

应用简介

如何在不同的包装基材上 印刷出准确的色彩

为了确保在货架上的品牌完整性，包装印刷商必须能够在各种包装基材上准确再现色彩。从品牌色彩识别到成品质量控制，爱色丽解决方案让整个流程变得无比简单。



挑战

为了保证品牌在货架上的辨识度，需要确保包装上的色彩准确无误。然而，在不同的包装基材上印刷出一致的色彩绝非易事。

- 色彩错误可能导致品牌声誉受损
- 色彩难以在透明和半透明的包装类型（例如标签、薄膜和吸塑包装）之间实现匹配
- 实体色彩参考和标准可能会逐渐褪色，导致色彩定义错误
- 现场进行印刷检验和审批成本高且会造成延迟
- 基材和油墨成本高且难以采购

解决方案

数字化色彩解决方案可以让包装印刷商准确理解品牌色彩要求并高效配制、生产和控制包装色彩。通过实施包括数字标准、分光光度仪、油墨配色软件和质量控制软件在内的端到端数字化工作流程，包装印刷商可以在各种透明、半透明和金属效果的包装材料（例如标签、薄膜和金属箔）上自信印刷色彩。



结果

- 改善品牌色彩沟通和质量
- 在印刷前了解可实现的目标
- 在多种基材上实现准确的色彩
- 快速配制油墨并重复利用剩余油墨，实现可持续的生产流程
- 尽早检测到色彩偏移问题，并验证印刷色彩是否符合公差
- 快速培训新员工
- 在全球范围内以及不同的供应商之间实现一致的色彩

工作原理

1. 品牌商数字化沟通产品色彩和公差要求。
2. 印刷商使用InkFormulation软件创建能在选定基材上实现准确色彩的油墨配方。
3. 在整个生产过程中，印刷商使用eXact 2来测量样品并在设备的触屏图形界面上进行审核，实现快速的合格/不合格评估。
4. eXact 2的测量值也可在ColorCert软件内查看。该软件可生成更详细的操作性反馈（必要时），保存结果用于未来审查，以及生成记分卡与内部质检团队和品牌商客户分享。



特色产品

这些产品共同构成数字化的端到端色彩测量与管理解决方案。



eXact 2

这种非接触式便携设备提供视频预览和捕获功能（支持缩放），可与Wi-Fi软件集成。除了色彩测量，还能推动构建综合解决方案，评估和管理色彩，并利用工业标准进行过程控制。可连接PantoneLIVE、ColorCert和InkFormulation软件，创建强大的端到端配色解决方案。

eXact 2 XP

eXact 2 Xp拥有eXact 2的所有功能，专为挤压柔性薄膜而优化设计。对于油墨和质量控制实验室，eXact 2 Xp可提供增强的质量控制功能，保存样品测量值进行数据跟踪以及存储多个用户配置文件。可连接PantoneLIVE、ColorCert和InkFormulation软件，创建强大的端到端配色解决方案。

eXact 2 Plus

eXact 2 Plus是一款用途广泛且功能强大的非接触式便携分光光度仪。除了包括eXact 2和eXact 2 Xp的所有功能外，该Plus型号还可评估同色异谱、不透明度及绝对和相对色彩力度，因此针对金属效果和箔类油墨和基材能实现卓越的性能和效率。可连接PantoneLIVE、ColorCert和InkFormulation软件，创建强大的端到端配色解决方案。

InkFormulation软件

InkFormulation软件是端到端色彩工作流程的重要组成部分，可以让供应商、印刷商和包装服务商灵活控制配方和种类、改进基本材料处理、简化正确油墨膜层厚度的定义，并帮助减少危害废弃物。另外，它还可以简化剩余油墨的使用和印刷机返工，减少整体的油墨库存。

ColorCert

一种质量控制软件，可使印刷商为品牌商提供实时记分卡数据，从而确认是否符合品牌规格，包括专色匹配以及按照G7和PSO标准进行CMYK生产。

PantoneLIVE

作为云端架构，可实现在品牌商、油墨室和印刷商之间数字化指定和沟通色彩标准，确保针对各种基材、印刷技术或油墨类型都能实现准确可重复的色彩。可连接InkFormulation软件和eXact 2并分享数字化色彩标准。

X-Rite Link

无论您拥有一台爱色丽设备还是拥有完整的仪器组合，这种创新的网页化平台都能为您提供各类设备性能数据，让用户实时洞察色彩测量设备，减少手动管理、优化性能并简化服务流程。它是您与设备之间的桥梁，让您始终对每次测量充满信心。



实现色彩成功

爱色丽的数字化色彩解决方案可使包装印刷商在不同的
基材上生产一致的品牌色彩并证明合规性。

更多信息请访问 xrite.cn