顯示相對的樣本 和標準 (如果使用)，然後顯示其在色輪和 L 條上的位置。

反射圖表




「反射圖表」視覺化從 400 nm 到 700 nm 的可見頻譜的圖表中的測量值。藍色曲線顯示樣本值，白色曲線顯示標準值 (如果使用)。

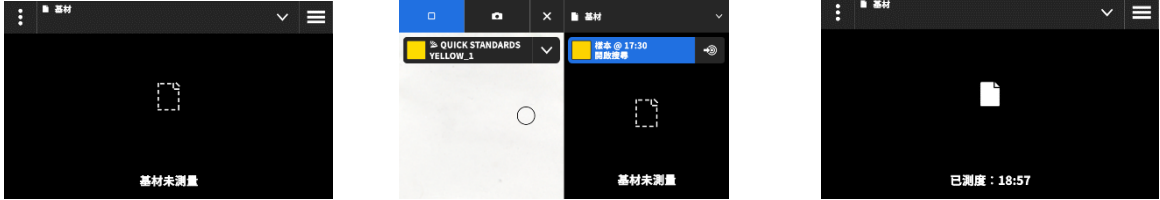
Delta E 圖表




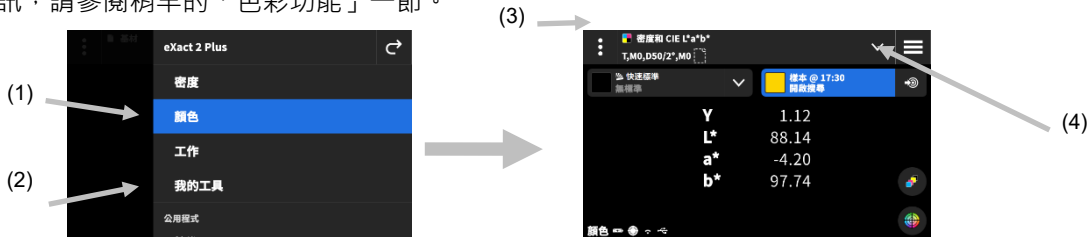
「Delta E 圖表」包含顯示亮度的長條圖和以標準作為中心的圖。樣本的繪製相對於中心。這是易讀的視覺化，以便查看樣本是否比標準更暗/更亮、更紅/更綠等。


測量程序

1. 選取「色彩」(1) 以選取您要使用的測量工具。
2. 視需要重新檢視或編輯設定 (3)。如需其他資訊，請參閱稍早的「色彩設定」一節。
3. 請按「測量」按鈕以進入目標模式。
4. 點選畫面頂端的功能名稱旁的  圖示以使用「色彩檢視選項」。
5. 選取「紙張」作為色塊類型以測量基材 (如果需要)。在基材上定位裝置，然後按「測量」按鈕進行測量。



6. 測量基材後，點選  圖示 (4) 從「色彩檢視選項」畫面選取色彩函式進行測量和檢視資料。如需其他資訊，請參閱稍早的「色彩功能」一節。



7. 如果需要標準比較，請參閱之後的「選取色庫和標準」一節以取得其他資訊。
8. 在樣本上定位裝置，然後如稍早的「基本樣本測量技巧」一節所述進行測量。
9. 繼續視需要進行函式的其他測量，或點選  圖示以關閉目標視窗和檢視測量資料。

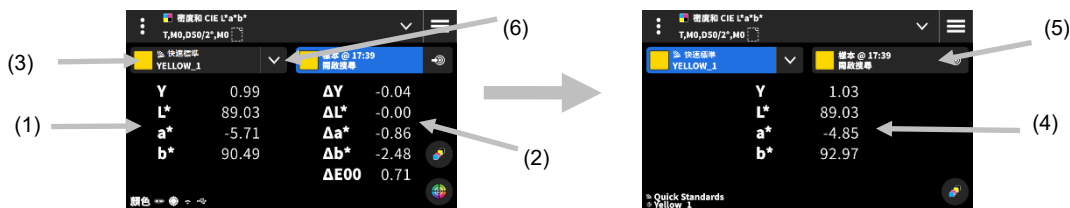


註：如果選取的色庫包括標準上的容差，狀態圖示將出現在標準色塊上和測量值的上的 ΔE 值旁。請參閱以下的範例。


通過： ΔE^*76 0.69  失敗： ΔE^*76 10.05  警告： ΔE^*76 0.83 



資料顯示

測量後，顯示畫面呈現與目前的標準相較之下的測量的樣本值 (1) 和差值 (2)。您可以切換檢視以顯示實際的標準值。標題中的藍色亮光表示目前顯示的值。



1. 點選標準下拉清單 (3) 將資料顯示從顯示樣本值切換為顯示目前標準的值 (4)。顯示目前選取函式的值。
2. 點選有樣本資訊的標籤 (5) 將資料顯示切換回樣本和差值。

3. 點選目前標準旁的  圖示 (6) 以開啟色庫和標準選項。如需其他資訊，請參閱下一節「選取色庫和標準」。



註：您可以點選  圖示 (5) 開啟「密度顯示設定」，查看其他密度回應或，或點選畫面底部的  圖示 (1) 以開啟「圖表檢視」。如需其他資訊，請參閱稍早的章節「密度顯示設定」或「圖表檢視」。

選取色庫和標準

此功能用於選取將用於比較標準與樣本測量值，但不儲存資料的色庫或標準。第一步是選取色庫或標準。之後的每個測量值與選取的標準或色庫中最接近的標準比較，直到變更為止 (除非已在「設定」中啟用「標準搜尋」選項)。

選取色庫


此選項用於選取色庫。根據預設值，選取色庫「快速標準」。

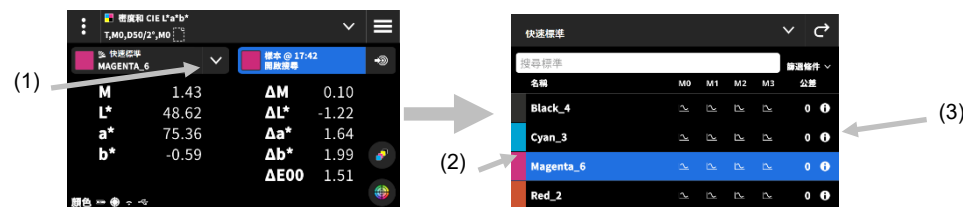
1. 點選目前的色庫旁的  圖示 (1)。
2. 點選  圖示 (2)，然後從清單中選取其他色庫 (3)。





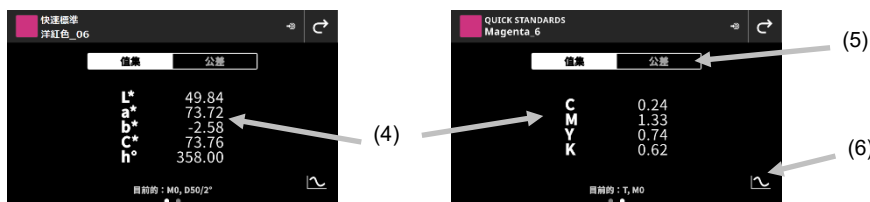
從色庫中選取標準

此選項允許您從選取的色庫中選擇標準。

1. 點選目前的色庫旁的  圖示 (1)。
2. 在清單中點選要使用的標準 (2)。




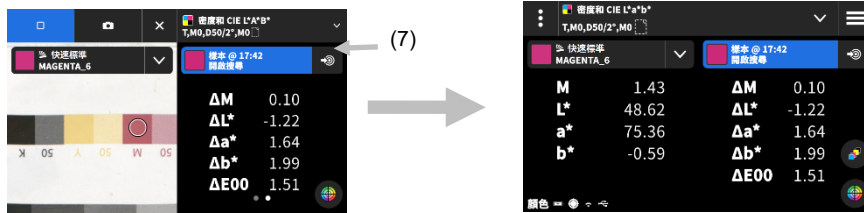
3. 點選「檢視標準」圖示  (3) 以檢視值集 (4) / 預設值集包含 LabCh 值。往左滑動以檢視標準的密度值。如果可用，向左滑動以檢視其他值集 (如果使用)。
4. 點選「容差」(5) 以檢視與標準 (如果可用) 關聯的容差。點選圖示  (6) 以查看值的來源。



使用樣本作為標準

此選項允許您使用下一個樣本測量值作為目前比較樣本的標準。標準加入「快速標準」色庫中。儲存此標準至「色彩設定」中清除為止。

1. 測量您要作為標準的樣本。
2. 點選  圖示，以目前的測量值取代使用中的標準資料。標準加入「快速標準」清單中。

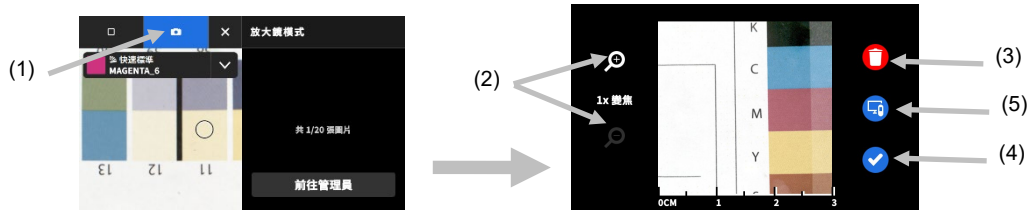


數位放大鏡

此功能用於拍攝目標區域的高解析度影像。拍攝影像後，您可以檢視和放大區域。裝置可在裝置中儲存最多 20 個影像。

要拍攝影像：

6. 按一下測量按鈕以啟用目標模式
7. 點選 圖示 (1) 以開啟放大鏡模式。
8. 在基材上定位裝置，然後再按一下測量按鈕以擷取影像。
9. 點選 或 圖示 (2) 以放大和縮小影像。您也可以使用您的手指在影像周圍橫搖鏡頭。
10. 點選 圖示 (3) 可返回「數位放大鏡管理員」畫面。點選 圖示 (4) 以刪除影像。點選 圖示 (5) 將影像傳送到 eXact 2 Suite 中。



11. 視需要拍攝其他影像。
12. 如需其他資訊，請參閱本文件稍後的「數位放大鏡管理員」一節。

工作

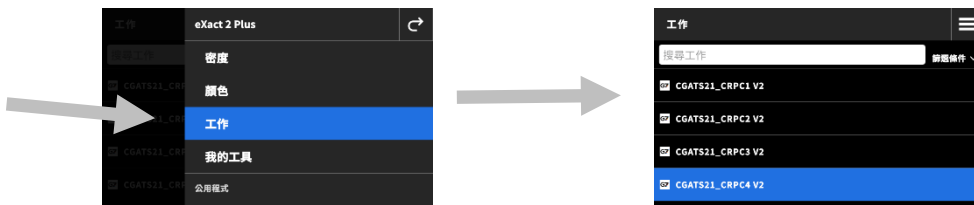
工作是色彩規格的集合，特別分組以執行印刷工作。工作包括容差、通過/失敗容差、測量參數，並包含不同色塊類型 (紙張、實地專色、色調、疊印、灰平衡和黑色 CMY) 的標準值。

工作可包含業界標準印刷程序，例如 G7、PSO 和日本色彩。也可以建立工作以測量用於掃描的自訂色帶。

您也可以選擇從工作中建立「審竣樣張」。「製作審竣樣張」可建立一份目前的工作，但以每個色塊採用的樣本取代標準值。

要存取工作：

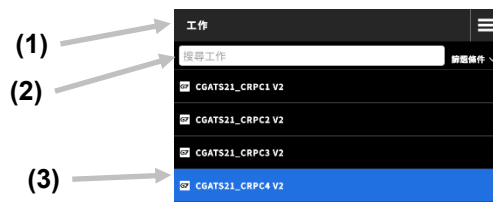
1. 在 eXact 2 選單中點選「工作」以進入畫面。
2. 如需有關「工作」的資訊，請參閱以下頁面。



