



“先进的色彩管理技术可以帮助我们不断改进色彩一致性并简化质量控制流程。有了Ci7800和Ci64UV，整个工厂在爱色丽仪器上实现了标准化。现在，我们的色彩管理流程无可挑剔。”

— Anthony Guarriello, ULTIMATE TEXTILES厂主

▲ 图例说明：Ci7800台式分光光度仪正在实验室中测量纺织品

Ci7800 台式分光光度仪



概述

确保整个供应链的色彩保真度是各个色彩关键行业的终极追求。从设计灵感配色、生产和质量控制，Ci7800台式积分球分光光度仪无疑都是市场的佼佼者。配套NetProfiler和Color iQC或Color iMatch使用，该仪器可以提供成套的色彩管理解决方案。标配经出厂校准的UV标准板，用于可靠控制纸张、纺织品、塑料、油漆和涂料中的荧光增白剂含量。

主要优势

Ci7800设计结合了ASTM E3098和CIE指南等标准合规性，可无缝集成至各类操作和数据环境，例如兼容旧版数据格式。此外，还可利用爱色丽软件解决方案来实现客户特定的配色，确保准确性、一致性并能够相互分析、保存和沟通结果。

- 仪器台间差仅0.08，准确度好；可重复性0.01，保证测量次次一致。
- 当与Color iQC / Color iMatch和NetProfiler软件配套使用时，Ci7800可进行自动测量验证及软件设置，确保所有地点进行统一的配置和沟通。此外，其清晰醒目的LED状态面板还非常简单易用。
- 通过Color iQC或Color iMatch进行自动配置来实施标准化程序，从而简化生产过程并消除人为错误。
- 包含多个反射和透射孔径，测量更灵活，同时还能非常准确地测量小样品。
- 全面的审计跟踪和内部温湿度传感器可确保对所有测量结果的准确追溯。
- 符合众多行业标准，包括CIE No. 15、ASTM D1003、ISO 7724/1。



- ① Ci7800 台式分光光度仪
- ② 激光透射目标定位
- ③ LCD 显示器/视频目标定位

建议使用的软件

Color iQC和Color iMatch

Color iQC和Color iMatch是作业导向的色彩质量控制与配色解决方案，适用于涂料、塑料和纺织品等，可在各种应用中进行准确的色彩分析和配色。多样化的配置可满足不同的配色和色彩质量控制需求。

NetProfiler

NetProfiler是爱色丽的一款基于云技术的软件和色彩标准综合工具，可减少测量设备之间的差异。它可用于验证和优化色彩测量仪器的性能，纠正仪器老化、磨损或环境条件导致的问题。当在整个供应链中统一使用时，NetProfiler可实现光谱色彩数据的准确交换，以便配制油墨等着色剂，实施质量控制或重制彩通色彩等具有严格公差标准的光谱色彩。

服务支持和保修

凭借广泛的色彩专业知识，爱色丽可通过现场、网络或电话等方式提供服务，满足您的各种业务需求。如需超过1年的额外保修，可参加我们的延保计划。利用我们全球的全服务合同，可以通过独有的“爱色丽年度五项检查”来妥善维护设备，使其维持最初的性能标准。爱色丽在全球共有12个服务中心，可方便各地的客户随时联系我们。更多关于延长服务选项的信息，请访问：www.xrite.cn

技术规格

	Ci7800
仪器台间差 - ΔE^* avg (SCI)	0.08
可重复性 RMS ΔE^*	0.01
光度分辨率	0.001%
波长范围	360-780 nm
同步进行包含/排除镜面反射测量	✓
内部温湿度传感器	✓
420UV, 460UV 截止光源	可选
激光透射目标定位	✓
透射孔径	4个：25, 17, 10, 6mm
反射孔径	5个：25, 17, 10, 6, 3.5**mm

*技术规格可能随时更改
**可选

完整规格表请访问：www.xrite.cn

爱色丽

www.xrite.cn(中国)

www.xrite.com (全球)

L10-548-C (12/21)-CN 202112 P

上海
电话：(021) 3279-6666

北京
电话：(010) 8478-5490

广州
电话：(020) 8375-2900

香港
电话：(852) 2568-6283