

MAT12 数据一致性测试检查指南

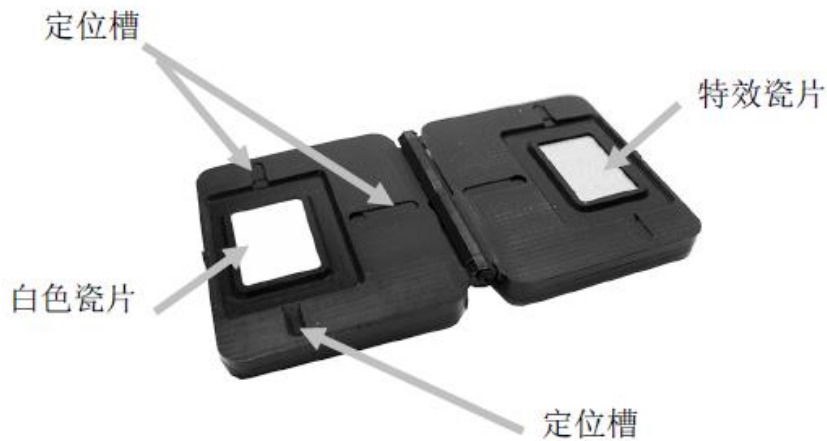
MAT 系列仪器台间差比较请按照如下建议进行设定：

1、仪器状态检查

1.1 仪器需要在校验有效期内，仪器校准基准处于干净状态，无灰尘和脏污。

校准基准由白色瓷片、特效瓷片组成。校准基准需要定期清洁。瓷片清洁程序：

a. 打开瓷片盒，始终握持瓷片盒的边缘，小心不要碰到白色/特效瓷片表面。



b.使用温和的肥皂和温水溶液清洁校准基准中的白色瓷片和特效瓷片，用温水彻底冲洗，然后用干净的无绒布擦干，必须让基准完全干燥后才进行校准测量。

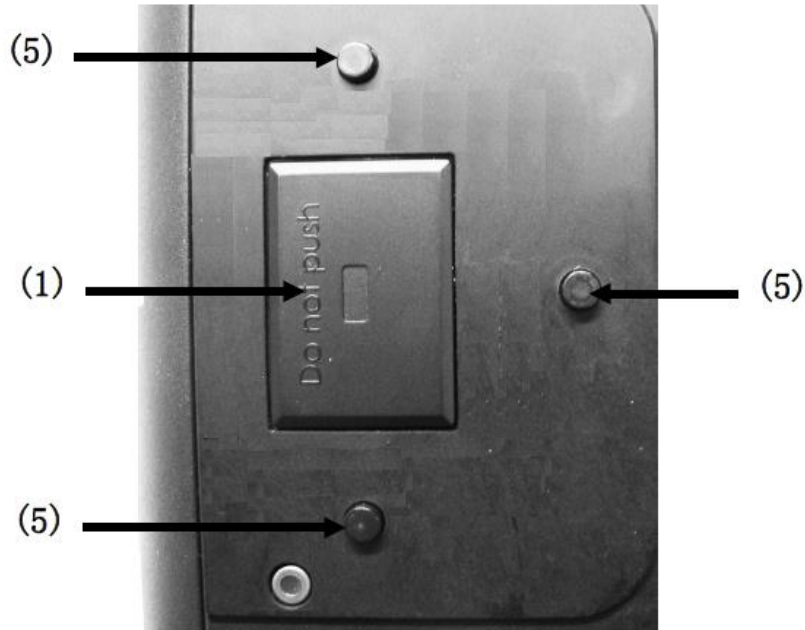
c. 不使用瓷片时，将校正盒合上防止灰尘。



1.2 自检,设置中选择到自检按钮，对仪器进行自我检测，检查仪器各方面状态



1.3 检查仪器底部的三个压力传感器(5)是否平整有无明显磨损



1.4 由于仪器内部自带校准，每次开机会进行自动校准，建议日常校准片校准每三周进行一次，同时在进行台间差比较时的情况进行校准片校准。

1.5 仪器处于年度校准有效期内，校验证证书需要由爱色丽维修中心或爱色丽授权的代理商维修中心提供。

2. 仪器操作方法的统一

仪器应处于测量时相同的操作方法

2.1 为了使仪器获得准确，可重复测量值，测量端口底部必须与被测样本表面保持平行。

2.2 仪器测量时有任何移动都会导致测量角度发生变化，极大的影响对金属和珠光涂料饰面的测量，故要保持测量时的稳定。

2.3 测量带曲线的表面会导致误差，应尽可能测量样本最平坦部位。

2.4 测量平板或者曲面过程中为了防止仪器抖动造成测试不成功，需要要紧紧握住仪器的前部和顶部进行测量。

3. 参数设定

颜色空间选择，颜色数据选择，色差参数选择，光源选择等要一致。

3.1 选择相同的颜色空间，建议：CIE Lab



3.2 选择相同的色差公式，建议选择 DE*

3.3 相同的光源和视角，建议 D65/10°



3.4 相同的平均设定，比如 3 次。



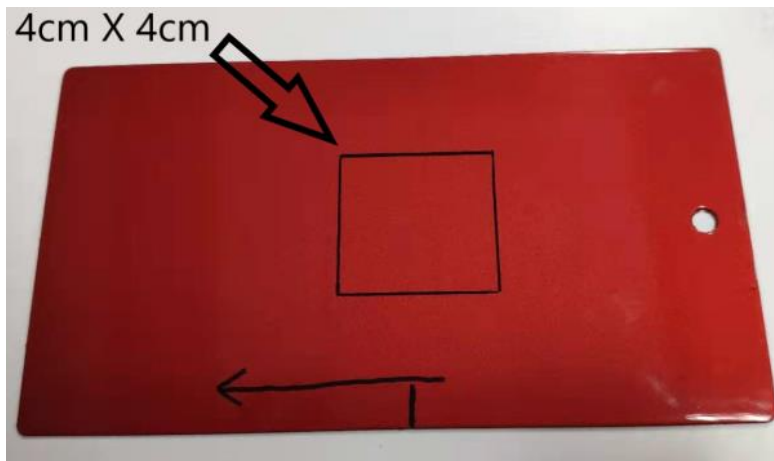
4. 样本与测量操作

被测样本要保持一致性，测量要保持一致性。

4.1 建议选择 BCRA 标准色砖或涂布均匀的涂料样板作为测试板。

4.2 测量位置以板中心位置作为测量点，测量位置和方向做出标记，保证测量位置方向相同，标记方法如下：

- a) 用尺标记好板材四边的中心线，以中心位置画出 4cm X 4cm 的方形测量区。
- b) 标记好测量方向箭头，箭头指向与开机键方向一致。



测量时应将仪器底部方形区域（如图标识）放置于板材上标记区域，机身白色线与板材边缘标记线处于一条直线。

如下图。



4.3 纹理样本测量方向要统一，并做标识。

4.4 建议测试温度范围 21°C-23°C，湿度范围 30%-50%，并做好记录。

附件：仪器一致性检查记录表

MAT12 数据一致性测试检查表

请填写如下信息：

项目	内容	实际情况
仪器序列号	SN	
仪器状态	最近校验日期	
仪器自检	最近自检日期	
仪器自检	检验温度	
自检报告	是否全部通过	
压力传感器	是否平整	
颜色空间	CIE Lab	
色差公式	建议 DE*	
测量样本	建议平坦样本	
光源视角	建议 D65/10	
平均测量次数	建议平均 3 次	
背衬选择	白色或黑色	