主畫面

畫面由三個主要區域所組成：

- (1) 頂端列
- (2) 搜尋和排序欄位
- (3) 工作資料夾



頂端列

使用於存取 eXact 2 選單、建立新工作和存取工作選項。

搜尋和排序欄位

此區域用於執行搜尋工作。

工作資料夾



此區域顯示您的工作的清單。點選 **FILTER** 圖示將您的工作排序。可用的濾鏡選項：A-Z 排序、Z-A 排序、一般 (您建立的工作)、G7、PSO 和日本色彩。

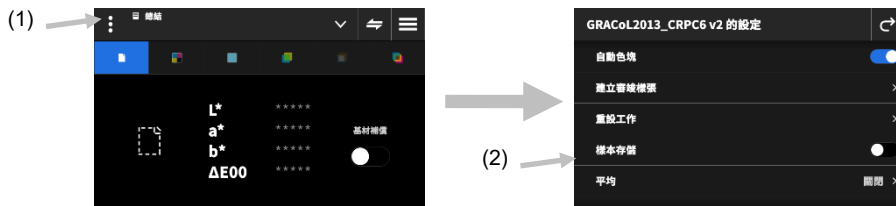
裝置包括數個預先安裝的工作。您可以使用 eXact 2 Suite 建立和新增自訂工作。

工作設定

此選項用於定義工作的設定。您可以視需要配置每個工作的設定。色彩是所選取的預設工具。您應該在測量前重新檢視設定。

要存取設定：

1. 選取「工作」，或從您要配置的 eXact 2 選單中選取「工作」。
2. 點選畫面左上角的  (1) 以開啟「色彩設定」畫面。
3. 點選您要變更的設定 (2)。在螢幕上向上滑動可以存取其他設定。每個可用設定的描述如下。
4. 點選  返回主畫面。



自動色塊

「自動色塊」功能允許您使用 CMYK 工作的自動色塊辨識執行各種密度和色彩測量。

裝置將偵測色塊的類型，並學習作為進行的每次測量。裝置僅自動偵測四色 (C, M, Y, K)。以下是「自動色塊」支援的色塊類型清單。

- 紙張色塊
- 實地專色 (青色、洋紅色、黑色或專色)
- 3 疊印 (C+Y, C+M, M+Y)
- 每個實地專色 1-5 個色調色塊 (視「工作範本」設定下的「色調色塊百分比」而定)。
- 1-5 個灰平衡色塊 (視「工作範本」設定下的「灰平衡色塊百分比」而定)。
- 黑色 CMY (僅 G7)

建立審竣樣張

從目前樣張中建立審竣樣張。如需其他資訊，請參閱本文件稍後的「建立審竣樣張」一節。

重設工作

如果您想要重新開始，此選項允許您清除目前的工作測量值。

樣本儲存

當此選項設定為「開」時，裝置會儲存您的樣本測量值。點選開關圖示  以開啟樣本儲存。

平均

使用於設定取得平均值所需的測量值數目。測量值的數目可以設定成 2 到 5 個和「關」。

函式設定

使用於設定各種工作函式的參數。

最符合基材：使用於設定供最符合測量值使用的基材類型。選項有：亮面銅版紙和模造紙。

最符合印刷機：使用於設定供最符合測量值使用的印刷機類型。選項有：平版和柔版/凹版。

密度顯示設定：使用於配置要顯示的色彩回應。自動色彩選擇主要的色彩回應，並且也顯示其他色彩 (C、M、Y 和 K) 的上次測量值。專色選擇主要的頻譜密度波長。

所有密度顯示設定：使用於選取要顯示的密度值和裝置。選項有：CMYK 和 CMYK+SPOT。

CMY 平衡容差：使用於設定密度平衡的值。值的範圍從 0.01 到 0.99。

版調值公式：使用於設定點計算的版調值公式。個別配置公式的 C、M、Y、K 和專色。專色版調值 (SCTV) 提供與視覺外觀息息相關的色彩的版調值。如果以目視等距間隔印刷版調梯度，相應的 SCTV 值應有 0 到 100% 的大約等距百分比。關於 Murray-Davies 公式，預先定義光線的吸光程度。關於 Yule-Nielsen 公式，這可以針對不同情況調整。選取 Yule-Nielsen 公式用於色彩時，設定係數。選項有：Murray-Davies、Yule-Nielsen 或 SCTV (ISO 20654)。

補漏白公式：使用於設定補漏白的補漏白公式。此函式決定在另一個實地專色油墨上的某個實地專色油墨印刷 (疊印) 有多良好。更好的覆蓋範圍確保更好的色域。將色彩回應設定為「自動」模式將以三色版油墨操作「疊印」；如果改為使用專色，請使用「專色」設定。選項有：Preucil、Brunner 和 Ritz。

紙張指數函式：使用於選取在測量後出現的紙張指數。最多可以選取函式的四個指數。關於可用選項，請參閱以下內容。

同色異譜：使用於設定同色異譜函式測量的光源/觀察者組合。透過決定同色異譜指數，在光源變更時定義兩個色彩的相互色彩修改。您可以設定最多三個測試光源。

色彩強度計算方法：使用於設定計算方法。選項有：「最大 K/S」和「平均 xyz」。最大 K/S 在頻譜曲線的最小反射點計算。

平均 xyz 根據跨可見頻譜的平均 xyz 值計算色彩強度。

色彩強度色料：使用於決定色彩強度的油墨類型。

選項有：「透明油墨」、「不透明油墨」或「織品染料」。

反射圖 Y 軸量表：使用於設定反射要求的 X 軸量表。

選項有：0..100% 和 0..1。

TVI 表格擴散值：使用於設定「TVI 表格擴散值」設定。這是工作函式，有可以立刻檢視工作的上次測量色調的 TVI (版調值增加，也稱為點增益) 結果的表格。此外，也顯示三色版油墨 (CMY) 之間的擴散值。

擴散值的計算是以指定網點 % (即 50%) 的跨四色 (CMY) 的最小 TVMI 值減去最大 TVI 值得來。擴散值越小，灰平衡越好。G7 和 PSO 在計算擴散值方面稍微不同。選項有：中間和全部。

工作範本設定

這些是選取用於目前工作的設定。這些設定經常遭到範本鎖定且無法變更。參數包括：

密度白底色

使用於設定不同的密度函式的紙張或絕對要求。如果您選取「減去紙張」作為白底色，所有後續測量專指印刷油墨層，將不包括紙張色彩效果。如果您選取「絕對」，測量值也包括紙張效果。

要選取所有密度測量函式的紙張測量要求，請選取「減去紙張」。要選取無紙張要求，請選取「絕對」。函式包括「密度」、「所有密度」、「密度趨勢」、「密度和 L*a*b*」、「密度和 L*C*h°」、「色相錯誤和灰度」，與「最符合」。

密度狀態

使用於選取所有密度測量函式。選項有：ISO 狀態 A、E、I、T 和 G。

密度測量條件

使用於選取密度測量 (例如密度、TVI、補漏白等) 函式的測量條件。選項有：

- M0(No) – 無濾鏡
- M1(D50)
- M2(UVC) – UV 截止濾鏡
- M3(Pol) – 偏光濾鏡 (不在 in eXact 2 Xp 中)。

光源觀察者

使用於選取光源和觀察者組合。

比色法測量條件

使用於選取比色法 (例如 CIE L*a*b*) 函式的測量條件。選項有：

- M0(No) – 無濾鏡
- M1(D50)
- M2(UVC) – UV 截止濾鏡
- M3(Pol) – 偏光濾鏡 (不在 in eXact 2 Xp 中)。

可用的 Delta E 方法

使用於選取色彩測量 ΔE 方法。選項有：CIE ΔE^*76 、 ΔE_{cmc} 、CIE ΔE^*00 和 CIE ΔE^*94 。使用 ΔE_{cmc} 、CIE ΔE^*00 或 CIE ΔE^*94 ，您可以調整所屬的常數。

Delta E 常數

使用於調整 ΔE_{cmc} 、CIE ΔE^*00 和 CIE ΔE^*94 常數。

工作函式

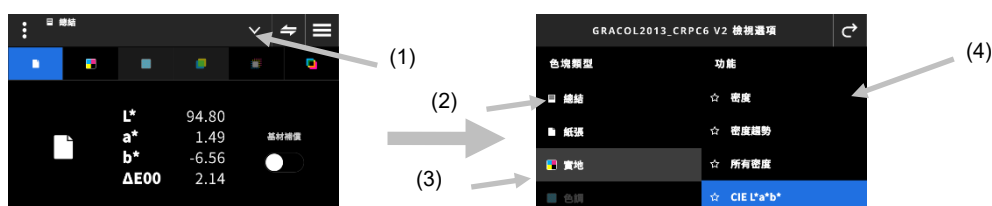
函式決定測量後顯示的測量值。可用函式針對密度測量值，並依色塊類型顯示資訊。

此外，「密度摘要」需要測量「紙張」、「實地專色」和「色調」色塊，然後在一個畫面上顯示所有結果。


註：工作也可以包含色帶。如需其他資訊，請參閱本文件稍後的「掃描」一節。

要選取工作函式：

1. 點選畫面頂端的函式名稱旁的  圖示 (1) 以開啟您的工作的「檢視選項」。



2. 點選「摘要」(2) 以查看您的工作中的測量摘要。

- 點選左側所需要的色塊類型 (3) 以查看可用函式 (4)。在螢幕上向上滑動可以存取其他色塊類型和函式。以下顯示一份附有可用函式的表格。
- 點選  圖示 (3) 可返回「工作」畫面。

依色塊類型的可用函式


紙張	實地專色	色調	疊印	灰平衡
所有密度	最符合	版調值	所有密度	灰平衡品管
Lab	密度	版調值增加	疊印	CMY 平衡
LCh	密度趨勢	Lab	Lab	Delta E 趨勢
增白指數	所有密度	密度和 Lab	LabCh	所有密度
LabCh	Lab	LabCh	Delta E 趨勢	Lab
紙張品管	密度和 Lab	Delta E 趨勢	LCh	LabCh
Delta E 趨勢	LabCh	LCh	油墨品管	LCh
XYZ	LCh	密度和 LCh	XYZ	XYZ
Yxy	密度和 LCh	密度	Yxy	Yxy
	Delta E 趨勢	密度趨勢		
	同色異譜	對比		
	色相錯誤和灰度	XYZ		
	絕對顏色強度	Yxy		
	相對色彩強度			
	油墨品管			
	XYZ			
	Yxy			

