

# Offset360

## 赋能印刷生产 实现全新飞跃

闭环自动化控制

印刷车间标准化

精准色彩控制



爱色丽为胶印企业提供一套集成的解决方案，将强大的预放墨与闭环色彩测量能力融为一体。通过将爱色丽IntelliTrax2扫描轨道与MeasureColor软件和Rutherford预放墨闭环相集成，印刷企业能够显著简化工作流程、减少材料浪费，并以更少的能耗与人力投入，轻松实现精准稳定、品质卓越的印刷效果。

### 什么是 IntelliTrax2?

爱色丽IntelliTrax2是一款自动化色彩测量设备，能在数秒内精准扫描最小2毫米高的色带，确保每次印刷作业都能获得精确一致的色彩表现。通过实时反馈 $\Delta E$ 色差与密度等关键指标，该系统可有效消除生产过程中的不确定性，显著缩短调机时间。

当与MeasureColor软件及Rutherford系统集成时，IntelliTrax2可实现墨键自动调控，助力印刷企业减少物料浪费并持续保持优异品质。其全面支持G7、ISO等行业标准规范，使之成为实现精准色彩与稳定再现的重要工具。

### 什么是 预放墨自动化?

Rutherford预放墨软件通过提供基于印前数据(CIP3)与各墨区独特响应特性的精准自动化墨键调整，彻底革新传统胶印工艺流程。

依托自适应算法核心技术，系统可持续微调参数设置以适应印刷机自然磨损，确保印刷机持续保持高效运行状态。

该软件可同步实现调机时间加速与纸张浪费削减，更大限度减少人工干预，使操作人员能专注于核心要务：以**更短周期实现优异的印刷品质。**

### MeasureColor 如何优化工作流程?

作为爱色丽解决方案的重要组成工具，MeasureColor可为IntelliTrax2与Rutherford组合带来先进的色彩测量与分析功能，通过提供**可操作的数据洞察**来完善工作流程，驱动精度与一致性的持续提升。通过处理IntelliTrax2采集的光谱数据，MeasureColor可提供按墨区划分的 $\Delta E$ 色差、密度及网点扩大等**精细化指标**，为机台操作人员提供即时决策支持。

MeasureColor可以同时生成**综合性报告与趋势分析**，助力团队实现可持续的流程优化。作为爱色丽解决方案的核心组件，MeasureColor确保持续输出标准化色彩品质，实现稳定再现，充分满足高端客户的严苛要求。

### 什么是 闭环印刷自动化?

闭环自动化技术通过直接采集印张光谱数据并自动更新墨键参数，实现印刷流程的现代化升级。通过爱色丽IntelliTrax2扫描仪与Rutherford应用系统的深度集成，印刷企业可显著提升工作流效率、降低材料损耗，以**更少能耗持续稳定产出高品质印品。**

# 核心优势

## 现代扫描技术，前期成本最高可节省60%

通过灵活的方案，轻松升级您的色彩控制系统，无需投资新印刷机。

## 专家支持，持续护航

爱色丽解决方案架构师可为您提供免费年度回访服务，确保系统持续改进并始终保持优异性能。

## 印刷机旁流程控制

MeasureColor Production软件为操作人员提供实时光谱数据与可视化评分，直接在印刷机旁减少停机、浪费和色彩偏差。

## 开放架构，兼容各品牌印刷机

此集成解决方案适用于不同品牌设备与工作流程，无绑定成本、也无特定印刷机型号限制。

## 数据驱动的流程优化

MeasureColor Reports软件将色彩数据转化为跨设备、跨站点的可执行洞察，帮助您及早发现问题并持续优化生产效率。

## 自动化印刷机旁扫描

IntelliTrax2通过精确的非接触式测量自动定位并扫描色带，加速印刷准备过程，提供稳定可靠的数据，实现更精准的印刷控制。

# 运作原理

该方案的部署由爱色丽色彩专家全程指导，通过协作化流程确保每一步骤均获得专业技术支持。

1

### 联系我们

首先，请向我们阐明您的生产目标与色彩难题。

2

### 需求评估与想法配置

我们将评估您当前的配置与兼容性，并针对您的生产环境与工作流程设计最优方案。

3

### 设定绩效目标

双方共同设定可量化的绩效目标，如降低浪费、提升设备正常运行时间、增加印刷产能等。

4

### 概念验证

我们负责系统部署、团队培训及成果验证。若未达成预定目标，您可随时终止合作，无需任何长期承诺。

扫描二维码，即刻联系爱色丽色彩专家团队，探寻您的印刷机潜在投资回报率！

