x-rite PANTONE®

Pantone 2985C

印刷包装行业

全流程色彩管理解决方案

专注于色彩科学
帮助您实现成功色彩管理的合作伙伴

爱色丽彩通与世界各地的品牌商、设计商和印刷商合作已有60余年历史。我们的使命是不断研究、开发和测试全新的色彩趋势，定义、测量和管理方法。

我们与客户并肩合作，了解客户面对的复杂的工作流程和要求，提供定制化的色彩管理解决方案，从而满足客户特定需求，助力客户获得成功。我们的定制方案组合包括确定色彩标准，色彩管理软件和检测仪器，帮助客户简化工作流程，并确保在不同基材和不同生产批次中色彩的一致性。

从规范和设计，再到配色，无论是印刷还是在每件成品中，您都可以信赖爱色丽彩通来实现无可挑剔的色彩。

/

至关重要的第一印象

色彩帮助您的品牌在货架上获得至关重要的第一印象，是暗淡无光？还是光彩夺目？

由于影响色彩质量的因素众多，包括油墨配方，基材特性等等。实现色彩的准确性和一致性，成为一项挑战。爱色丽彩通全流程色彩管理解决方案有助于：

- 使生产和品牌期望保持一致。
- 减少变量并简化供应链的复杂性。
- 将数字化标准应用到具体流程和基材的标准中。
- 消除由非标准照明引起的视觉评估错误。
- 在不同材料上重现准确的颜色。
- 检查并报告生产质量。
- 减少错误，缩短上市时间。

合适的色彩解决方案，确保颜色的准确无误

爱色丽彩通是您色彩管理之路的合作伙伴。随着您需求的不断变化和发展，我们将一路相伴，为您保驾护航，与您共同成长。

仪器

校色
校准并配置显示器、扫描仪、打样机和印刷机。

密度计
提供准确的密度和网点扩大结果 (TVI)。

0:45 分光光度仪
提供所有密度指标及色度和光谱值。

手持式积分球分光光度仪
在存在或不存在表面影响的情况下测量颜色。

视觉评估

灯箱
再现多种不同照明环境，对颜色进行一致的视觉评估。

物理颜色标准
验证标准中选择的颜色是否与最终产品相同。

软件

质量控制
使用可配置选项，确保整个供应链的颜色一致性。

数字标准
以数字方式指定颜色标准，并传达给供应链的全球所有利益相关者。

质量保证
在整个包装和印刷供应链中沟通和管理精确的颜色和印刷规范。

配色
管理油墨配方和种类，改进基础材料处理，减少有害废料，并减少油墨库存。

自动化闭环控制
自动化系统，可调节和控制印刷机，减少波动并迅速报告结果。

适用于各种应用的端到端解决方案：

	应用											
生产前	品牌	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓		
	印前制作	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
生产	金属/箔			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	柔性膜/塑料		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	涂层纸		✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓
	瓦楞纸板/牛皮纸		✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓
	纸板		✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓

品牌

从规范到上架产品始终使用准确的颜色，建立和支持品牌形象。

印前制作

准备颜色准确的印刷作业，确保整个文件准备和校对过程中规格一致。

生产

按时、按预算和颜色标准印刷并完成作业。

印刷包装行业

品牌

帮助您获得始终如一的色彩，确保供应商交付如您所愿的色彩质量。借助爱色丽彩通色彩管理解决方案，无论是不同的印刷工艺组合还是不同的基材上，有助于产品获得准确而统一的彩通色值。同时，品牌商还可以实时追踪和监控在生产过程的色彩质量，最终获得稳定一致的色彩效果。

设计

- 预测不同基材应用的最终设计和颜色效果。
- 从安全云端系统访问精确的品牌和光谱数据。
- 设定并通过数据传达全局容差。

质量控制

- 允许利益相关者根据可实现的相同标准开展工作。
- 全面的生产报告，以识别、评估和纠正有问题的地方。
- 实时沟通质量控制结果，实现闭环生产。

采购

- 在整个包装供应链中进行颜色沟通。
- 实现包装的颜色标准化并消除主观性。
- 有效利用所有生产领域的投资。

印刷包装行业

印前制作

该环节的关键目标是实现从显示器到打样再到印刷的颜色准确性。借助爱色丽彩通的颜色测量、管理和控制解决方案，您可以在整个文件准备和校对过程中建立色彩的印刷规范并杜绝主观因素。