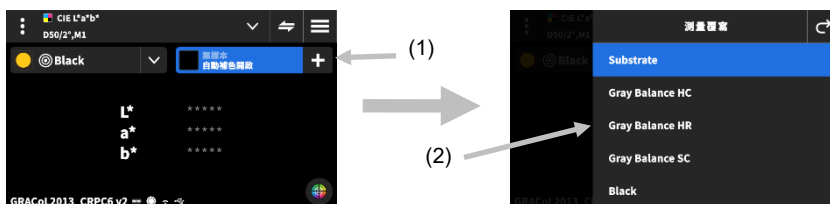
* 灰色的函式僅可用於 eXact 2 Plus

測量覆寫

此功能允許您以新測量值覆寫所選取色塊的測量值。覆寫會停用下一個測量值的「自動色塊」函式。可使用的難以識別的任何色塊測量值上。您也可以使用此函式新增專色。

要執行覆寫測量：

- 點選畫面頂端的  圖示 (1) 以開啟「測量覆寫」畫面。
- 從清單中選取所需的色塊 (2)。畫面自動切換至所選取色塊的測量畫面。



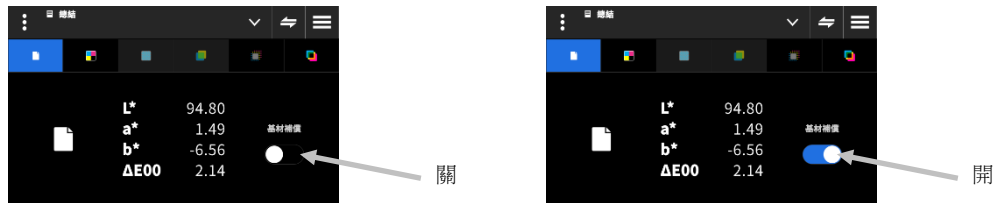
- 測量選取的色塊。

G7、PSO 和日本色彩資訊

G7 基材補償

此函式允許您根據基材測量值調整與四色 (CMYK) 有關的目標。在選取的工作中設定為「開」時，將調整目標值。在 G7 工作期間測量紙張後，也可以啟用基材補償。

點選「補償」圖示以切換至「開」。



註：如果未測量 CMY 100 色塊，而且工作使用紙張補償，則工作在 G7 靜態模式中執行。如果測量 CMY 100 色塊，則工作在 G7 動態模式中執行。

G7 灰平衡

G7 工作函式提供 $w\Delta L$ (加權的 Delta L) 和 $w\Delta Ch$ (加權的 Delta Ch) 與黑色頻道密度。提供每個頻道密度調整的指示，以便更接近灰平衡標準。

G7、PSO 和日本色彩

這些工作的表現和標準工作相同，但有以下的差異。

這些工作的設定使用其處理規格的定義。這些工作無法取得有地區設定的預設值。但使用者可以手動變更設定。

以下函式為預設值且無法變更。

G7 工作

紙張品管：色彩空間 CIE L*a*b* 預設為 CIE L*a*b*

灰平衡品管：顯示預設為 ΔL^* 、 ΔE^* 、 ΔCh

TVI 表格設定：擴散值預設為「全部」

PSO 工作

紙張品管：色彩空間 CIE L*a*b* 預設為 CIE L*C*h*

灰平衡品管：顯示預設為 ΔL^* 、 Δa^* 、 Δb^* 、 ΔE^*

TVI 表格設定：擴散值預設為「中間」

日本色彩工作

紙張品管：色彩空間 CIE L*a*b* 預設為 CIE L*C*h*

灰平衡品管：顯示預設為 ΔL^* 、 Δa^* 、 Δb^* 、 ΔE^*

TVI 表格設定：擴散值預設為「中間」

選取工作

函式用於選取在相應工具中開啟的工作。


1. 從 eXact 2 選單中選取「工作」(1)。
2. 點選搜尋欄位 (2)，使用虛擬鍵盤輸入工作名稱。
3. 點選「輸入」或滑動螢幕至看到所需的工作資料夾。
註：您也可以點選「篩選」，然後選取工作排序選項。
4. 滑動螢幕至看到所需的工作資料夾。
5. 點選工作 (3)。



6. 如需有關在「密度」工具中執行工作的資訊，請參閱「密度」一節。
7. 如需有關如何掃描色帶的資訊，請參閱「掃描」一節。

專色檢查

此函式用於「臨時」測量專色，不需要自訂現有的工作。測量是暫時的，值在使用者一離開此畫面並返回「工作」工具時即刪除。


1. 開始您要測量的工作並測量您的工作色彩。
2. 按一下「專色檢查」圖示  (1) 以測量您的工作未包括的專色。



3. 畫面自動切換到「專色檢查」工具。底部的狀態列 (2) 顯示您仍在測量的工作和「專色檢查」標題。

註：「專色檢查」中的設定和啟用的工作相同。



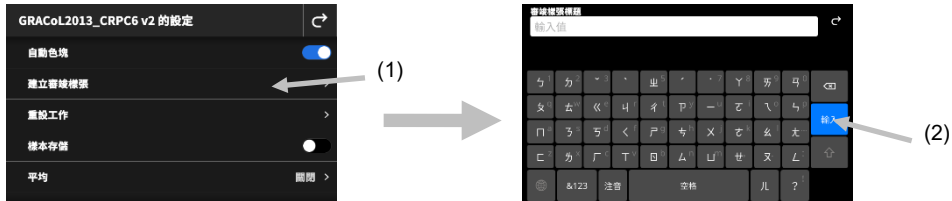
4. 在樣本上定位裝置，然後如稍早的「基本樣本測量技巧」一節所述測量專色。
5. 在測量所有專色色彩後，點選  以返回您的工作。

建立審竣樣張

測量工作的所有色塊後，您可以選擇將最後測量的樣張另存為審竣樣張。使用此函式時，建立目前的工作複本。以每一批的最後樣本測量值取代工作中的標準值。

要建立審竣樣張：

1. 點選畫面頂端的函式名稱旁的  圖示以開啟「工作檢視選項」。
2. 點點「建立審竣樣張」。



3. 使用虛擬鍵盤 (2) 輸入審竣樣張的名稱。



4. 點選「確定」，切換到從審竣樣張建立的工作，然後將此工作作為使用中工作。

註：如果點選「取消」，將會儲存審竣樣張，但您會停留在目前的工作。

5. 開始在審竣樣張工作內測量您的生產工作。

我的工具

「我的工具」是您可以建立的自訂工具。其中包含色庫和不同的設定。您可以在「我的工具」下編輯、複製和刪除工具。

開啟在「我的工具」下選取的工具作為自訂色彩工具。

要使用我的工具：

1. 在 eXact 2 選單中點選「我的工具」以進入主畫面。
2. 如需有關「我的工作」的資訊，請參閱以下頁面。

主畫面

畫面由三個主要區域所組成：

- (1) 頂端列
- (2) 搜尋和排序欄位
- (3) My Tool 資料夾



頂端列

使用於存取 eXact 2 選單、建立新工具和存取工具選項。

搜尋和排序欄位

此區域用於執行搜尋工具。您可以點選 **FILTER** 圖示和選取「A-Z 排序」或「Z-A 排序」，依字母的升冪或降冪順序將工具排序。

My Tool 資料夾

反白顯示的工具是目前選取的工具。您可以向上滑動螢幕以檢視其他工具。點選工具以在「色彩工具」畫面中將其開啟。

選取工具

此函式用於選取您建立的工具。

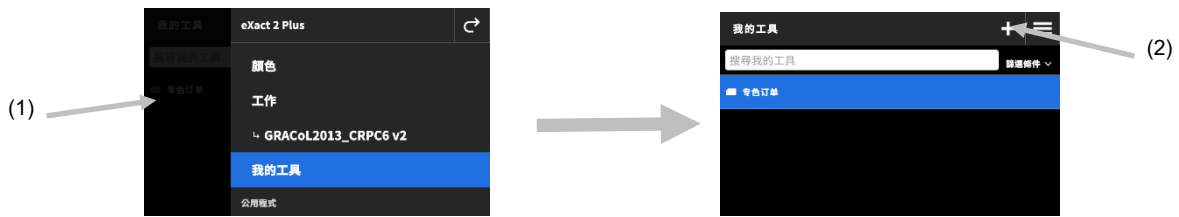
1. 從 eXact 2 選單中選取「我的工具」(1)。
2. 點選搜尋欄位 (2)，使用虛擬鍵盤輸入工具名稱。
3. 點選輸入或滑動螢幕至看到所需的工具資料夾。
 註：您也可以點選**篩選**，然後選取工具排序選項。
4. 點選工具 (3) 將該工具開啟。



5. 如需有關在「色彩」工具中執行工具的資訊，請參閱「色彩」一節。

建立工具

1. 從 eXact 2 選單中選取「我的工具」(1)。
2. 點選 **+** 圖示 (2)。



3. 使用虛擬鍵盤 (3) 輸入新工具名稱。



4. 點選輸入 (4) 以儲存工具，然後在「色彩」工具中開啟。

刪除工具

此函式用於從裝置中刪除所選取的工具。

註：刪除的工具無法還原到裝置中。

1. 從 eXact 2 選單中選取「我的工具」。
2. 點選您要刪除的工具 (1)。



3. 一份有編輯工具選項的清單開啟。
4. 點選刪除 (2) (以紅色反白顯示) 以刪除工具。

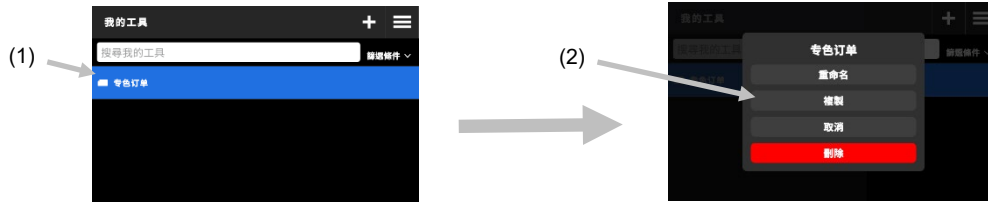
註：如果您不想要再刪除工具，請點選「取消」。

5. 隨即開啟確認畫面。重新點選刪除以確認您要刪除工具。

複製工具

此函式用於複製現有的工具。

1. 從 eXact 2 選單中選取「我的工具」。
2. 點選您要複製的工具 (1)。



3. 一份有編輯工具選項的清單開啟。
4. 點選「複製」(2) 以複製工具。
5. 使用虛擬鍵盤 (3) 輸入新工具名稱。

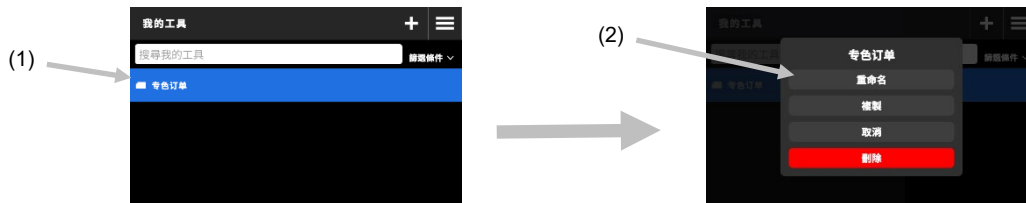


6. 點選輸入 (4) 以儲存工具的複本，然後在「色彩」工具中開啟。

重新命名工具

此函式用於重新命名現有的工具。

1. 從 eXact 2 選單中選取「我的工具」。
2. 點選您要重新命名的工具 (1)。





3. 一份有編輯工具選項的清單開啟。
4. 點選重新命名 (2) 以重新命名工具。
5. 使用虛擬鍵盤 (3) 變更工具的名稱。



6. 點選輸入 (4) 以新名稱儲存工具。

校正

重要事項: 白板受到髒汙標記和灰塵很大的影響，而且必須保持清潔。建議定期清潔裝置。有關清潔白板和光學儀器區域的程序，請參閱本節稍後的「清潔」一節。



底座有整合的白板。裝置校正頻率可以設定為 1 到 24 小時。如需其他資訊，請參閱「校正設定」一節。白色圖示  指示目前的校正，圓圈周圍的區段指示何時需要下一次校正。紅色圖示  表示需要校正。發生此情況時，在進行任何測量前必須執行校正。

在任何底座上都可以校正 eXact 2 裝置。裝置未綁定隨附的校正參考。裝置讀取底座上的二維碼以得知校正資訊。

校正設定

此選項用於定義校正的設定。

要存取校正設定：

1. 從 eXact 2 選單中選取「校正」(1)。「校正」畫面顯示目前的校正狀態、上次校正和其他資訊。
2. 點選畫面左上角的  (2) 以開啟「校正設定」畫面。
3. 點選您要變更的設定 (3)。每個可用設定的描述如下。
4. 點選  返回主畫面。



校正有效 (小時)

使用於設定校正之間所需的時間。校正時間的範圍從 1 小時到 24 小時，增量為 1 小時。預設設定是 12 小時。

校正警告計時器 1 (分鐘)

使用於設定第一次警告訊息出現前的時間量以指示需要校正。校正警告計時器 1 視窗的範圍從 2 到 60 分鐘，增量為 1 分鐘。預設設定是 60 分鐘。

校正警告計時器 2 (分鐘)

使用於設定第一次警告訊息出現前的時間量以指示需要校正。校正警告計時器 2 視窗的範圍從 0 到 60 分鐘，增量為 1 分鐘。預設設定是 30 分鐘。

外接時自動校正

選項設定為「開」時，裝置將在放置在底座時自動校正。這僅會發生在裝置需要校正時。選項設定為「關」時，您需要在需要時啟動校正。

註：如果底座未與電源連接，裝置不會自動偵測其是否放置在底座上。點選「手動校正」以開始手動校正程序。裝置在底座中尋找二維碼，然後校正裝置。

執行校正

1. 校正前，請確定位於光學區中的壓平器保存在其縮回位置中。如需其他詳細資料，請參閱本手冊稍早的「壓平器」一節。
2. 將裝置放在底座。

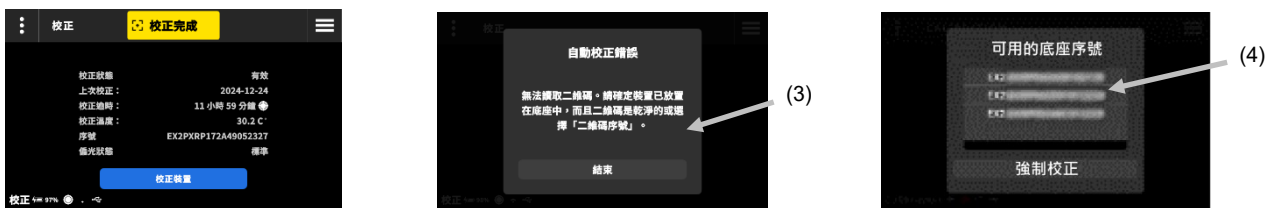


3. 從 eXact 2 選單中選取「校正」(1)。「校正」畫面顯示目前的校正狀態、上次校正和其他資訊。
4. 點選畫面上的「校正裝置」(2)。裝置在校正期間顯示「校正中」訊息。



5. 校正成功後，「完成校正」訊息短暫出現。

註：底座在白板正上方有一個二維碼標籤。如果出於任何因素裝置無法在校正前掃描標籤，顯示幕會出現錯誤訊息。請確定二維碼標籤是清潔的，然後重試校正。如果清潔後訊息仍然出現，請點選「選取序號」(3)，然後從出現在的清單 (4) 中選取底座序號以繼續。您可以在底座底部找到底座序號。



使用手動校正按鈕解發尋找二維碼所在的校正程序。

數位放大鏡管理員

「數位放大鏡管理員」的用途旨在管理儲存在您裝置中的影像。您可以從此畫面選取和刪除影像。

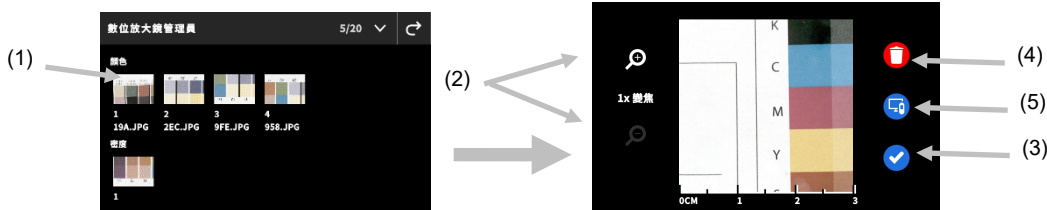
要使用「數位放大鏡管理員」：

1. 從「色彩檢視選項」或「密度檢視選項」畫面中，選取**數位放大鏡**。
2. 點選**前往管理員 (1)**以進入「數位放大鏡管理員」畫面。隨即出現以「色彩和密度」拍攝的影像縮圖。



選取要檢視的影像

1. 在畫面上點選影像 (1) 以將其開啟。
2. 點選 或 圖示以 (2) 以放大和縮小影像。您也可以使用您的手指在影像周圍橫搖鏡頭。
3. 點選 圖示 (3) 可返回「數位放大鏡管理員」畫面。點選 圖示 (4) 以刪除影像。點選 圖示 (5) 將影像傳送到 eXact 2 Suite 中。



刪除影像

1. 點選「數位放大鏡管理員」畫面右上角的 圖示 (1) 以檢視「數位放大鏡選項」。
2. **要選取多個影像：**
在「數位放大鏡選項」畫面中，點選**選取多個 (2)**。點選個別的影像 (3) 以選取該影響，然後點選**刪除 (4)** 以永久移除所選取的影像。
3. 點選**刪除裝置上的全部 (5)** 選項。隨即開啟確認畫面。再點選一次**刪除**，確認您要移除所有影像。



NETPROFILER

NetProfiler 包括桌面軟體和校正媒體，可確認和最佳化您的 eXact 2 的效能。如果您是使用者，您需要購買 NetProfiler 和建立 NetProfiler 帳戶。您可以在您購買時隨附的 NetProfiler 使用手冊中找到其他資訊。

您一設定您的 eXact 2 的介紹後，您可以查看與您的 NetProfiler 狀態有關的資訊。從 eXact 2 選單中選取 t NetProfiler 以查看以下的詳細資料：

- 版本：xxx
- 已啟用：啟用或停用使用中的 NetProfiler 設定檔。啟用以使用 NetProfiler 最佳化測量。啟用以在其原始狀態測量。
- 已載入：在 NetProfiler 工作流程完成後，上傳設定檔到裝置中並啟用。使用 NetProfiler 桌面用戶端上傳設定檔到裝置中。
- 使用中：目前的設定檔狀態。使用中指 NetProfiler 設定檔有效。停用指設定檔到期。
- 建立日期：建議每 30 天執行一次 NetProfiler 以建立設定檔和保持最佳裝置效能。這是您使用中的設定檔的建立日期。
- 到期日期：您的設定檔有效期限為 30 天。這是您的設定檔的到期日期。在此日期後，您需要建立新的設定檔以維持最佳裝置效能。



如需更多資訊，請參閱「NetProfiler 使用指南」。


彩通 LIVE

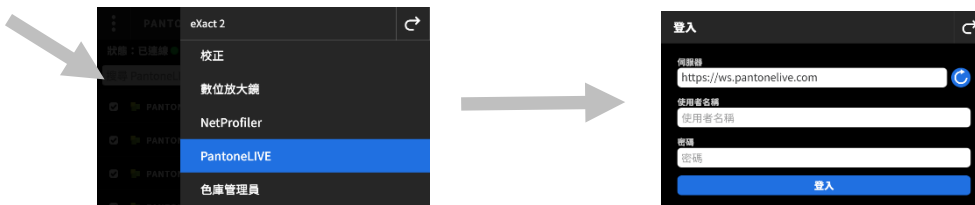
所有 eXact 2 裝置隨附 Pantone 主色庫的免費存取權限 – Pantone 實地專色亮面銅版紙和模造紙與粉彩和霓虹亮面銅版紙和模造紙。若要存取預先載入的色庫，您需要以預設使用者的身分登入。

您需要您要使用的來自 PantoneLIVE 的其他色庫的授權。擁有授權後，您可以選取訂閱的色庫搭配您的裝置使用。

註：eXact 2 Plus 裝置可免費收到 1 年的 PantoneLIVE 授權。若要存取和載入 PantoneLIVE 色庫，您的裝置需要連線至 Wi-Fi。

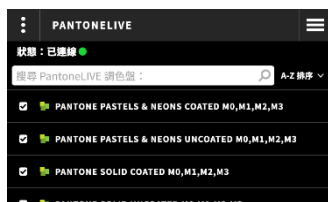
存取 PantoneLIVE 帳戶

1. 點選畫面右上角的  圖示以開啟 eXact 2 選單。
2. 向上滑動 eXact 2 選單，然後點選 **PantoneLIVE**。
3. 在「伺服器」欄位中輸入 <https://ws.pantone.com> (若尚未輸入)。
4. 在適當的欄位中輸入您的**使用者名稱**和**密碼**。
5. 點選**登入**以使用色庫選取畫面。



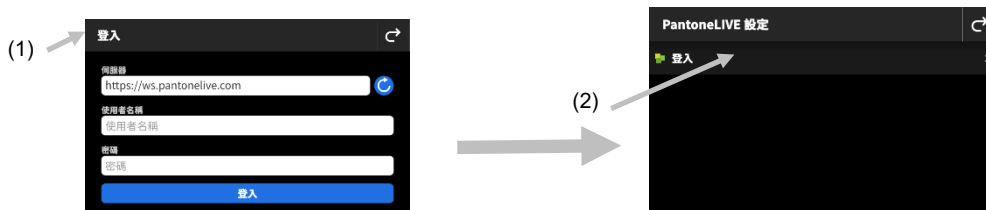
選取 PantoneLIVE 色庫

1. 登入後，出現您有存取權的彩通色庫清單。點選搜尋欄位，使用虛擬鍵盤輸入色庫名稱
2. 點選輸入或滑動螢幕至看到所需的 PantoneLIVE 色庫。
3. 點選您要選取的色庫旁的方塊。選取後出現勾選標記圖示。



登出 PantoneLIVE

若要登出 PantoneLIVE，請點選  圖示 (1)，然後點選**登出** (2)。




色庫管理員

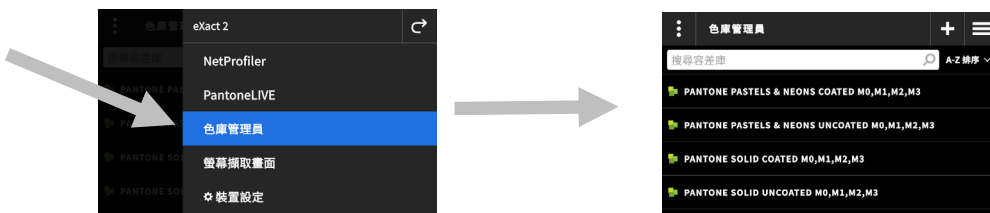
此選項用於管理裝置上的色庫。您可以建立和刪除色庫、複製現有色庫以進行編輯，或將快速標準色庫轉換為自訂色庫。

選取色庫時，您可以查看所有包含的色彩標準及其訊息，例如值集和容差。

在使用色庫管理員之前，可以根據需要檢視和編輯設定和功能。

存取色庫管理員

1. 點選畫面右上角的  圖示以開啟 eXact 2 選單。
2. 向上滑動 eXact 2 選單，然後點選色庫管理員。
3. 色庫管理員開啟，顯示裝置可以使用的色庫清單。
4. 如需有關使用「色彩」工作的資訊，請參閱以下頁面。