图形

- 使印刷颜色与打样相匹配。
- 消除物理标准的变化性和不恰当的颜色数据参考。
- 优化设备再现性，在多种基材上获取更准确的颜色。

艺术生产

- 针对特定基材和过程优化标准。
- 客观评估颜色，确保在不同过程和基材上的印刷质量。
- 优化设备再现性，在各类基材上获取更准确的颜色。

质量控制

- 消除物理标准固有的变化性和不恰当的颜色数据参考。
- 通过可选的偏振功能和正确的独特材料特性来减少颜色测量的变化性。
- 使用有效的统计数据处理问题区域。

印刷包装行业

生产

爱色丽彩通致力于简化您的包装印刷的工作流程。我们可帮助您降低质量控制成本、缩短上市时间、消除主观臆测，并在整个色彩工作流程和包装供应链中实现统一的颜色沟通。

配色

- 针对特定观察条件，提供匹配的初始颜色。
- 结合考虑基材颜色来配制准确的油墨。
- 使用现有的数据库和配方，节省时间并减少浪费。

质量控制

- 轻松测量、控制和评估所生产的产品。
- 使用便于统计控制的油墨配方和质量控制软件。
- 无缝沟通质量控制结果，实现闭环生产。

报告

- 同时测量M0、M1、M2和M3。
- 通过一个数字反映对特定规范的符合程度。
- 维持不同班次和工作地点的颜色和印刷质量。

多种基材上的颜色控制

爱色丽彩通解决方案可帮助您在多种包装基材上生产准确一致的颜色。

金属/箔

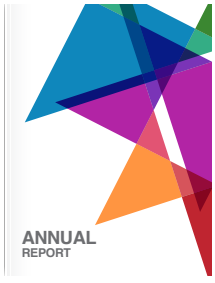
识别特殊效果及同色异谱效果的颜色变化，确保反射性表面上的准确颜色，包括纹理和金属工艺。

柔性膜/塑料

同时测量M0、M1、M2和M3，以创建准确的颜色规范和控制流程。

纸板

确保准确的密度和网点扩大结果，提升印刷过程控制和颜色一致性。



涂层纸

以数字化方式沟通标准，并匹配合适的基材，从而提升印刷过程控制和颜色一致性。

瓦楞纸板/牛皮纸

验证和控制CMYK和专色油墨的品质，并平衡基材的变化性，维持不同班次和工作地点的印刷质量。

为何与我们合作?

尽可能地为您降低色彩质量风险，保护您的投资利益

精准的色彩准确度，对您的投资回报来说是至关重要的环节。爱色丽提供的色彩管理解决方案，确保稳定安全的检测设备和软件能应对您高负荷的生产运营，助您成功交付客户所需的色彩。

客户服务关怀计划方案

	高级	认证+	NetProfiler Plus	硬件恢复	基本保修
产品保修	✔	✔	✔	✔	✔
硬件故障维修	✔	✔	✔	✔	
NetProfiler许可证和色砖	✔		✔		
年度预防性维护（检查和清洁）	✔	✔			
电子邮件和电话支持	✔				
加急发货	✔				