主畫面

畫面由三個主要區域所組成：

- (1) 頂部列
- (2) 搜尋和排序欄位
- (3) 色庫




頂部列

使用於存取色庫管理員選項、建立新色庫以及返回 eXact 2 選單。

搜尋和排序欄位

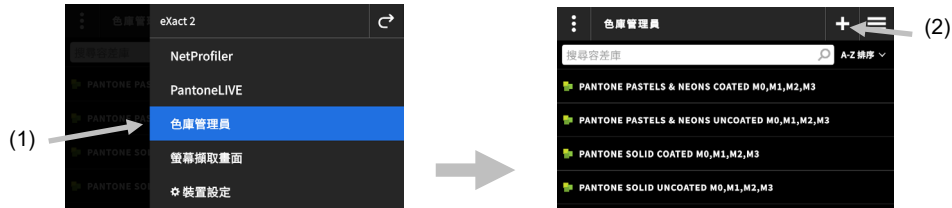
此區域用於執行搜尋色庫。

色庫

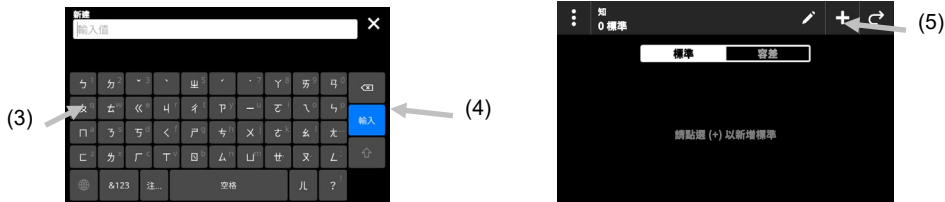
此區域顯示您的色庫的清單。您可以向上滑動螢幕以檢視其他色庫。點選  圖示將您的色庫排序。可用的濾鏡選項：A-Z 排序、Z-A 排序、自訂色庫和 Pantone 色庫點選色庫將該色庫開啟。

建立色庫

1. 從 eXact 2 選單中選取「色庫管理員」(1)。
2. 點選 **+** 圖示 (2)。



3. 使用虛擬鍵盤 (3) 輸入色庫的名稱。

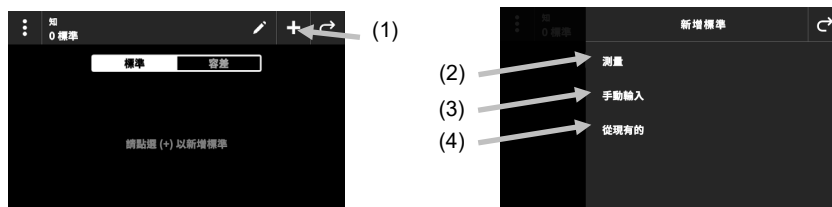


4. 點選輸入 (4) 以儲存色庫，然後開啟標準畫面。
5. 點選 **+** 圖示 (2)。新增容差清單開啟。將標準新增至色庫中，如以下的新增標準部分所述。
6. 點選新標準以檢視值集。
7. 點選「容差」標題可檢視與標準 (如果有) 相關的容差。請依照以下「新增容差」部分中的說明新增容差到標準中。

新增標準

建立新色庫後，您必須向該色庫新增標準。

點選色庫將其開啟。點選 **+** 圖示 (1) 以開啟新增標準清單。新增標準有三種方法。



- 點選測量 (2) 可透過測量樣本來建立新標準，如稍早前的 **Basic 基本樣本測量技術** 部分所述。每個測量值都會作為單獨的標準新增到色庫中。
- 點選手動輸入 (3)，透過手動輸入值集和容差來建立新標準，如以下的新增值集部分所述。
- 點選從現有 (4) 從現有色庫新增標準。現有的色庫保持不變。

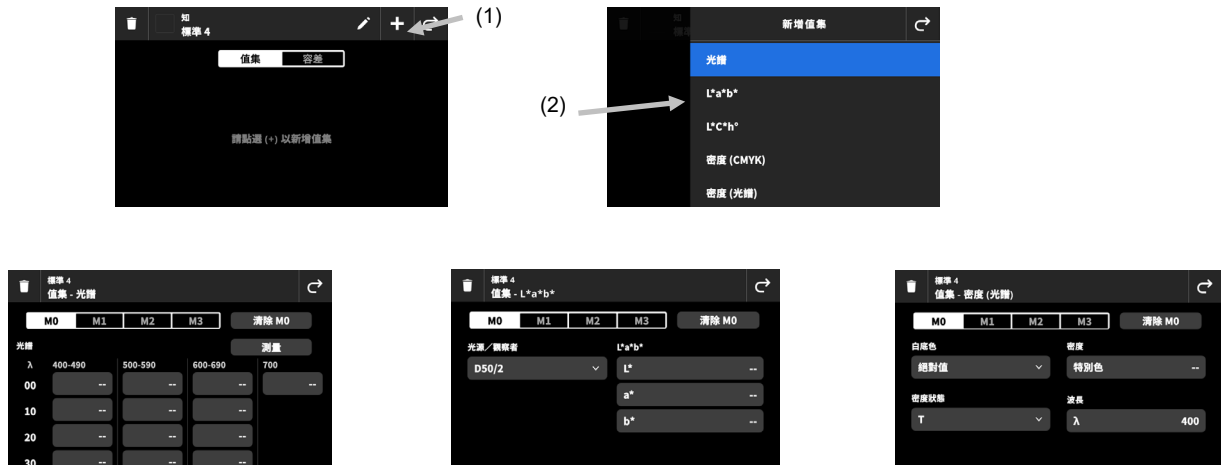
新標準出現在標準畫面中。



新增值集

當您使用手動輸入建立新標準時，您必須手動輸入值集和容差（如果適用）。

點選 **+** 圖示 (1)。新增值集 (2) 清單開啟。可用的值集類型：光譜、L*a*b*、L*C*h° 和密度。



光譜 L*a*b*/L*C*h° 密度

- **光譜**：選取測量條件。在對應的波長欄位中輸入標準的光譜值。向上滑動即可存取其他波長。點選**清除**可刪除該標準的所有輸入值。
- **L*a*b*/L*C*h°**：選取測量條件。選取光源/視角。在對應欄位中輸入標準的 L*a*b* 或 L*C*h° 值。點選**清除**可刪除該標準的所有輸入值。
- **密度**：選取測量條件。選取「白底色」、「密度狀態」和「密度顏色」。點選**密度**以輸入密度值，然後點選 **Enter**。點選**清除**可刪除該標準的所有輸入值。

點選 **↶** 圖示 (3) 返回標準畫面。

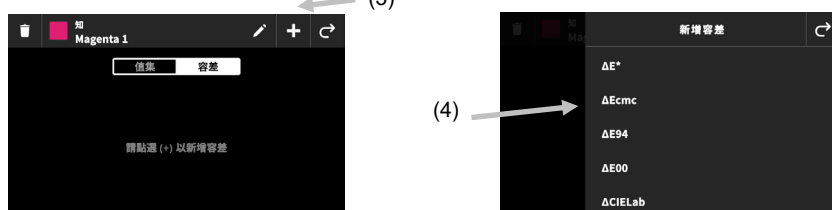
新增容差

您可以手動為標準新增容差（如果適用）。

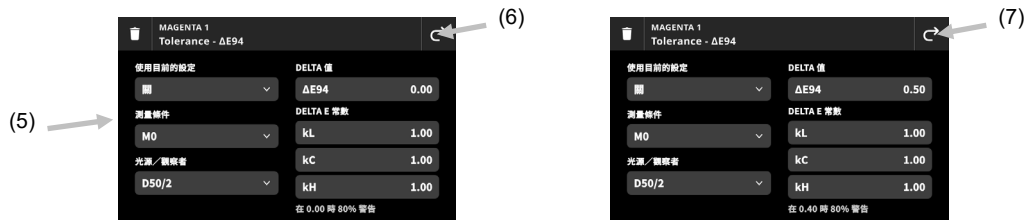
點選需要容差的標準，然後點選「容差」標題 (2)。



點選 **+** 圖示 (3)。新增容差 (4) 清單開啟。可用容差： ΔE 、 ΔE_{cmc} 、 ΔE_{94} 、 ΔE_{00} 、 ΔCIE_{Lab} 、 ΔCIE_{LCh} 、 Δ 密度 (CMYK)、 Δ 密度 (光譜)、 ΔCh



選取所需的容差。容差畫面開啟。在對應欄位 (5) 中輸入容差值、警告限值等。

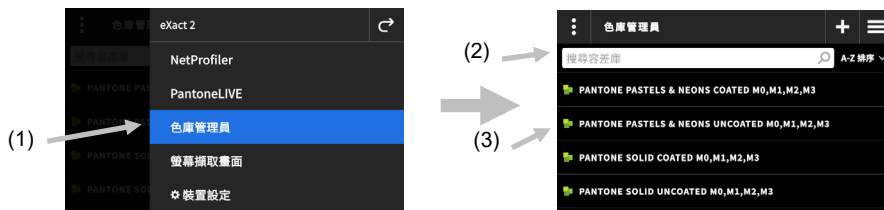


點選 圖示 (6) 返回容差畫面，您可以在其中重新檢視容差。向右滑動可檢視其他容差（如果適用）。

點選 圖示 (7) 返回標準畫面。

選取圖庫

1. 從 eXact 2 選單中選取「色庫管理員」(1)。



2. 點選搜尋欄位 (2)，然後使用虛擬鍵盤輸入色庫名稱。

3. 點選輸入或滑動螢幕至看到所需的色庫。

註：您也可以點選濾鏡並選取色庫排序選項或篩選清單以僅顯示自訂色庫或 Pantone 色庫。

4. 點選色庫 (3) 將該色庫開啟。

標準畫面

此畫面顯示所選取的色庫中納入的標準。點選標準可查看更多資訊。

畫面由四個主要區域所組成：

- (1) 頂部列
- (2) 搜尋和排序欄位
- (3) 標準
- (4) 檢視類型



頂部列

顯示有關色庫的其他資訊，例如名稱、可用的測量條件以及該色庫中的標準數量。您也可以刪除色庫或返回 eXact 2 選單。

搜尋和排序欄位

此區域用於執行搜尋標準。

標準

此區域顯示所選取色庫中的標準清單。您可以向上滑動螢幕以檢視其他標準。點選 **SORT A-Z** 圖示將您的標準排序。可用的濾鏡選項：從 A-Z 排序、從 Z-A 排序，然後清除以重設濾鏡。

選取標準

標準畫面顯示所選色庫中納入的標準。

1. 從色庫管理員中開啟色庫 (1)。
2. 點選搜尋欄位 (2) 以使用虛擬鍵盤輸入標準名稱。
註：您也可以點選濾鏡，然後選取工具排序選項。
3. 點選輸入或滑動螢幕至看到所需的 PantoneLIVE 色庫。
4. 點選標準 (3) 以檢視值集 (4)。預設值集包含 $L^*a^*b^*$ 值。



5. 點選「容差」(5) 以檢視與色彩關聯的容差。

容差庫管理員選項

此選項用於定義色庫管理員的設定。您也可以從此處存取「大量編輯」功能。

要存取色庫管理員選項：

1. 從 eXact 2 中選取「色庫管理員」。
2. 點選畫面左上角的 (1) 以開啟色庫管理員選項畫面。選項是色庫設定和大量編輯。

色庫設定

1. 點選色庫管理員選項 (1) 以開啟色庫管理員設定 (2)。



2. 點選您要變更的設定。在螢幕上向上滑動可以存取其他設定。每個可用設定的描述如下。
3. 點選 (3) 返回主畫面。

函式設定

使用於設定各種工作函式的參數。

密度顯示設定：使用於配置要顯示的色彩回應。自動色彩選擇主要的色彩回應，並且也顯示其他色彩 (C、M、Y 和 K) 的上次測量值。專色選擇主要的頻譜密度波長。

所有密度顯示設定：使用於選取要顯示的密度值和裝置。選項有：CMYK 和 CMYK+SPOT。

密度狀態

使用於選取所有密度測量函式。選項有：ISO 狀態 A、E、I、T 和 G。

密度測量條件

使用於選取密度測量 (例如密度、TVI、補漏白等) 函式的測量條件。選項有：

- M0(No) – 無濾鏡
- M1(D50)
- M2(UVC) – UV 截止濾鏡
- M3(Pol) – 偏光濾鏡 (不在 in eXact 2 Xp 中)。

光源觀察者

使用於選取光源和觀察者組合。

比色法測量條件

使用於選取比色法 (例如 CIE L*a*b*) 函式的測量條件。選項有：

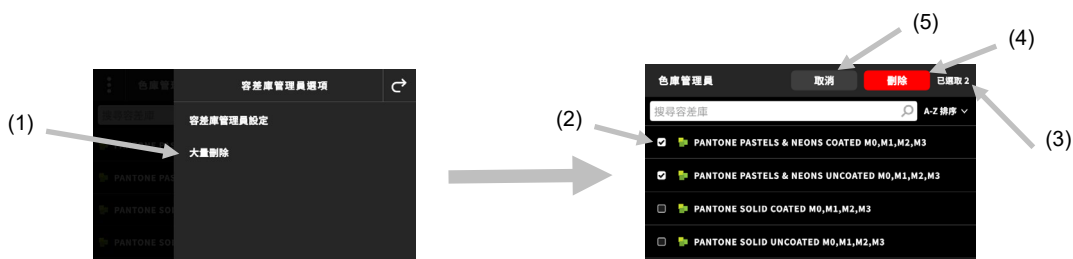
- M0(No) – 無濾鏡
- M1(D50)
- M2(UVC) – UV 截止濾鏡
- M3(Pol) – 偏光濾鏡 (不在 in eXact 2 Xp 中)。

平均

使用於設定取得平均值所需的測量值數目。測量值的數目可以設定為 2 到 5 個和「關」。

大量刪除

1. 點選大量刪除 (1) 以開啟色庫管理員的編輯畫面。




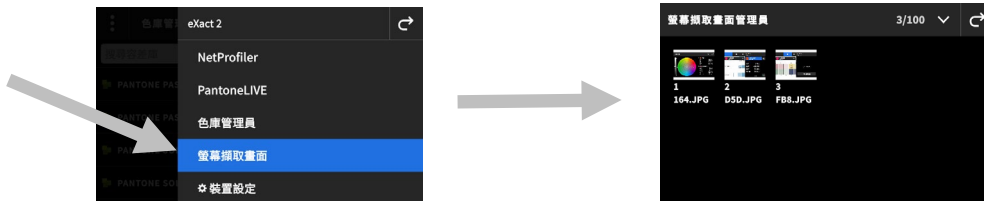
2. 點選您要刪除的色庫旁的方塊 (2)。選取後出現勾選標記圖示 。
3. 右上角表示所選色庫 (3) 的數量。
4. 點選刪除 (4) 以刪除所選取的色庫。
5. 如果您不想要再刪除工具並返回色庫管理員，請點選取消 (5)。

螢幕擷取畫面管理員

此功能用於開啟「螢幕擷取畫面管理員」，您可以在其中管理使用裝置拍攝的螢幕擷取畫面。您可以檢視和刪除螢幕擷取畫面，並且可以將一個或多個螢幕擷取畫面傳送到 eXact 2 Suite。裝置可在裝置中儲存最多 100 個螢幕擷取畫面影像。


要存取螢幕擷取畫面管理員：

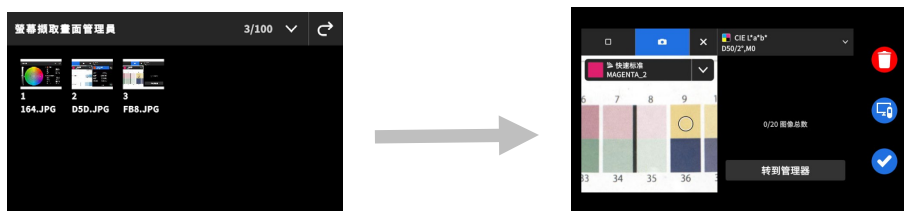
1. 點選畫面右上角的  圖示以開啟 eXact 2 選單。
2. 向上滑動 eXact 2 選單，然後點選螢幕擷取畫面。
3. 螢幕擷取畫面管理員開啟，顯示使用裝置拍攝的螢幕擷取畫面的縮圖清單。






檢視螢幕擷取畫面

1. 在檢視器中點選影像 (1) 以將其開啟。

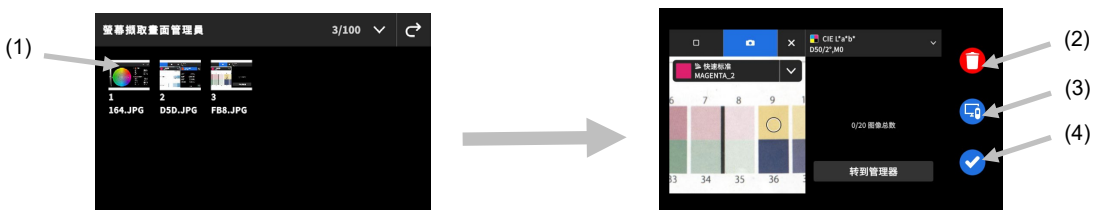
註：請確定您處於檢視模式而不是選擇模式。如果螢幕擷取畫面管理員顯示控制元素，表示您處於選擇模式。點選  關閉選擇模式。






2. 點選  (2) 刪除所選取的影像。
3. 點選  (3) 將所選取的影像傳輸到 eXact 2 Suite。
4. 點選  (4) 關閉檢視器。


選取螢幕擷取畫面

1. 點選一張或多個影像 (1) 將其選取。右側的控制元素出現。



2. 點選  (2) 可刪除所選取的一個或多個影像。
3. 點選  (3) 將所選取的一個或多個影像傳輸到 eXact 2 Suite。
4. 點選  (4) 取消選擇。

掃描

工作可包括需要掃描測量值的色帶。這以目標區域上方的色帶圖示  指示。在掃描目標模式中，裝置顯示幕顯示導引列，協助您使用 eXact 2 裝置掃描色帶。關於建立色帶的程序，請參閱軟體應用程式。


操作

以下的說明描述使用 eXact 2 裝置測量色帶所需的程序。

最佳作法

- 掃描色帶前，請檢查色塊是否有任何瑕疵或斑點。瑕疵可能導致測量不準確。
- 掃描卡堆時，確定將額外的卡片依第一個和最後一個色塊放在卡堆的邊緣。這將確保裝置在整個掃描期間保持水平。
- 為了得到最佳結果，請務必使用穩定一致的速度掃描色帶。保持正確速度時，顯示幕顯示要顯示的速度指示器。

執行色帶測量

1. 從「工作」清單中選取需要的工作。如需更多資訊，請參閱「工作」一節。
2. 專色掃描請求的基材。如果基材改為新基材，則必須執行測量。
3. 左上角的色帶圖示 (1) 指示是否需要掃描色帶。
4. 點選  圖示。在右側的結果區中，顯示幕顯示色帶正面和背面的色塊 (2)，協助您識別要測量的色帶。



註：如果工作包括多個色帶，右側的結果區會顯示裝置中包括的色帶。而且也會指示目前要測量的色帶。

5. 請按住側面的制動按鈕 (3)。將制動按鈕以下的鎖定開關 (4) 朝裝置的背面滑動到「開」位置。這將鬆開制動以進行掃描。

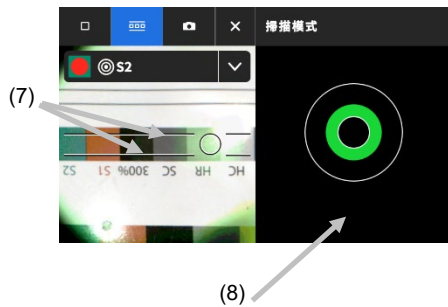


6. 按一下裝置上的「測量」按鈕。裝置進入「掃描」模式並準備掃描 (5)。



7. 在色帶的第一個色塊上的目標視窗中，檢視目標畫面，定位圓圈 (十字標線) (6)。

8. 按住「測量」按鈕，然後以一個連續動作在色帶上不停滾動裝置。
9. 註：在目標視窗中，使用黑色導線 (7) 在掃描期間對齊裝置與色帶，同時檢視裝置顯示幕是否有掃描速度指示 (8)。請參閱以下的詳細資料。



10. 通過最後一個色塊時，鬆開「測量」按鈕。
11. 成功測量色帶後，顯示測量結果。個別的色塊值儲存在裝置中作為專色測量值。
12. 依指示繼續工作的其他掃描。

掃描速度指示

畫面右側提供關於您的掃描速度的反饋。長時間掃描色帶太快或太慢可能產生不準確的測量結果。務必嘗試盡可能保持穩定的掃描速度以得到最佳結果。以下的文字描述在掃描期間顯示。

- **剛好 (綠色)**：指示正使用正確的速度。
- **太慢 (藍色)**：指示掃描速度太慢且需要加速。
- **太快 (紅色)**：指示掃描速度太快且需要減速。

註：理想的掃描速度取決於儀器的孔徑大小和測量的色塊尺寸。

色帶/色塊畫面詳細資料

每個色帶都會顯示字母加數字列，例如 A1 – A18 (1)。如果色帶包含超過 6 個色塊，每一端將僅可以看到三個色塊，以省略符號 (...) 分隔。反白顯示的線條指示接著要測量的色帶。

	顯示標準和樣本色塊的模擬色彩。 樣本色塊位於右下角。
	此色塊表示未測量樣本。
	此色塊表示未提供標準。



附錄

註冊

盡快註冊您的裝置是一件重要的事。註冊後，您將有以下的存取權：

- eXact 2 Suite 軟體和更新
- 韌體更新
- X-Rite 連結
- 訓練影片
- 技術支援
- 其他

要註冊您的裝置，請前往 www.my.xrite.com 掃描以下的二維碼。



重要資訊

重新認證

愛色麗建議一年重新認證 eXact 2 分光光度計一次。請聯絡您的 X-Rite 經銷商或最近的 X-Rite 服務中心以尋找更多與重新認證有關的資訊。

服務

請勿基於任何原因嘗試拆解愛色麗 eXact 2。未經授權拆解設備將使所有保固索賠失效。如果您認為裝置再也無法運作或未正常運作，請聯絡愛色麗支援部門或最近的愛色麗服務中心。

清潔裝置

您的裝置僅需要很少的維護就可以可靠的運轉多年。但為了保護您的投資和保持讀數準確，應不時執行一些簡易的清潔程序。

重要事項: 請勿使用任意種類的溶劑或清潔劑。

一般清潔

裝置的外部應僅限使用沾水或丙醇的濕棉布擦拭乾淨。

清潔觸控顯示幕

觸控顯示幕應僅限使用沾水或丙醇的濕棉布擦拭乾淨。

清潔濾鏡

1. 從裝置上卸下濾鏡玻璃。關於程序，請參閱本手冊稍早的「安裝 Xp 濾鏡玻璃」一節。
2. 使用乾淨的軟布沾上丙醇清潔濾鏡的兩側。
3. 重新安裝濾鏡玻璃。

清潔光學儀器區域

在正常的環境中，optics 應一週清潔一次。如果在髒汙或多灰塵的環境中使用裝置，可能需要更經常清潔。小心抬起裝置和開啟目標底色。

1. 從裝置上卸下濾鏡玻璃。關於程序，請參閱本手冊稍早的「安裝 Xp 濾鏡玻璃」一節。
2. 吹入短暫的清潔、乾空氣到光學設備區域內。這樣應該會清除光學設備上任何堆積的細屑。