让员工与您的企业共同进步

我们将根据您企业的需求、时间和预算为您量身定制色彩管理培训服务。我们的色彩管理课程涵盖了从入门色彩理论到高级应用，帮助你的员工学习色彩知识并应用和优化工作流程。

培训和服务方案

- 色彩教室
- 定制咨询
- 现场指导
- 指导优化工作流程
- 线上培训
- 研讨会

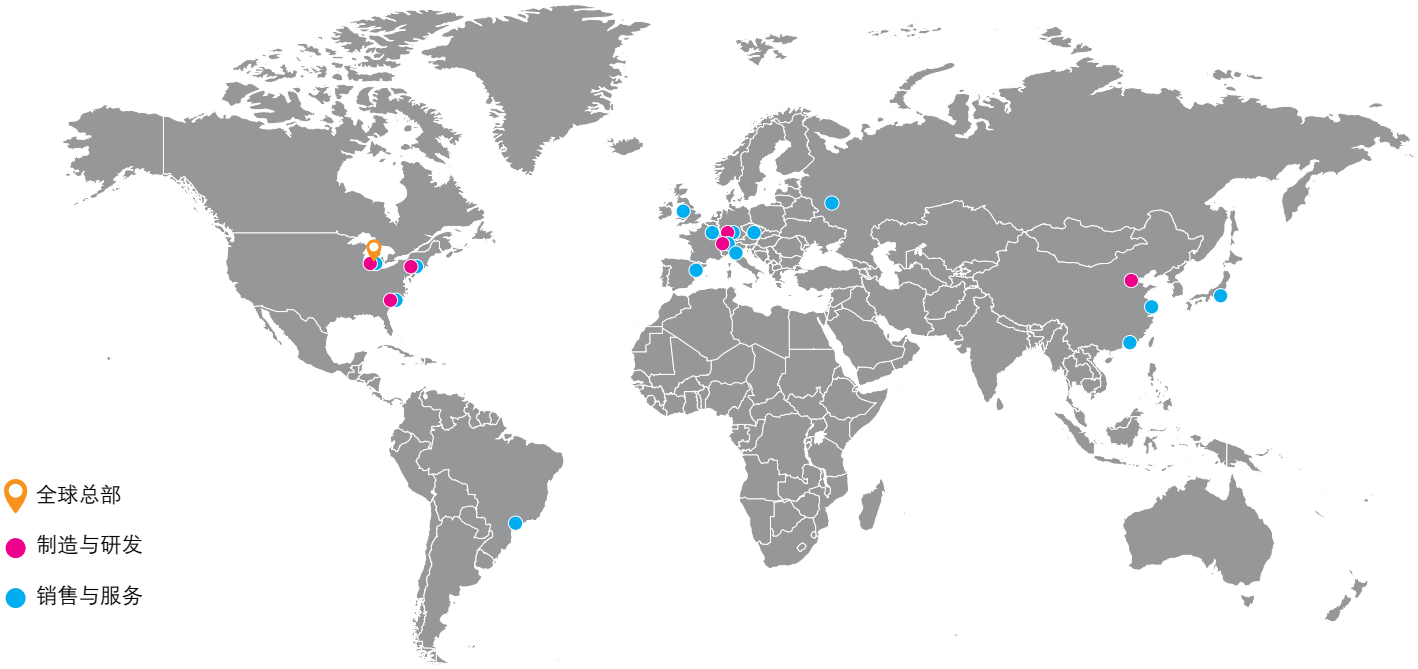
客户心声....

“爱色丽努力帮助品牌商与生产商之间建立更为简化、更高效的色彩管理工作流程。爱色丽很乐意参与其中，也为此带给双方的改变而倍感欣慰。”

— Vincent Whatley
包装印刷部门
爱色丽彩通协调员

我们是色彩专家

我们深知，出众的颜色代表着卓越的品质，您的成功取决于准确而一致的色彩质量。然而，导致颜色出错的因素众多，让管理色彩质量变的困难重重。这正是我们发挥作用的地方。通过将色彩的艺术和科学相结合，我们能助您实现色彩准确一致性，让您和您客户的产品脱颖而出。



端到端解决方案
我们提供从设计到生产的整个工作流程的解决方案，确保优化您的色彩准确度。

创新
为了消除色彩与外观间的差距，我们努力开辟新道路助您的颜色处理更上一层楼。

经验
我们拥有60多年的颜色制造经验，涉足广泛的行业应用。

激情
爱色丽颜色团队致力于提供卓越的质量支持和培训服务，助力客户打造卓越的颜色。

x-rite 爱色丽 www.xrite.cn(中国) www.xrite.com (全球)

L7-707-C (10/19)-CN 2021909 P

上海
电话：(021) 3279-6666

北京
电话：(010) 8478-5490

广州
电话：(020) 8375-2900

香港
电话：(852) 2568-6283