3. 重新安裝濾鏡玻璃。

重要事項：如果可以使用罐裝空氣清潔，使用期間請勿顛倒或傾斜罐子。否則可能損害光學設備。

清潔白板

應定期清潔白板。

請勿使用任意種類的溶劑或清潔劑。

白板位於底座的蓋子下。

1. 使用底座的桿子 (1) 並按住按鈕，然後開啟校正蓋。
2. 吹入短暫的清潔、乾空氣 (2) 到白板內。這樣應該會清除任何堆積的細屑。





3. 小心將校正蓋恢復至蓋上的位置。

清潔裝置輪子

輪子 (1) 應僅限使用沾水或丙醇的濕棉布擦拭乾淨。



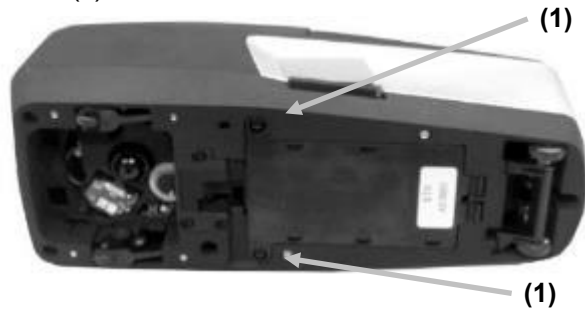
更換電池組



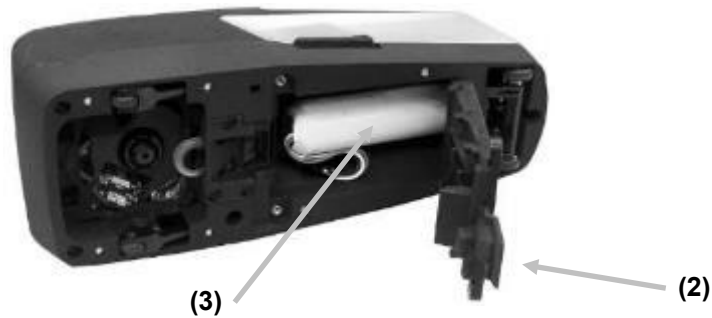
小心：如果換上錯誤類型的電池會有爆炸的風險。僅限換上愛色麗零件編號 SE15-48 的自我保護充電式鋰電池組。

立刻報廢廢棄的電池。請放置在兒童無法觸及之處。不可拆解和丟入火中。

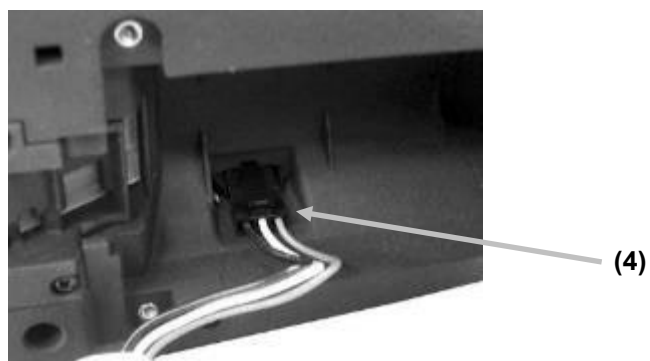
1. 小心將裝置轉到側面。
2. 從電池蓋上卸下兩顆螺絲 (1)。



3. 搖開電池蓋 (2)，然後從電池室取下電池組 (3)。



4. 按下鎖定片和拔下接頭以斷開電池接頭 (4)。請勿以拉出電池線路的方式斷開。




5. 將新電池組插頭插入電池室的接頭中。按入直到接頭正確固定為止。
6. 將新電池組插頭插入電池室中。
7. 搖動關閉的電池蓋，然後重新安裝兩顆螺絲。

故障排除

為了裝置問題聯絡支援部門前，請嘗試以下所述的適用解決方法。如果問題繼續存在，請使用「服務資訊」一節所列的方法之一聯絡我們。

問題	原因/解決方法
Wi-Fi 網路無法使用。	<p>eXact 2 僅支援 2.4 GHz Wi-Fi 網路。選取相應的 2.4 GHz SSID 將裝置連線至您的網路。</p> <ul style="list-style-type: none"> 如果您的網路使用結合 2.4 Ghz 與 5 Ghz 頻段的單一 SSID，若要與裝置連線，您必須暫時停用您的路由器或網路裝置設定中的 5 GHz 頻段。一和裝置連線後，即可以重新啟用 5 Ghz 頻段。
底座無法正常充電。	<p>將電池放在底座上上充電時，eXact 2 開啟。電池充電時，eXact 2 關閉在底座上的無線發射器。</p> <p>每 20 分鐘重新開啟發射器一次，喚醒裝置，然後 eXact 2 檢查電池充電。</p> <ul style="list-style-type: none"> 如果電量少於 95%，底座會將電池組充電至 100% 後關閉。 如果電量是 95% 或以上，發射器會關閉下一次的 20 分鐘週期。 <p>此週期在電池充電時，將電池保持在安全的溫度。</p>
裝置無回應 (不顯示)。	<p>裝置在睡眠模式中。</p> <ul style="list-style-type: none"> 觸碰顯示幕或進行測量。 <p>裝置在省電模式。</p> <ul style="list-style-type: none"> 按下電源按鈕，直到啟動顯示畫面出現為止。 <p>電池電量不足。</p> <ul style="list-style-type: none"> 請將電池充電。
裝置和軟體不通訊 (USB 連接)。	<p>介面纜線未連接。</p> <ul style="list-style-type: none"> 連接電腦和裝置之間的介面纜線。 關閉，然後重新啟動軟體應用程式。如果這樣沒有作用，請將電腦重新開機。
裝置和軟體不通訊 (Wi-Fi 連線)。	<p>Wi-Fi 未啟用</p> <ul style="list-style-type: none"> 在裝置中啟用 Wi-Fi 連線。請參閱「裝置設定」一節以取得資訊。 將您的裝置連線至 Wi-Fi 網路。 在您的電腦上啟用 Wi-Fi 連線。請參閱您的電腦的製造商手冊。 關閉，然後重新啟動軟體應用程式。如果這樣沒有作用，請將電腦重新開機。
校正程序失敗。	<p>校正板髒汙或損壞。</p> <ul style="list-style-type: none"> 依附錄中的程序清潔髒汙。

測量錯誤或結果顯示不準確。	<p>正在測量的樣本髒汙或損壞 (例如刮傷)。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 取得新樣本。 <p>裝置需要校正。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 執行裝置校正 (請參閱「校正」一節)。 <p>裝置光學設備髒汙。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 清潔裝置光學設備 (請參閱「一般清潔」)。
媒體光環辨識問題。	<p>裝置狀態列中沒有媒體光環圖示</p> <ul style="list-style-type: none"> • 使用 1.0.6 或更新版本 eXact 2 Suite 在 1.3 或更新版本韌體的 eXact 2 裝置上安裝媒體光環
色塊辨識問題。	<p>如果裝置無法第一時間正常偵測到特定色塊，您可以手動變更色塊 (請參閱本手冊稍早的「測量覆寫」一節取得詳細資料)。裝置也將根據紙張和實地專色測量值自動調整其估計可能出現的不同色塊。因此，紙張應該是其他色塊類型之前測量到的第一個色塊，然後是實地專色。如果將錯誤的測量「傳授」給錯誤的色塊類型，可能放棄正常偵測其他色塊。</p> <p>盡一切努力正常偵測色塊並正常預測其他色塊。但如果自動偵測一開始無法產生滿意的結果，「測量覆寫」功能應與關閉自動色塊一起使用。完成學習程序後，重新開啟自動色塊。</p> <p>裝置將提示您測量特定的 (不可或缺的) 色塊。以下是典型不可或缺的色塊測量值的清單。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 紙張：工作的第一次讀取必須是紙張。如果先偵測到不同的色塊，將出現彈出訊息。 • 實地專色：測量「紙張」後，應測量實地專色，因這對色調和疊印測量不可或缺。 • 色調：需要先測量紙張和實地專色色塊。 • 疊印：紙張和正測量的每種油墨的兩個實地專色色塊需要在疊印前測量。 • 灰平衡：在有些情況中，其有助於在測量紙張後測量黑色實地專色色塊，因其協助偵測色塊。但不是每次都需要。工作中有時不會使用黑色。
螢幕擷取畫面不開啟	<p>如果您點選螢幕擷取畫面但它沒有開啟供檢視，請確定您處於檢視模式而不是選擇模式中。點選  關閉選擇模式，然後嘗試再次開啟螢幕擷取畫面。</p>
設定或功能變灰/停用	<p>變灰的設定或功能受密碼保護。點選頂部列中的鎖定圖示並輸入密碼以解鎖。</p>
重設密碼	<p>您可以在 eXact 2 Suite 中重設裝置密碼以確保使用者安全。</p>

重新設定裝置

要重新設定裝置：

1. 拔下 USB 纜線，然後從底座上卸下裝置。
2. 按住電源按鈕，直到螢幕出現「重新啟動」選項。
3. 點選**重新啟動**以重新啟動裝置。

如果重新設定後問題仍然存在，請使用「附錄資訊」一節所列的方法之一聯絡愛色麗支援部門。

技術規格

頻譜引擎

頻譜分析器：	DRS 頻譜引擎
頻譜範圍	400 nm - 700 nm · 間隔 10 nm

光學設備

測量幾何：	45°:0° 環裝照明光學設備 · ISO 13655:2017
測量孔徑：	1.5 mm、2 mm、4 mm 或 6 mm
光源：	LED (全頻譜 LED 光源)

反射測量

測量條件：	根據 ISO 13655:2017): <ul style="list-style-type: none"> • M0：包括 UV • M1：(方法 2) D50 • M2：排除 UV • M3：偏光 (不在 eXact 2 Xp 中)。
校正：	自動開啟白色參考
跨儀器合約：	平均： <u>0.25 ΔE^*ab</u> · 最大： <u>0.45 ΔE^*ab (M3 0.55 ΔE^*ab)</u> (在溫度 23°C +/- 1°C、相對濕度 40-60% 下，對於 12 BCRA 色板和白色陶瓷參考 (D50, 2°) 的所有測量模式使用 X-Rite 製造標準進行測量)

短期重複

白色：	<u>0.02 Δe^*ab</u> · (標準誤差) · (標準誤差) 白色 BCRA (每 5 秒與 20 次測量的平均值相比較的錯誤)
-----	--

短期重複

密度：	CMYK 測量為 <u>+/-0.01 D</u>
-----	---------------------------

掃描長度：	最大：最大 $\Delta E1,120$ mm (44")
-------	---------------------------------

操作條件

操作溫度範圍：	10° 到 35°C (50° 到 95°F) 30-85% 最大相對濕度 (無凝結)
---------	--

存放溫度範圍： -20° 到 50°C (-4° 到 122°F)

介面、尺寸和重量

資料介面： USB USB-C 連接埠 (以連接到 USB-A 連接埠的轉接器提供)
 Wi-Fi 支援 IEEE 802.11 b/g/n 標準
 僅支援 2.4 GHz ISM 頻段 (非 5 GHz)。
 支援 IEEE 802.11 WEP、WPA、WPA2、WPA2-Enterprise Security

電源供應器： 愛色麗產品編號：SE30-377
 100-240VAC 50/60Hz, 12VDC @ 2.5A

電池： 愛色麗產品編號：SE15-48
 鋰離子 · 3.60V · 4900 mAh

實體尺寸： 3.05" H (7.75 cm) 3.2" W (8.13 cm) 8.4" L (21.34 cm)

重量： 0.665 公斤(1.46 磅)

環境

使用： 僅限室內

海拔高度： 2000 公尺

汙染等級： 2

過電壓： 第 II 類

隨附配件

附 USB-A 轉接器的 USB-C 纜線、電源供應器、底座/充電座、快速使用指南、攜帶盒、ISO 9000 憑證

設計和規格如果變更，恕不另行通知。

色彩和密度函式

以下是每個函式的描述。

絕對色彩強度

絕對顏色強度 “K/S” 是色彩濃度的測量值。

若要決定色彩強度，您必須先選擇其中一個可用的計算方法：最大 K/S：K/S 在頻譜曲線的最小反射點計算。

平均 xyz：根據跨可見頻譜的平均 xyz 值計算色彩強度。接著，請選取用於判斷色彩強度的油墨類型。您可以選取「透明油墨」、「不透明油墨」或「織品染料」。

所有密度

使用於顯示所有濾鏡 (青色、洋紅色、黃色和黑色) 的測量樣本的密度值。此函式可配置為額外顯示在頻譜曲線的最大密度的波長的密度值。

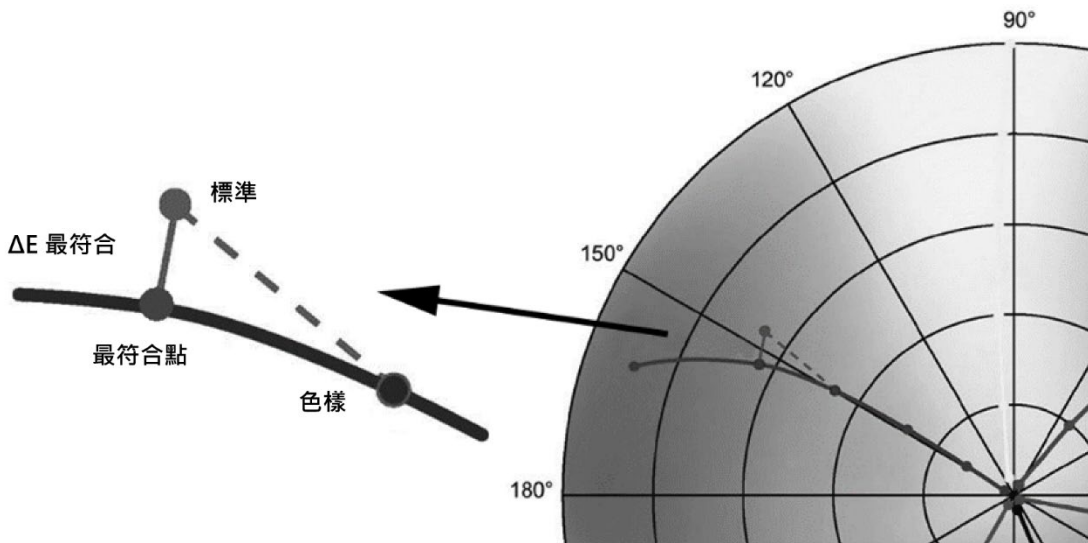
最符合

此函式表示是否可以透過調整印刷機上的油墨厚度 (平版印刷) 或濃度 (柔版和凹版印刷) 更接近 (在 ΔE 中) 標準色彩。

以下的圖解在使用兩個不同綠色陰影的範例的 CIELAB 色彩空間的輔助下顯示「最符合」函式。

色軸：依油墨粗細調整色彩的比色軸。

最符合點：調整油墨粗細或濃度可達到的最佳色彩 (例如綠色)。



增白指數

此函式用於依照 ISO 15397 決定基材中的光增白劑 (OBA) 的量。值代表 M1 和 M2 測量條件的 CIE- b^* 值之間的差異。

CIE $L^*a^*b^*$

此函式源自為了達到知覺均勻性的 CIE 1931 XYZ 色彩空間。 L^* 尺寸與亮度有關， a^* (紅色/綠色) 和 b^* (黃色/藍色) 使用於色彩。知覺均勻性指色彩值中的相同變化量應會對相同的視覺重要性產生變化。出現有效標準時，將納入差值與配置的 ΔE 類型。

CIE $L^*C^*h^\circ$

此函式是相當於 CIE $L^*a^*b^*$ 的色彩空間，主要差異是 $L^*a^*b^*$ 中以笛卡兒座標系統繪製色彩值。 L^* 保持不變，但 C^* 指是半徑的彩度或強度， h° 是色相角度。出現有效標準時，將納入差值與配置的 ΔE 類型。

CIE XYZ

色彩的這些三刺激值是符合該測試色彩所需的三元件可加模型中的三個主要色彩量。CIE XYZ 作為定義很多其他色彩空間的基礎。如果出現有效的標準，則顯示 Delta XYZ 值。

CIE Yxy

此函式直接自 XYZ 值衍生。Y 仍代表色彩的輝度或亮度。x 和 y 自 XYZ 值計算得來，定義代表正常化的 X 和 Z 值的色度的色度。實地專色和疊印色塊的 x 和 y 值的圖表顯示可達到的色域。x 和 y 值也作為其他函式的一部份，用於估計不同粗細/濃度時的油墨外觀。如果出現有效的標準，也會顯示 Delta Yxy 值。

對比

此函式用於檢查陰影區中的點品質。從陰影區的實地專色密度和網印油墨密度的測量值計算對比。此函式允許兩個自動色彩回應設定：「自動」和「專色」，或您可以將色彩回應手動設定為四色的其中之一。

ΔE 趨勢

此函式繪製已測量至目前標準的目前和過去樣本的 ΔE (使用啟用的 ΔE 方法設定) 值。圖表將顯示最多 10 個最新的讀數。

密度

此函式是油墨粗細的測量值。關於四色 (青色、黃色、洋紅色或黑色)，需要配置所需的密度狀態 (A, E, I, T, G)。關於專色油墨，提供的結果作為在頻譜曲線的最大密度的波長的密度值。此函式可選擇性的配置為減去白底色/基材。自動色彩選擇主要的色彩回應，並且也顯示其他色彩 (C、M、Y 和 K) 的上次測量值。專色選擇主要的頻譜密度波長。您也可以手動選取色回應 (C、M、Y 或 K)。在「工作」中，顯示的色彩回應視測量的特定色塊而定。

密度和 CIE L*a*b*

此函式允許您檢視相同結果區中的密度結果和 L*a*b* 值。模式 (「自動」和「專色」) 將顯示主要的三色版油墨 (C、M、Y 或 K) 或主要的頻譜密度回應。出現有效標準時，「差值」/「絕對值」按鈕將會顯示，讓您變更最新樣本的絕對值和差值結果之間的結果。

密度和 CIE L*C*h°

此函式允許您檢視相同結果區中的密度結果和 L*C*h° 值。模式 (「自動」和「專色」) 將顯示主要的三色版油墨 (C、M、Y 或 K) 或主要的頻譜密度回應。出現有效標準時，「差值」/「絕對值」按鈕將會顯示，讓您變更最新樣本的絕對值和差值結果之間的結果。

密度平衡

此函式使用於以易讀的圖形指示比較灰平衡色塊與定義的標準。

密度趨勢

此函式顯示對特定密度色彩回應採用的最後十個讀數的密度值的長條圖。該特定密度色彩回應的整體平均值顯示在趨勢圖中採用的所有讀數的頂部 (即使採用超過 10 個讀數)。

G7 灰平衡

此函式 $w\Delta L$ (加權的 Delta L) 和 $w\Delta Ch$ (加權的 Delta Ch) 與黑色頻道密度。也提供每個頻道密度調整的 IAn 指示，以便更接近灰平衡標準。

灰平衡品管

此函式提供目前樣本和比色資料的 C、M 和 Y 密度值。

色相錯誤和灰度

色相錯誤指印刷色彩與理論上的純色的差異。灰度指色彩中使色彩的顯示較不飽滿的灰色。「色相錯誤和灰度」使用於在印刷機整個運行期間檢查色彩的一致性。

油墨品管

此函式顯示正在測量的色塊的目前油黑的密度回應。對於實地專色油墨，僅顯示單一密度。對於疊印密度回應，將顯示色塊的每一種油墨。而且也會顯示 Delta Lab 值和配置的 ΔE 值。

同色異譜

兩個色彩在一個光源下顯示為符合的現象，但在不同光源下不符合。兩個此類色彩稱為同色異譜組合。最多三個光源/觀察者可以與目前的光源/觀察者設定 (色彩設定) 比較。所有地區的預設設定是 A、F2 和 F11。

不透明度

此函式使用於決定指定的油墨或材料有多不透明。在白色或黑色基材上印刷時，觀察指定樣本的輝度 (Y 來自 CIE XYZ) 變化有多大不同。一在兩個基材上測量油墨時，即提供不透明度 % 結果 (0 = 完全透明，100% = 完全不透明)。

紙張品管

此函式的設計旨在執行工作時檢查基材的外觀。選項有：CIE $L^*a^*b^*$ (由 G7 使用) 和 CIE $L^*C^*h^\circ$ (由 PSO 使用)。

印版

此函式使用於決定印版上的色調或半色調色塊的點區域覆蓋。確定在「油墨設定」中，設定使用於計算您的印版的實體點區域覆蓋範圍的印版類型 (負片或正片) 和 Yule-Nielson 係數。

反射圖表

此函式顯示測量的資料的視覺反射曲線樣本和標準以不同色彩顯示：樣本為白色，標準為藍色。

相對色彩強度

- 相對色彩強度 "DS" 是一個測量值，此值比較色彩的濃度與標準色彩的濃度。DS 是樣本的絕對色彩強度 K/S 和標準色彩的絕對色彩強度 K/S 之間的比率。
- 相對色彩強度 DS 表示與標準色彩相較之下的色彩濃縮程度。例如，DS = 50% 指樣本色彩的濃度只有標準色彩的一半。
- 視情況而定，您可以選取不同的公式計算絕對色彩強度 K/S。關於透明油墨，必須在等厚的圖層中採用樣本色彩作為標準色。只有這個方式可以做出與色彩濃度有關的聲明。
- 濃度表示色彩應濃縮至盡可能準確對應標準的程度。殘餘色差 (rs ΔE) 使用於調查樣本是否實際和標準相同。它補償樣本的濃度和計算對樣本的 CIE ΔE_{76} 。

版調值

此函式 (也稱為「點區域」) 透過比較色調色塊的密度值與已知的 0% (紙張/基材) 和 100% (實地專色色塊) 密度值，提供決定色調或半色調色塊的絕對油墨覆蓋範圍 (%)。使用 Murray-Davies、Yule-Nielsen 或 SCTV (ISO 20654) 方法可以計算結果。

Yule-Nielsen nFactor 常數可以針對每種三色版油墨和專色個別調整。

版調值增加

此函式 (也稱為「點增益」) 是色調色塊的實際版調值 % 和理論上的網點 % 之間的差異。理論上的色調百分比也以 TVI 函式設定配置 (1 到 3 個色塊)。

補漏白

此函式決定在另一個實地專色油墨上的某個實地專色油墨印刷 (疊印) 有多良好。更好的覆蓋範圍確保更好的色域。將色彩回應設定為「自動」模式將以三色版油墨操作「疊印」；如果改為使用專色，請使用「專色」設定。使用以下三個公式之一計算補漏白：

Preucil (GATF) 補漏白公式 (出廠預設值)。Brunner 補漏白公式或 Ritz 公式。



愛色麗全球總部

美國密歇根州大激流市

電話：(800) 248-9748 或 (616) 803-2100

電子郵箱：servicesupport@xrite.com

www.xrite.com

愛色麗（亞太）有限公司- 亞洲總部

香港九龍觀塘巧明街 98 號 The Millennity 1 座 28 樓 2806-08 室

電話：(852) 2568-6283

電子郵箱：info_ap@xrite.com

愛色麗（上海）色彩科技有限公司/愛色麗中國服務中心

上海市長寧區福泉北路 518 號二期 1 座 6 樓 郵編：200335

電話：(021) 3279-6666

電子郵箱：info_shanghai@xrite.com

www.xrite.cn

愛色麗 - 中國北京

中國北京市朝陽區阜通東大街 6 號 郵編：100102

電話：(010) 8478-5490

電子郵箱：info_beijing@xrite.com

愛色麗 - 中國廣州

廣州市荔灣區南岸路 63 號城啟大廈 1006-1008 室 郵編：510160

電話：400 606 5155